 沈阳远大智能工业集团股份有限公司		<h1>外购件规格书</h1>			图 号 GPPS0244	名 称 梯级链
序号	图 号	名 称	参考规格型号	单重	备 注	
1	GPPS0244D001	梯级链				
2	GPPS0244D002	梯级链				
3	GPPS0244D003	梯级链				
4	GPPS0244D004	梯级链				
5	GPPS0244D005	梯级链				
6	GPPS0244D006	梯级链				
7	GPPS0244D007	梯级链				
8	GPPS0244D008	梯级链				
④ 9	GPPS0244D009	梯级链				
④ 10	GPPS0244D010	梯级链				
④ 11	GPPS0244D011	梯级链				
④ 12	GPPS0244D012	梯级链				
序号	项 目	主 要 内 容				
1	参考厂商	苏州奥达机械部件有限公司				
2	认证要求	国内型式试验报告				
3	包装要求	木箱包装				
4	检查标准	性能试验标准	自动扶梯梯级链型式试验细则			
		进厂检测标准	外观质量、尺寸数据、随机文件等；供应商提供产品检验合格证及检验报告			
5 性能及参数要求 [梯级链] (1) 链条的最小破断载荷为200KN。 (2) 对一标准段为18节长的链条先在60KN载荷下预拉，然后在10KN载荷下测量应达到： 1) 链长精度： 3节（1个梯级距） 400±0.2 18节（6个梯级距） 2400±1.0 2) 配对链条同步偏差：1轴、2轴...6轴均≤0.2mm，配对链条链长同步偏差≤0.2mm 较长一根的两端要标有“+”标号，标在最末一节链节的链板外侧，如两链条长度相等则不必标记 3) 梯级销轴φ4孔轴线的连线在2000mm长度上的直线度为1.2mm (3) 链条包装时，每两根配对链条应作好编号放入同一木箱内，每层链条间均填纸板减震，以防相碰损伤。 木箱上应清晰标明合同号及链条规格名称。 (4) 连接链节不必装在整链上，但必须随台套包装。 (5) 梯级距数为奇数的，提供序号为B图所示的过渡链节。 (6) 销轴在套入套筒前及滚子内应涂抹壳牌佳度S2V220润滑脂。						
				设 计	于凤军	23.3.14
				审 核	王智超	2023.3.15
④	换图	Z23-0164	于凤军	2023.3.13	标准化	23.3.15
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	23.03.15

[滚轮]

