

# 外购件规格书

图 号	GPPS0245
名 称	梯级链

序号	图 号	名 称	参考规格型号	单重	备 注
1	GPPS0245D001	梯级链			
2	GPPS0245D002	梯级链			
3	GPPS0245D003	梯级链			
4	GPPS0245D004	梯级链			
5	GPPS0245D005	梯级链			
6	GPPS0245D006	梯级链			
7	GPPS0245D007	梯级链			
8	GPPS0245D008	梯级链			
④ 9	GPPS0245D009	梯级链			
④ 10	GPPS0245D010	梯级链			
④ 11	GPPS0245D011	梯级链			
④ 12	GPPS0245D012	梯级链			

序号	项 目	主 要 内 容
1	参考厂商	苏州奥达机械部件有限公司
2	认证要求	国内型式试验报告
3	包装要求	木箱包装
4	检查标准	性能试验标准 自动扶梯梯级链型式试验细则
		进厂检测标准 外观质量、尺寸数据、随机文件等；供应商提供产品检验合格证及检验报告

## 5 性能及参数要求 [梯级链]

(1) 链条的最小破断载荷为260KN。

(2) 对一标准段为18节长的链条先在86.7KN载荷下预拉，然后在18KN载荷下测量应达到：

1) 链长精度： 3节（1个梯级距）  $400 \pm 0.2$

18节（6个梯级距）  $2400 \pm 1.0$

2) 配对链条同步偏差：1轴、2轴...6轴均  $\leq 0.2\text{mm}$ ，配对链条链长同步偏差  $\leq 0.2\text{mm}$

较长一根的两端要标有“+”标号，标在最末一节链节的链板外侧，如两链条长度相等则不必标记

(3) 链条包装前应清洗干净，并进行上油防锈处理；链条包装时，每两根配对链条应作好编号放入同一木箱内，每层链条间均填纸板减震，以防相碰损伤。木箱上应清晰标明合同号及链条规格名称。

(4) 连接链节不必装在整链上，但必须随台套包装。

(5) 梯级距数为奇数的，提供序号为B图所示的过渡链节。

(6) 销轴在套入套筒前及滚子内应涂抹壳牌佳度S2V220润滑脂。

					设 计	于凤军	23.3.14
					审 核	王智超	2023.3.15
④	换图	Z23-0164	于凤军	2023.3.13	标准化	李 强	23.3.15
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	李 强	23.03.15

# 外购件规格书

## [滚轮]

- (1) 安装轮子时公司标识均朝向外侧。
- (2) 轮缘材质：室内型为聚酯型聚氨酯，室外型为聚醚型聚氨酯。  
表面不允许有气泡，夹渣，烂疤，裂纹等缺陷，表面硬度邵氏95±5。
- (3) 疲劳试验：
  - 3.1 试验条件：  
试验轮压：1300N；试验轮缘线速度：0.8m/s；时间：连续运行250h。
  - 3.2 试验检查项目：不允许有裂纹、脱壳及产生永久变形现象；进行剥离破坏试验，要求其附着强度不低于轮缘材料的母体强度。
- (4) 对轴承润滑脂的要求：
  - 4.1 采用极压锂基润滑脂-2，针入度为265~295 1/mm；熔点≥170° C。
  - 4.2 润滑脂填充量：填充轴承两侧密封圈内空间的25%。
- (5) 轴承6204-2RS符合标准GB/T276。

