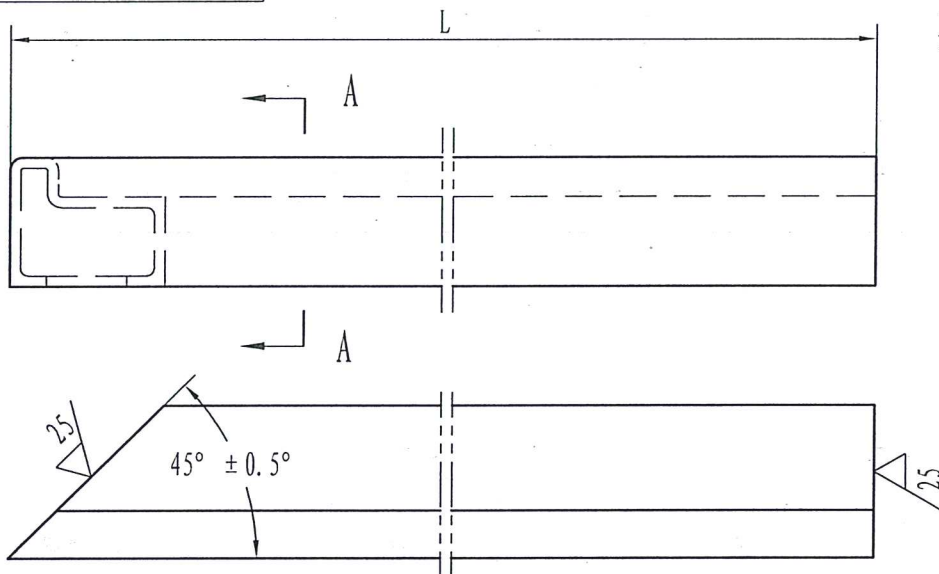


ELPS0870

其余

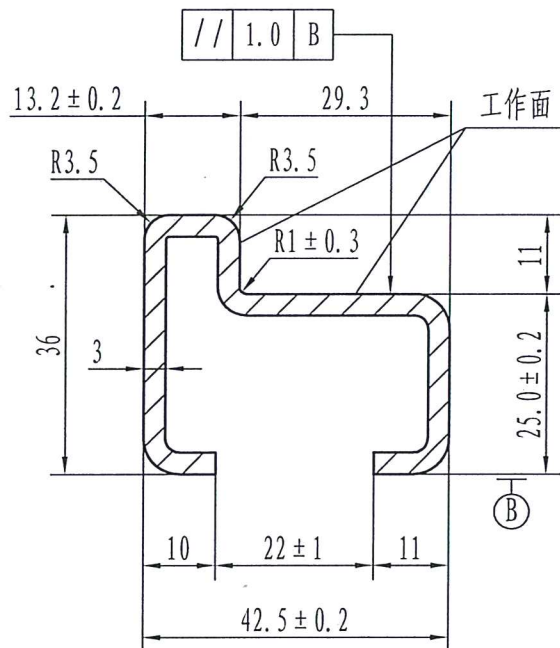


D号	镀层厚度
D001、D002	电镀锌8~15μm
D003、D004	电镀锌20μm

A-A
1:1

技术要求

- 1、工作面平面度1000mm长度范围内不大于0.3mm，其余各面平面度1000mm长度范围内不大于0.8mm。
- 2、表面镀锌，颜色为白钝，锌层厚度要求见上表，执行标准Q/BLT 15.15。
- 3、单件尺寸超出供货长度时允许拼接，焊缝执行标准Q/BLT 15.10，焊后工作面修平，焊接处喷银粉浆。
- 4、未注尺寸、形位公差，执行标准Q/BLT 15.08。
- 5、D001、D003为本图，D002与D001对称制作，D004与D003对称制作。
- 6、尺寸L由生产通知单指定。



4	ELPS0870D004	导轨FT10C					碳素结构钢Q235A	2.73kg/m	
3	ELPS0870D003	导轨FT10C					碳素结构钢Q235A	2.73kg/m	
2	ELPS0870D002	导轨FT10C					碳素结构钢Q235A	2.73kg/m	
1	ELPS0870D001	导轨FT10C					碳素结构钢Q235A	2.73kg/m	
序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
			设计	于凤军	23.7.13		傅林特 BLT		
			审核	王智超	2023.7.13		沈阳远大智能工业集团股份有限公司		
			工艺	姚晓	2023.7.13		导轨FT10C		
			标准化	韩强	23.7.13		ELPS0870		
①	换图	Z23-0425	于凤军	2023.7.13					
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	比例	1:2	共1张	第1张