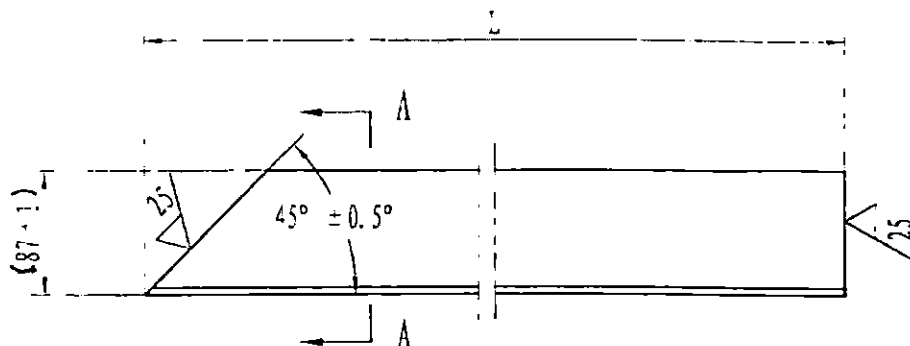


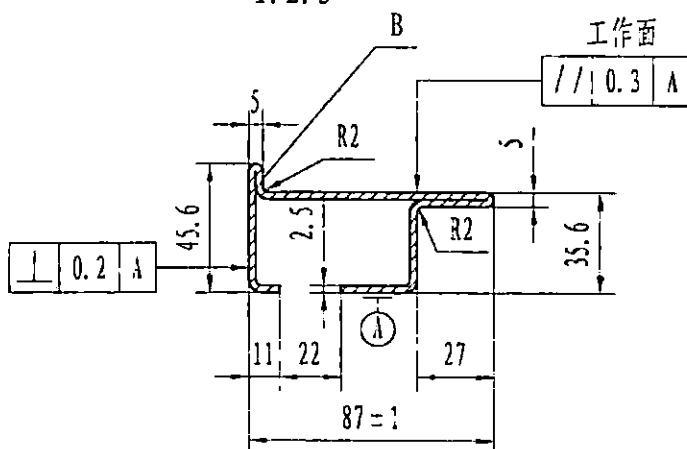
ELPS0877

其余



A-A 旋转
1:2.5

D号	镀层厚度
D001、D002	电镀锌8~15 μm
D003、D004	电镀锌20 μm



技术要求

- 1、工作面平面度1000mm长度范围内不大于0.3mm，其余各面平面度1000mm长度范围内不大于0.8mm。
- 2、表面镀锌，颜色为白钝，锌层厚度要求见上表，执行标准Q/BLT 15.15。
- 3、单件尺寸超出供货长度时允许拼接，焊缝执行标准Q/BLT 15.10，焊后工作面修平，焊接处喷银粉浆。
- 4、未注尺寸、形位公差，执行标准Q/BLT 15.08。
- 5、D001、D003为本图，D002与D001对称制作，D004与D003对称制作。
- 6、尺寸L由生产通知单指定。

4	ELPS0877D004	导轨FT12C					碳素结构钢Q235A	4.43kg/m	
3	ELPS0877D003	导轨FT12C					碳素结构钢Q235A	4.43kg/m	
2	ELPS0877D002	导轨FT12C					碳素结构钢Q235A	4.43kg/m	
1	ELPS0877D001	导轨FT12C					碳素结构钢Q235A	4.43kg/m	
序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
			设计	刘义仕	2022.10.18		博林特 BLT		
			审核	张阳	22.11.2		沈阳远大智能工业集团股份有限公司		
			工艺	张阳	22.11.3		导轨FT12C		
			标准化	李书博	22.11.4		ELPS0877		
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	陈洋	22.11.5	比例 1:5	共1张 第1张