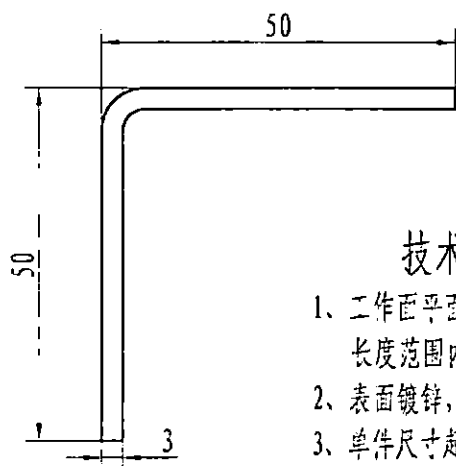
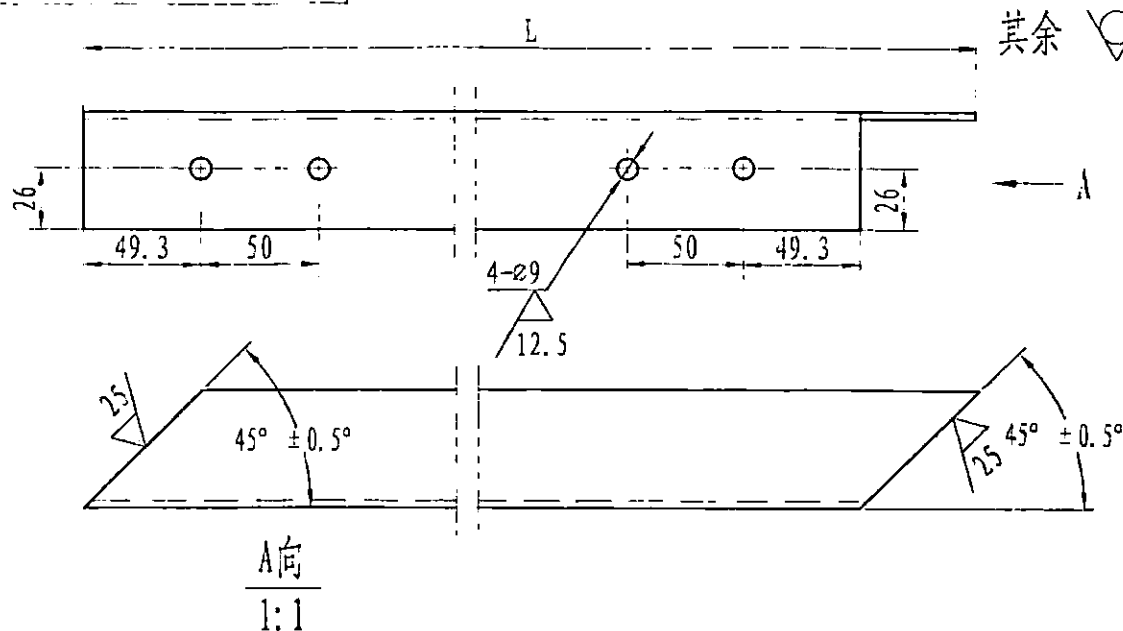


ELPS0880



| 代号 | 镀层厚度 |
|-----------|-----------|
| D001、D002 | 电镀锌8~15μm |
| D003、D004 | 电镀锌20μm |

技术要求

- 1、工作面平面度1000mm长度范围内不大于0.3mm，其余各面平面度1000mm长度范围内不大于0.8mm。
- 2、表面镀锌，颜色为白钝，锌层厚度要求见上表，执行标准Q/BLT 15.15。
- 3、单件尺寸超出供货长度时允许拼接，焊缝执行标准Q/BLT 15.10，焊后工作面修平，焊接处喷银粉浆。
- 4、未注尺寸、形位公差，执行标准Q/BLT 15.08。
- 5、D001、D003为本图，D002与D001对称制作，D004与D003对称制作。
- 6、尺寸L由生产通知单指定。

| 4 | ELPS0880D004 | 导轨FT13B | | | | | 冷弯角钢Q235A 50×50×3 | 2.33kg/m | |
|----|--------------|---------|-----|-----|------------|----|---|----------|-------------|
| 3 | ELPS0880D003 | 导轨FT13B | | | | | 冷弯角钢Q235A 50×50×3 | 2.33kg/m | |
| 2 | ELPS0880D002 | 导轨FT13B | | | | | 冷弯角钢Q235A 50×50×3 | 2.33kg/m | |
| 1 | ELPS0880D001 | 导轨FT13B | | | | | 冷弯角钢Q235A 50×50×3 | 2.33kg/m | |
| 序号 | 图号 | 名称 | | | | | 材料 | 单件重量 | 备注 |
| | | | 设计 | 刘文仕 | 2022.10.18 | | 博林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司 导轨FT13B ELPS0880 | | |
| | | | 审核 | 滕阳 | 22.11.2 | | | | |
| | | | 工艺 | 滕阳 | 22.11.3 | | | | |
| | | | 标准化 | 滕阳 | 22.11.4 | | | | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签名 | 日期 | 批准 | 陈泽 | 22.11.11 | 比例 | 1:3 共1张 第1张 |