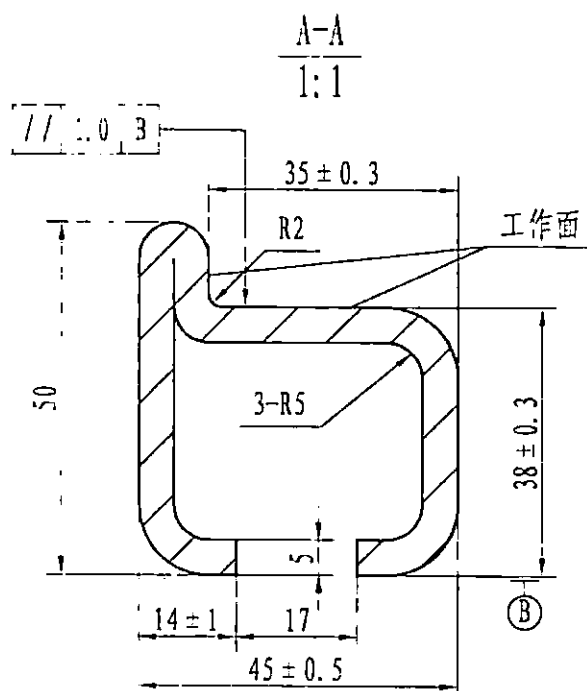


D号	镀层厚度
D001、D002	电镀锌8~15 μ m
D003、D004	电镀锌20 μ m
D005、D006	热浸镀锌50 μ m

技术要求

1. 工作面平面度1000mm长度范围内不大于0.3mm, 其余各面平面度1000mm长度范围内不大于0.8mm。
2. 表面镀锌, 颜色为白钝, 锌层厚度要求见上表, 执行标准Q/BLT 15.15。
3. 当件尺寸超出供货长度时允许拼接, 焊缝执行标准Q/BLT 15.10, 焊后工作面修平, 焊接处喷银粉浆。
4. 未注尺寸、形位公差, 执行标准Q/BLT 15.08。
5. D001、D003、D005为本图, D002与D001对称制作, D004与D003对称制作, D006与D005对称制作。
6. 尺寸L由生产通知单指定。



6	ELPS0858D006	导轨FT06C					碳素结构钢Q235A	5.62kg/m	
5	ELPS0858D005	导轨FT06C					碳素结构钢Q235A	5.62kg/m	
4	ELPS0858D004	导轨FT06C					碳素结构钢Q235A	5.62kg/m	
3	ELPS0858D003	导轨FT06C					碳素结构钢Q235A	5.62kg/m	
2	ELPS0858D002	导轨FT06C					碳素结构钢Q235A	5.62kg/m	
1	ELPS0858D001	导轨FT06C					碳素结构钢Q235A	5.62kg/m	
序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
			设计	刘义仕	20.11.18		博林特 BLT		
			审核	张平	22.11.2		沈阳远大智能工业集团股份有限公司		
			工艺	张平	22.11.3		导轨FT06C		
			标准化	陈洋	22.11.4		ELPS0858		
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	陈洋	比例	1:3	共1张 第1张