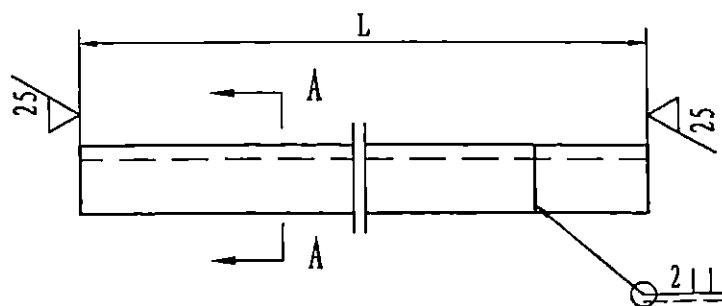


ELPS0855

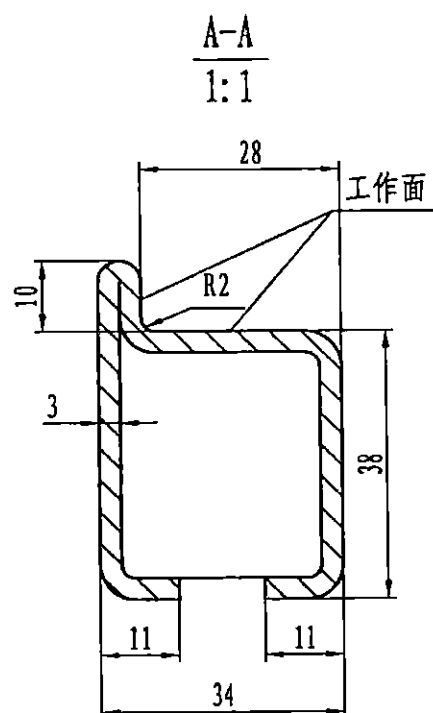
其余



D号	镀层厚度
D001	电镀锌8~15 μm
D002	电镀锌20 μm

### 技术要求

- 1、工作面平面度1000mm长度范围内不大于0.3mm，其余各面平面度1000mm长度范围内不大于0.8mm。
- 2、最大扭曲 1000mm内小于0.5°。
- 3、表面镀锌，颜色为白钝，锌层厚度要求见上表，执行标准Q/BLT 15.15。
- 4、单件尺寸超出供货长度时允许拼接，焊缝执行标准Q/BLT 15.10，焊后工作面修平，焊接处喷银粉浆。
- 5、未注尺寸、形位公差，执行标准Q/BLT 15.08。
- 6、尺寸L由生产通知单指定。



2	ELPS0855D002	导轨FT05D					碳素结构钢Q235A	3.19kg/m	
1	ELPS0855D001	导轨FT05D					碳素结构钢Q235A	3.19kg/m	
序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
			设计	刘义仕	2022.11.7		<b>解林特 BLT</b> 沈阳远大智能工业集团股份有限公司 导轨FT05D ELPS0855		
			审核	滕子	22.11.7				
			工艺	姚亮	22.11.10				
			标准化	陈洋	22.11.10				
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	陈洋	22.11.10	比例	1:5 共1张 第1张