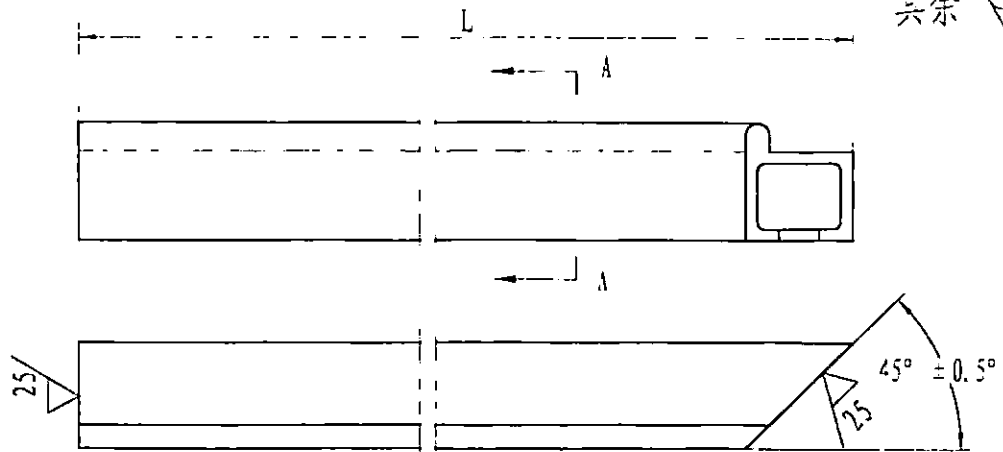


ELPS0856

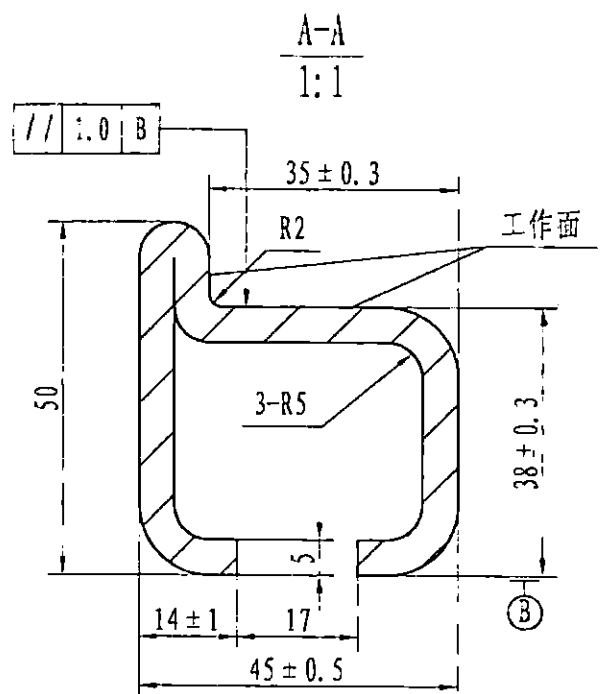
其余



代号	镀层厚度
D001、D002	电镀锌8~15 μm
D003、D004	电镀锌20 μm
D005、D006	热浸镀锌50 μm

## 技术要求

- 1、工作面平面度1000mm长度范围内不大于0.3mm，其余各面平面度1000mm长度范围内不大于0.8mm。
- 2、表面镀锌，颜色为白钝，锌层厚度要求见上表，执行标准Q/BLT 15.15。
- 3、单件尺寸超出供货长度时允许拼接，焊缝执行标准Q/BLT 15.10，焊后工作面修平，焊接处喷银粉浆。
- 4、未注尺寸、形位公差，执行标准Q/BLT 15.08。
- 5、D001、D003、D005为本图，D002与D001对称制作，D004与D003对称制作，D006与D005对称制作。
- 6、尺寸L由生产通知单指定。



6	ELPS0856D006	导轨FT06A					碳素结构钢Q235A	5.62kg/m	
5	ELPS0856D005	导轨FT06A					碳素结构钢Q235A	5.62kg/m	
4	ELPS0856D004	导轨FT06A					碳素结构钢Q235A	5.62kg/m	
3	ELPS0856D003	导轨FT06A					碳素结构钢Q235A	5.62kg/m	
2	ELPS0856D002	导轨FT06A					碳素结构钢Q235A	5.62kg/m	
1	ELPS0856D001	导轨FT06A					碳素结构钢Q235A	5.62kg/m	
序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
			设计	刘义仕	2022.10.18		傅林特 BLT		
			审核	张明	22.11.2		沈阳远大智能工业集团股份有限公司		
			工艺	张明	22.11.3		导轨FT06A		
			标准化	张明	22.11.4		ELPS0856		
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	陈泽	22.11.5	比例	1:3 共1张 第1张