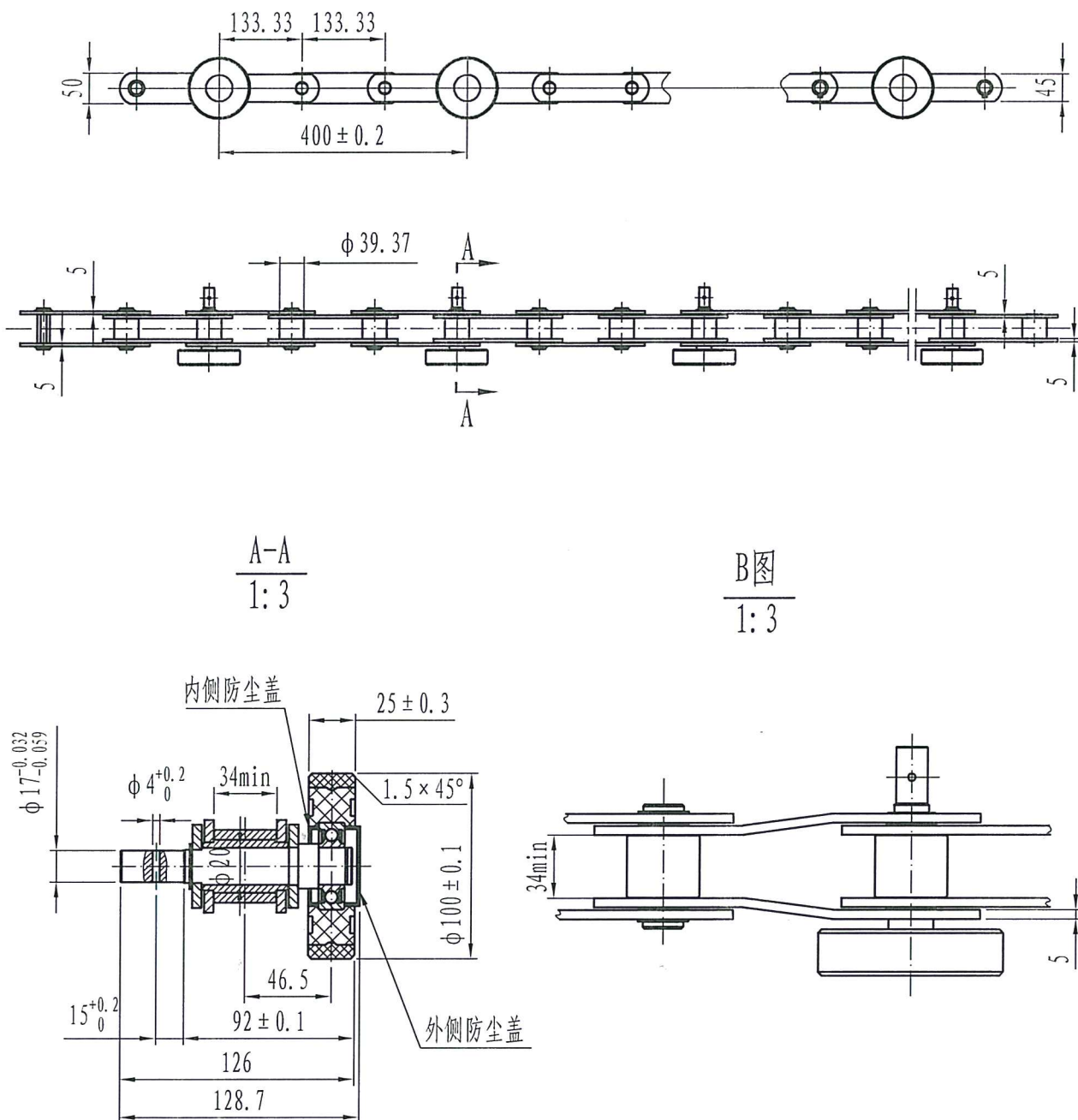
- (1) 安装轮子时公司标识均朝向外侧。
- (2) 轮缘材质：室内型为聚酯型聚氨酯，室外型为聚醚型聚氨酯。
表面不允许有气泡，夹渣，烂疤，裂纹等缺陷，表面硬度邵氏95±5。
- (3) 疲劳试验：
 - 1) 试验条件：
试验轮压：1300N；试验轮缘线速度：0.8m/s；时间：连续运行250h。
 - 2) 试验检查项目：不允许有裂纹、脱壳及产生永久变形现象；进行剥离破坏试验，要求其附着强度不低于轮缘材料的母体强度。
- (4) 对轴承润滑脂的要求：
 - 1) 采用极压锂基润滑脂-2，针入度为265~295 1/mm；熔点≥170° C。
 - 2) 润滑脂填充量：填充轴承两侧密封圈内空间的25%。
- (5) 轴承6204-2RS符合标准GB/T276。

6 其他特殊需要说明

D号	链板表面处理	轮型号	轮品牌	轮轴承	轮防尘盖	备注
D001	电泳	RL1000AK1-4842	依合斯	HW	无	用于室内
D002	喷丸浸油	RL1000AK1-4842	依合斯	HW	无	用于室内(链板浸油)
D003	喷丸浸油	RL1000AK1-9323	依合斯	HW	有外侧防尘盖	用于室外(整链浸油)
D004	达克罗	RL1000AK1-9323	依合斯	HW	有外侧防尘盖	用于室外
D005	电泳	RL1000AK1-9021	依合斯	NSK	无	用于室内
D006	喷丸浸油	RL1000AK1-9021	依合斯	NSK	无	用于室内(链板浸油)
D007	喷丸浸油	RL1000AK1-4884	依合斯	NSK	有外侧防尘盖	用于室外(整链浸油)
D008	达克罗	RL1000AK1-4884	依合斯	NSK	有外侧防尘盖	用于室外
① D009	喷丸浸油	044. 01097	飞格力	SFBC	无	用于室内(链板浸油)
① D010	喷丸浸油	044. 01097+041. 01333	飞格力	SFBC	有外侧防尘盖	用于室外(整链浸油)
① D011	喷丸浸油	044. 02138	飞格力	NSK	无	用于室内(链板浸油)
① D012	喷丸浸油	044. 02138+041. 01333	飞格力	NSK	有外侧防尘盖	用于室外(整链浸油)

					设 计	于凤军	23.3.14
					审 核	王智超	2023.3.15
①	换图	Z23-0164	于凤军	2023.3.13	标准化	李洪军	23.3.15
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	李洪军	23.03.15

7 外形尺寸，接口要求



A-A
1:3

B图
1:3

					设计	于凤军	23.3.14
					审核	王智超	2023.3.15
					标准化	李书	23.3.15
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	李书	23.3.15