

# 外购件规格书

	GPAS5274D013	GPAS5274D016	GPAS5274D019	GPAS5274D022	GPAS5274D025	GPAS5274D028
	GPAS5274D014	GPAS5274D017	GPAS5274D020	GPAS5274D023	GPAS5274D026	GPAS5274D029
	GPAS5274D015	GPAS5274D018	GPAS5274D021	GPAS5274D024	GPAS5274D027	GPAS5274D030
导轨型号	T127-1/B	T78/B	T127-2/B	T140-1/B	T82/B	T89-1/B
b1	127	78	127	140	82	89
h1	89	56	89	108	68	62
k1	16	10	16	19	9	16
n	45	26	51	51	34	29
c <sub>o</sub>	10	7	10	12.7	7.5	8
f	11	8.5	15.9	15.9	8.25	8
g	8	6	12.7	12.7	6	6.5
rs	4	2.5	5	5	3	3
m1	6.4	3	6.4	6.4	3	4
m2	6.37	2.97	6.37	6.37	2.97	4
u1	7.14	3.5	7.14	7.14	3.5	4.5
u2	6.35	3	6.35	6.35	3	4
d	17	13	17	21	13	13
d1	33	26	33	40	26	26
b3	79.4	42	79.4	92.1	50.8	57.2
12	114.3	105	114.3	152.4	81	114.3
13	38.1	25	38.1	31.8	27	38.1
1	156	138	156	193	111	156
h	88	55	88	107	66.6	61

## (2) 性能要求

1) 满足标准GB/T 22562-2008/ISO 7465:2007的要求。

2) 直线度满足:

导轨型号	T75/B	T78/B	T82/B	T89/B	T90/B	T114/B	T127-1/B	T127-2/B	T140-1/B	T89-1/B
直线度/m max,mm	0.4	0.4	0.4	0.35	0.35	0.3	0.3	0.3	0.3	0.35

3) 粗糙度满足: 导轨纵向面Ra ≤ 1.6um; 横向面Ra ≤ 3.2um; 用于安装连接板的加工面的粗糙度Ra ≤ 25um。

4) 所有经机械加工的边缘都应去毛刺, 以免出现锋利的边缘。

5) 加工孔时应保证不会使导轨产生裂纹或变形。

					设 计	高利军	18.1.31
Φ	换图	Z18-0016	赵利军	180129	审 核	张新	18.2.1
②	换图	Z13-0160	陈鹏	13.8.9	标准化	陈鹏	18.2.1
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	高利军	18.2.1