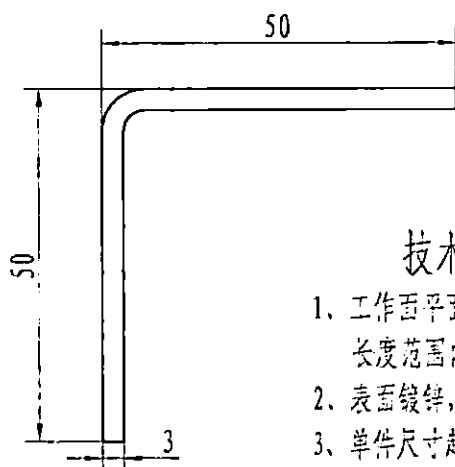
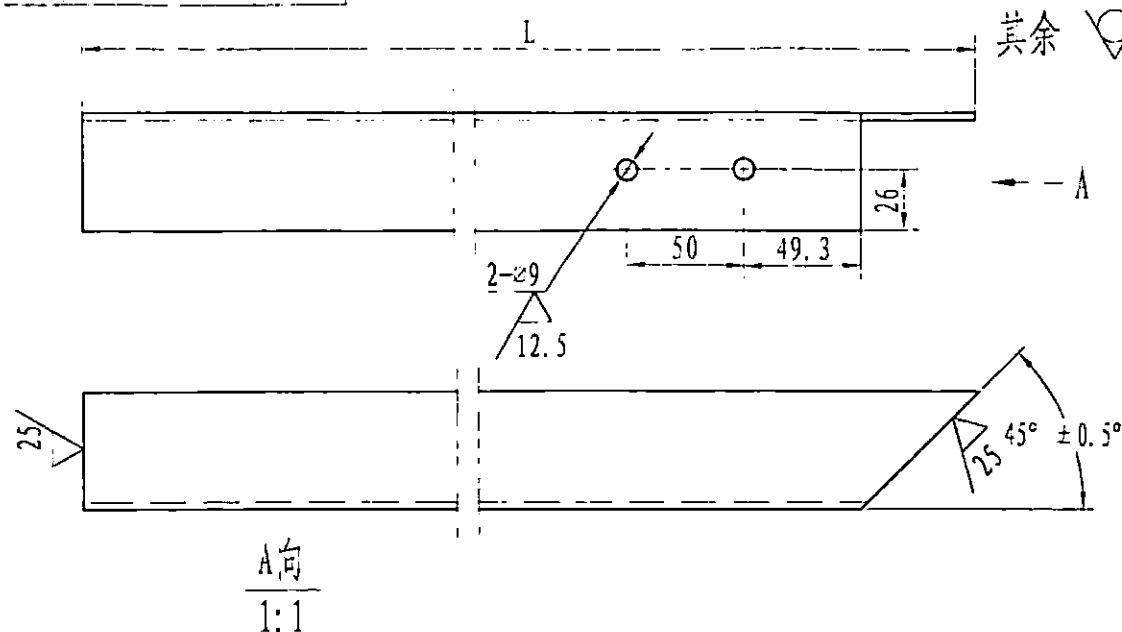


6L80S0879



D号	镀层厚度
D001、D002	电镀锌8~15 $\mu$ m
D003、D004	电镀锌20 $\mu$ m

### 技术要求

- 1、工作面平面度1000mm长度范围内不大于0.3mm，其余各面平面度1000mm长度范围内不大于0.8mm。
- 2、表面镀锌，颜色为白钝，锌层厚度要求见上表，执行标准Q/BLT 15.15。
- 3、单件尺寸超出供货长度时允许拼接，焊缝执行标准Q/BLT 15.10，焊后工作面修平，焊接处喷银粉浆。
- 4、未注尺寸、形位公差，执行标准Q/BLT 15.08。
- 5、D001、D003为本图，D002与D001对称制作，D004与D003对称制作。
- 6、尺寸L由生产通知单指定。

4	ELPS0879D004	导轨FT13A					冷弯角钢Q235A 50×50×3	2.33kg/m	
3	ELPS0879D003	导轨FT13A					冷弯角钢Q235A 50×50×3	2.33kg/m	
2	ELPS0879D002	导轨FT13A					冷弯角钢Q235A 50×50×3	2.33kg/m	
1	ELPS0879D001	导轨FT13A					冷弯角钢Q235A 50×50×3	2.33kg/m	
序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
			设计	刘文仕	2022.10.18		<b>博林特 BLT</b>		
			审核	滕阳	22.11.2		沈阳远大智能工业集团股份有限公司		
			工艺	滕阳	22.11.3		导轨FT13A		
			标准化	滕阳	22.11.4		ELPS0879		
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	陈洋	22.11.5	比例 1:3	共1张 第1张