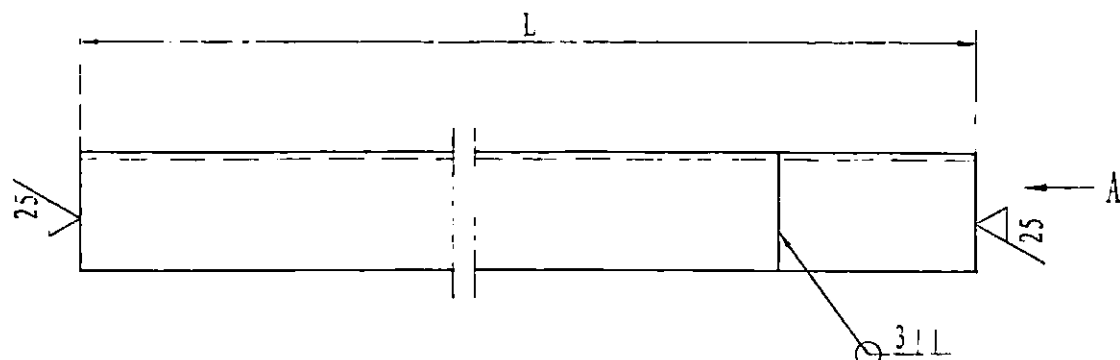
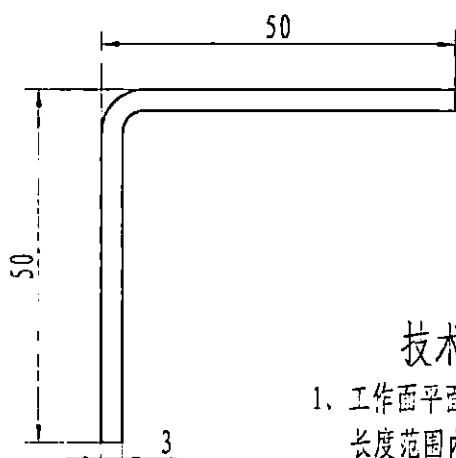


ELPS0882

其余

A向  
1:1

D号	镀层厚度
D001	电镀锌8~15 $\mu$ m
D002	电镀锌20 $\mu$ m

## 技术要求

- 1、工作面平面度1000mm长度范围内不大于0.3mm，其余各面平面度1000mm长度范围内不大于0.8mm。
- 2、表面镀锌，颜色为白钝，锌层厚度要求见上表，执行标准Q/BLT 15.15。
- 3、单件尺寸超出供货长度时允许拼接，焊缝执行标准Q/BLT 15.10，焊后工作面修平，焊接处喷银粉浆。
- 4、未注尺寸，形位公差，执行标准Q/BLT 15.08。
- 5、尺寸L由生产通知单指定。

2	ELPS0882D002	导轨FT13D					冷弯角钢Q235A 50×50×3	2.24kg/m	
1	ELPS0882D001	导轨FT13D					冷弯角钢Q235A 50×50×3	2.24kg/m	
序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
			设计	刘义仕	2022.10.18		<b>博林特 BOLT</b>		
			审核	滕平	22.11.2		沈阳远大智能工业集团股份有限公司		
			工艺	张永	22.11.3		导轨FT13D		
			标准化	陈萍	22.11.4		ELPS0882		
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	陈萍	22.11.5	比例 1:3	共1张 第1张