

外购件规格书

图号
名称

GPAS8315
钢丝绳

5 性能及参数要求

D号		D001	D002	D003	D004
适用速度(m/s)		1.0	1.5 1.6	1.75	2.0 2.5
钢丝绳直径		Φ10			
钢丝绳结构		8×19S+NFC-1370/1770 8×19S+NF-1370/1770 ④			
直径允许偏差	无载荷	+6% +2%			
	5%MBL	+5% +1%			
	10%MBL	+4% +0			
	长度偏差(m)	≤ 400 — +5% 0 ≥ 400 — +20% 0			
椭圆度偏差	无载荷	≤ 公称直径的3 %			
	5%MBL	≤ 公称直径的1 %			
	10%MBL	≤ 公称直径的1 %			
钢丝		制绳用钢丝应符合GB8903-88的规定 ⑤			
捻制方法		右交互捻			
最小破断载荷(KN)		44			
设定预张载荷		35%MBL			
曳引比		2:1			

⑤	3	24-0093	梁宇	24.6.4	设计	刘琦	11.06.03
⑥	1	Z20-0217	李学强	20.12.03	审核	孙雨军	11.6.3
⑦					标准化	齐永	11.6.15
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	李建国	2011.6.17