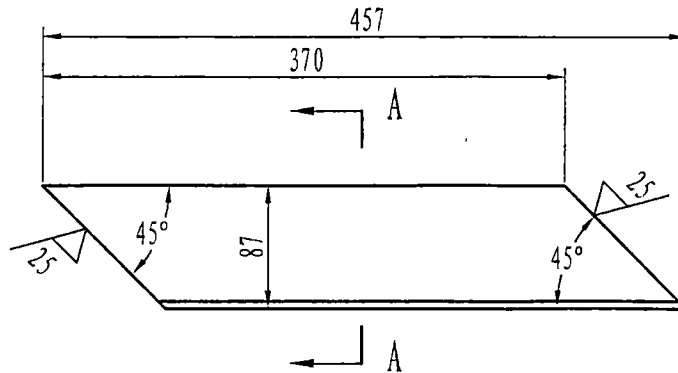
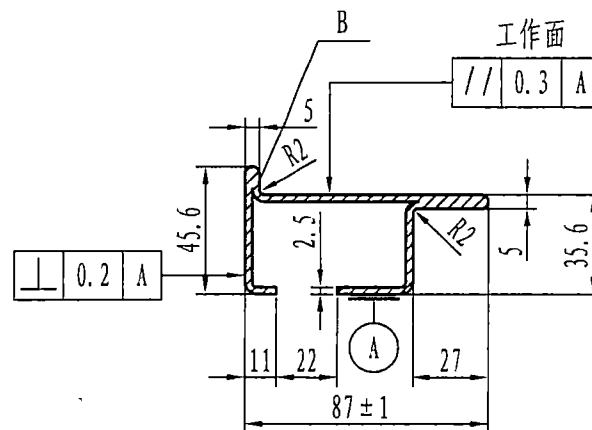


ELPS0824

其余 ✓

A-A 旋转  
1:2.5

## 技术要求

1. 表面镀锌, 颜色为白钝, 锌层厚度8-15 $\mu\text{m}$ , 执行标准Q/BLT 15.15.
2. 图中所示B面平面度不大于0.3mm, 其余各面平面度1000mm长度范围内不大于0.8mm.
3. D001为本图, D002与D001对称制作.

2	ELPS0824D002	中部主副轮导轨2					碳素结构钢Q235A	1.98	
1	ELPS0824D001	中部主副轮导轨2					碳素结构钢Q235A	1.98	
序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
			设计	李义华	20.4.2		博林特 BLT		
			审核	李义华	20.4.2		沈阳远大智能工业集团股份有限公司		
			工艺	孙子	20.4.3		中部主副轮导轨2		
			标准化	滕阳	20.4.7		ELPS0824		
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	王立成	比例	1:5	共1张 第1张