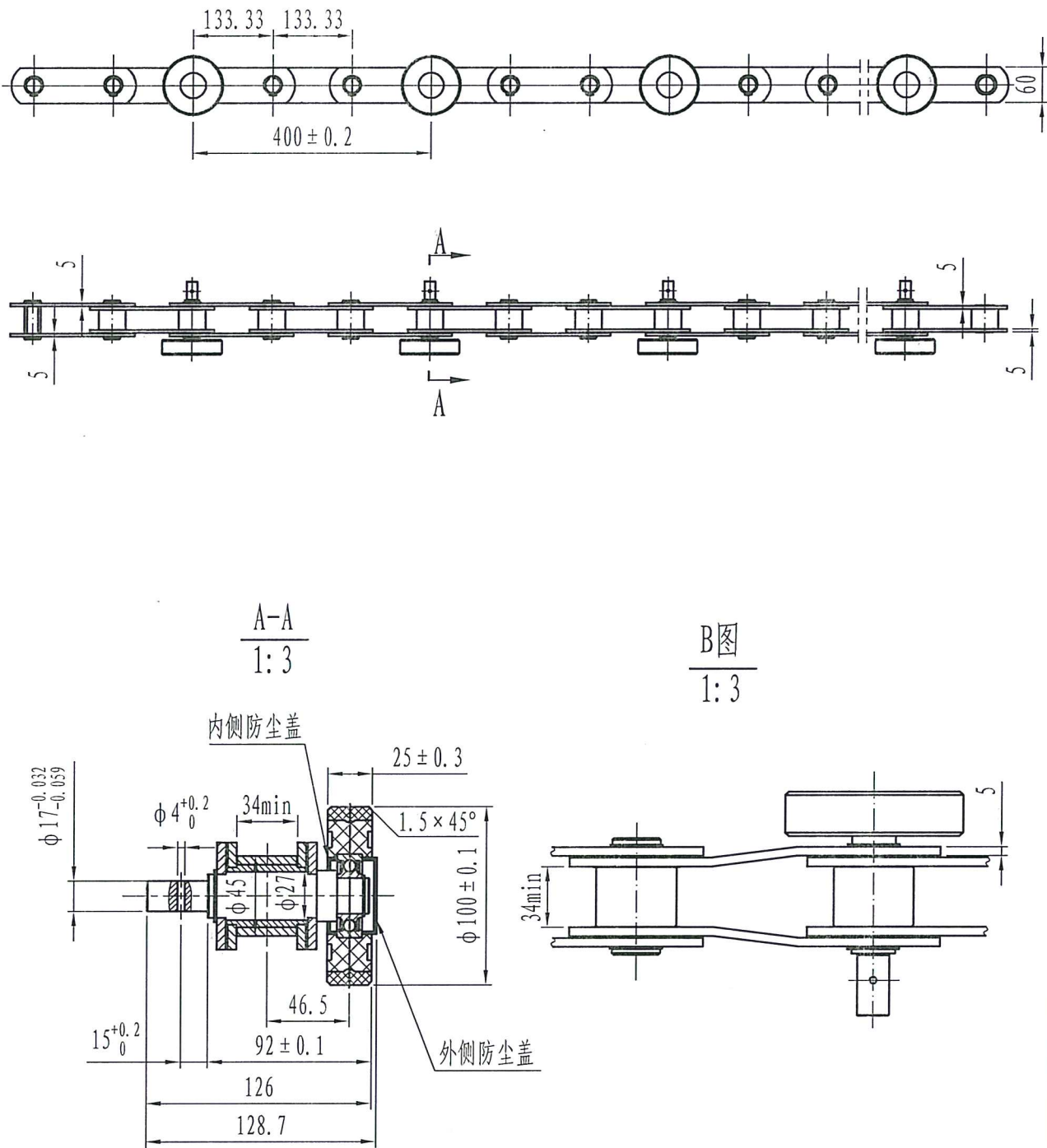
## 6 其他特殊需要说明

D号	链板表面处理	轮型号	轮品牌	轮轴承	轮防尘盖	备注
D001	电泳	RL1000AK1-4842	依合斯	HW	无	用于室内
D002	喷丸浸油	RL1000AK1-4842	依合斯	HW	无	用于室内(链板浸油)
D003	喷丸浸油	RL1000AK1-9323	依合斯	HW	有外侧防尘盖	用于室外(整链浸油)
D004	达克罗	RL1000AK1-9323	依合斯	HW	有外侧防尘盖	用于室外
D005	电泳	RL1000AK1-9021	依合斯	NSK	无	用于室内
D006	喷丸浸油	RL1000AK1-9021	依合斯	NSK	无	用于室内(链板浸油)
D007	喷丸浸油	RL1000AK1-4884	依合斯	NSK	有外侧防尘盖	用于室外(整链浸油)
D008	达克罗	RL1000AK1-4884	依合斯	NSK	有外侧防尘盖	用于室外
① D009	喷丸浸油	044.01097	飞格力	SFBC	无	用于室内(链板浸油)
① D010	喷丸浸油	044.01097+041.01333	飞格力	SFBC	有外侧防尘盖	用于室外(整链浸油)
① D011	喷丸浸油	044.02138	飞格力	NSK	无	用于室内(链板浸油)
① D012	喷丸浸油	044.02138+041.01333	飞格力	NSK	有外侧防尘盖	用于室外(整链浸油)

					设 计	于凤军	23.3.14
					审 核	王智超	2023.3.15
①	换图	Z23-0164	于凤军	2023.3.13	标准化	李洪军	23.7.15
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	李洪军	23.03.15



7 外形尺寸，接口要求



					设 计	于凤峰	23.3.14
					审 核	王智超	2023.3.15
					标准	李 伟	23.3.15
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	李进	23.03.15