

博林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司		外购件规格书		图 号 名 称	GPPS0227 梯级链
序号	图 号	名 称	规格型号	单重	备 注
1	GPPS0227D001	梯级链			
序号	项 目	主 要 内 容			
1	参考厂商	苏州新奥电梯配件有限公司			
2	认证要求	国内型式试验报告			
3	包装要求	木箱包装			
4	检查标准	性能试验标准	自动扶梯梯级链型式试验细则		
		进厂检测标准	供应商出厂检验记录, 外购件规格书、随机文件等		
5 性能及参数要求 1、链条的极限拉伸载荷为135KN。 2、对35节长的链条先在40KN下预拉1分钟, 然后在10KN测量, 应达到: (1) 链长精度: 测量节数为3节(一个梯级距), 其相邻两梯级销轴间距为 400 ± 0.2 。 测量节数为36节(12个梯级距), 其间距为 4800 ± 2.4 (2) 梯级销轴 $\Phi 4$ 孔轴线的连线在4400长度上直线度 ≤ 2 。 (3) 配对链条链长同步偏差 ≤ 0.2 。 (4) 配对两链的各相对两销轴位置差 ≤ 0.2 。 3、主轮轴承为6204-2RS, 应符合GB/T276-94要求; 润滑脂填充量为轴承与外壳空间的60%-65%。 滚轮是必须满足TSG T7007-2016电梯型式试验规则的合格产品, 并提供相应的型式试验报告。 4、链条铰链应灵活, 滚轮转动无卡阻。 5、套管内径在套入销轴时应填充二硫化钼润滑脂。 6、当链节总数为奇数时, 应采用一对过渡链板, 如B图所示。 7、与梯级轴相连接处主轮采用轴承结构, 其余主轮采用尼龙内芯结构。					
6 其他特殊需要说明					
				设 计	苏义华 2020.3.17
				审 核	于凤平 20.3.17
				标 准 化	滕阳 20.3.26-
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	王立沃 20.3.27