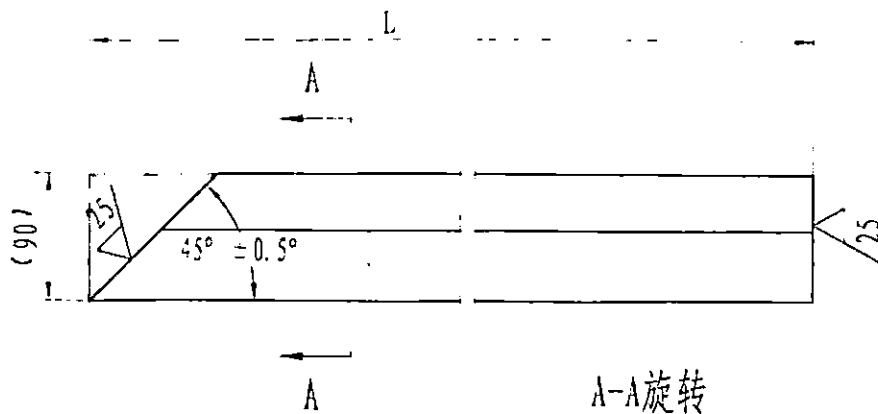


ELPS0846

其余



代号	镀层厚度
D001、D002	电镀锌8~15μm
D003、D004	电镀锌20μm

技术要求

- 1、工作面平面度1000mm长度范围内不大于0.3mm，其余各面平面度1000mm长度范围内不大于0.8mm。
- 2、表面镀锌，颜色为白钝，锌层厚度要求见上表，执行标准Q/BLT 15.15。
- 3、单件尺寸超出供货长度时允许拼接，焊缝执行标准Q/BLT 15.10，焊后工作面修平，焊接处喷银粉浆。
- 4、未注尺寸、形位公差，执行标准Q/BLT 15.08。
- 5、D001、D003为本图，D002与D001对称制作，D004与D003对称制作。
- 6、尺寸L由生产通知单指定。

4	ELPS0846D004	导轨FT02C					碳素结构钢Q235A	3.62kg/m	
3	ELPS0846D003	导轨FT02C					碳素结构钢Q235A	3.62kg/m	
2	ELPS0846D002	导轨FT02C					碳素结构钢Q235A	3.62kg/m	
1	ELPS0846D001	导轨FT02C					碳素结构钢Q235A	3.62kg/m	
序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		
							审核		
							工艺		
							标准化		
							设计		