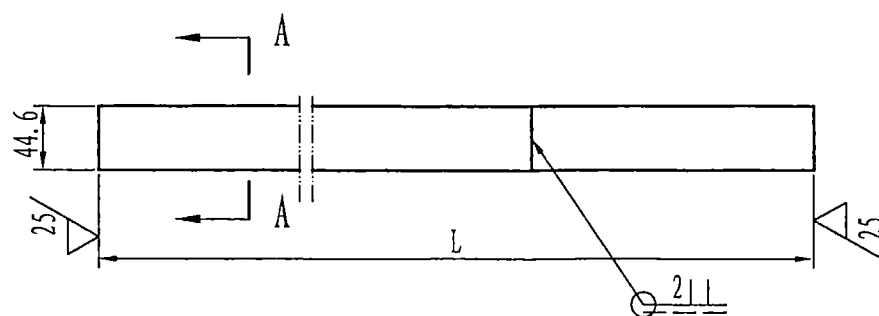
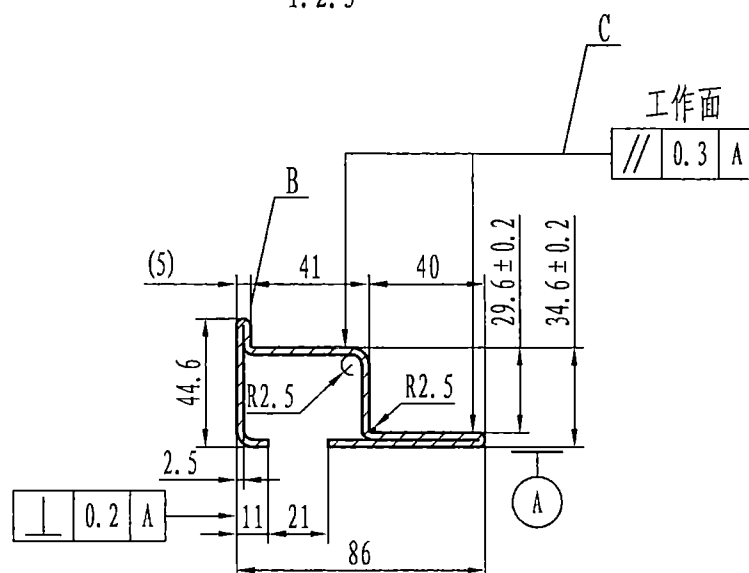


ELPS0821

其余 ∇  $\frac{A-A}{1:2.5}$ 

技术要求

1. 表面镀锌, 颜色为白钝, 锌层厚度 $8-15\mu\text{m}$, 执行标准Q/BLT 15.15;
2. 图中所示B面平面度不大于 0.3mm , 其余各面平面度 1000mm 长度范围内不大于 0.8mm ;
3. 长度L由生产通知单指定;
4. 当 $L > 7000$ 时, 允许焊接 (如图), 工作面焊缝修平, 修磨达 $\frac{25}{\nabla}$, 平面度 $0.1/200$.

1	ELPS0821D001	中部主副轮导轨					碳素结构钢Q235A		
序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
			设计	姜义华	20.3.17		博林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司 中部主副轮导轨 ELPS0821		
			审核	于凤华	20.3.24				
			工艺	姜义华	20.3.25				
			标准化	滕阳	20.4.7				
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	王立民	20.4.8	比例	1:5 共1张 第1张