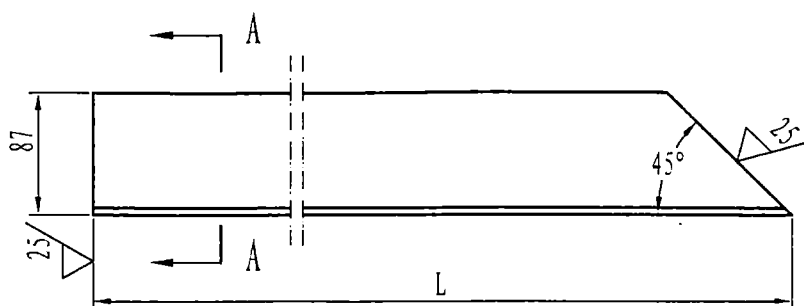
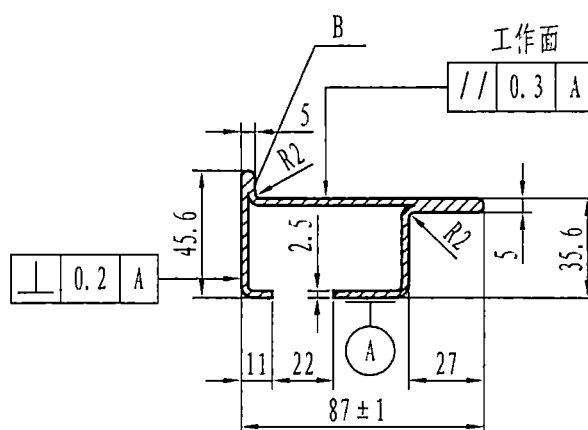


ELPS0825

其余

A-A旋转
1:2.5

技术要求

1. 表面镀锌, 颜色为白钝, 锌层厚度 $8-15\mu\text{m}$, 执行标准Q/BLT 15.15;
2. 图中所示B面平面度不大于 0.3mm , 其余各面平面度 1000mm 长度范围内不大于 0.8mm ;
3. D001为本图, D002与D001对称制作;
4. L长度由生产通知单指定。

2	ELPS0825D002	中部主副轮导轨3					碳素结构钢Q235A	26	
1	ELPS0825D001	中部主副轮导轨3					碳素结构钢Q235A	26	
序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
			设计	苏义华	20.4.7	傅林特 BLT	沈阳远大智能工业集团股份有限公司 中部主副轮导轨3 ELPS0825		
			审核	于汉军	20.4.7				
			工艺	李立	20.4.7				
			标准化	滕阳	20.4.7				
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	王立民	20.4.9	比例	1:5 共1张 第1张