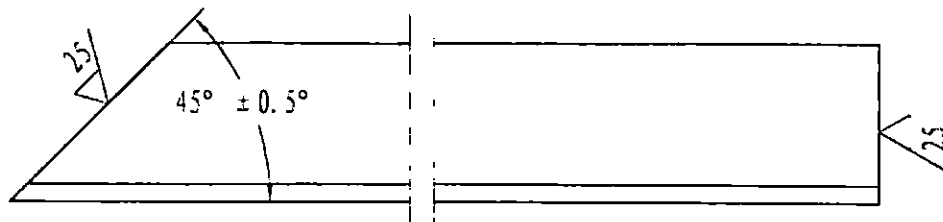
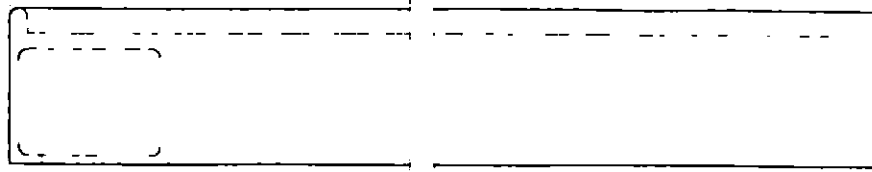


ELPS0861

A

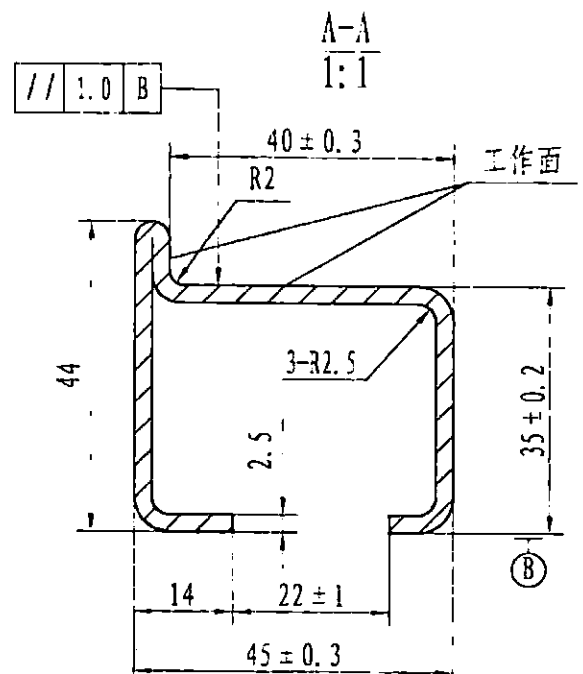
其余



代号	镀层厚度
D001、D002	电镀锌8~15 μm
D003、D004	电镀锌20 μm

技术要求

1. 工作面平面度1000mm长度范围内不大于0.3mm，其余各面平面度1000mm长度范围内不大于0.8mm。
2. 表面镀锌，颜色为白钝，锌层厚度要求见上表，执行标准Q/BLT 15.15。
3. 单件尺寸超出供货长度时允许拼接，焊缝执行标准Q/BLT 15.10，焊后工作面修平，焊接处喷银粉浆。
4. 未注尺寸、形位公差，执行标准Q/BLT 15.08。
5. D001、D003为本图，D002与D001对称制作，D004与D003对称制作。
6. 尺寸L由生产通知单指定。



4	ELPS0861D004	导轨FT07C					碳素结构钢Q235A	2.73kg	
3	ELPS0861D003	导轨FT07C					碳素结构钢Q235A	2.73kg	
2	ELPS0861D002	导轨FT07C					碳素结构钢Q235A	2.73kg	
1	ELPS0861D001	导轨FT07C					碳素结构钢Q235A	2.73kg	
序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
			设计	刘又仕	20.10.18		博林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司 导轨FT07C ELPS0861		
			审核	滕强	20.11.2				
			工艺	滕强	20.11.3				
			标准化	滕强	20.11.4				
A-1	记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	陈洋	22.11.5	比例 1:2 共1张 第1张