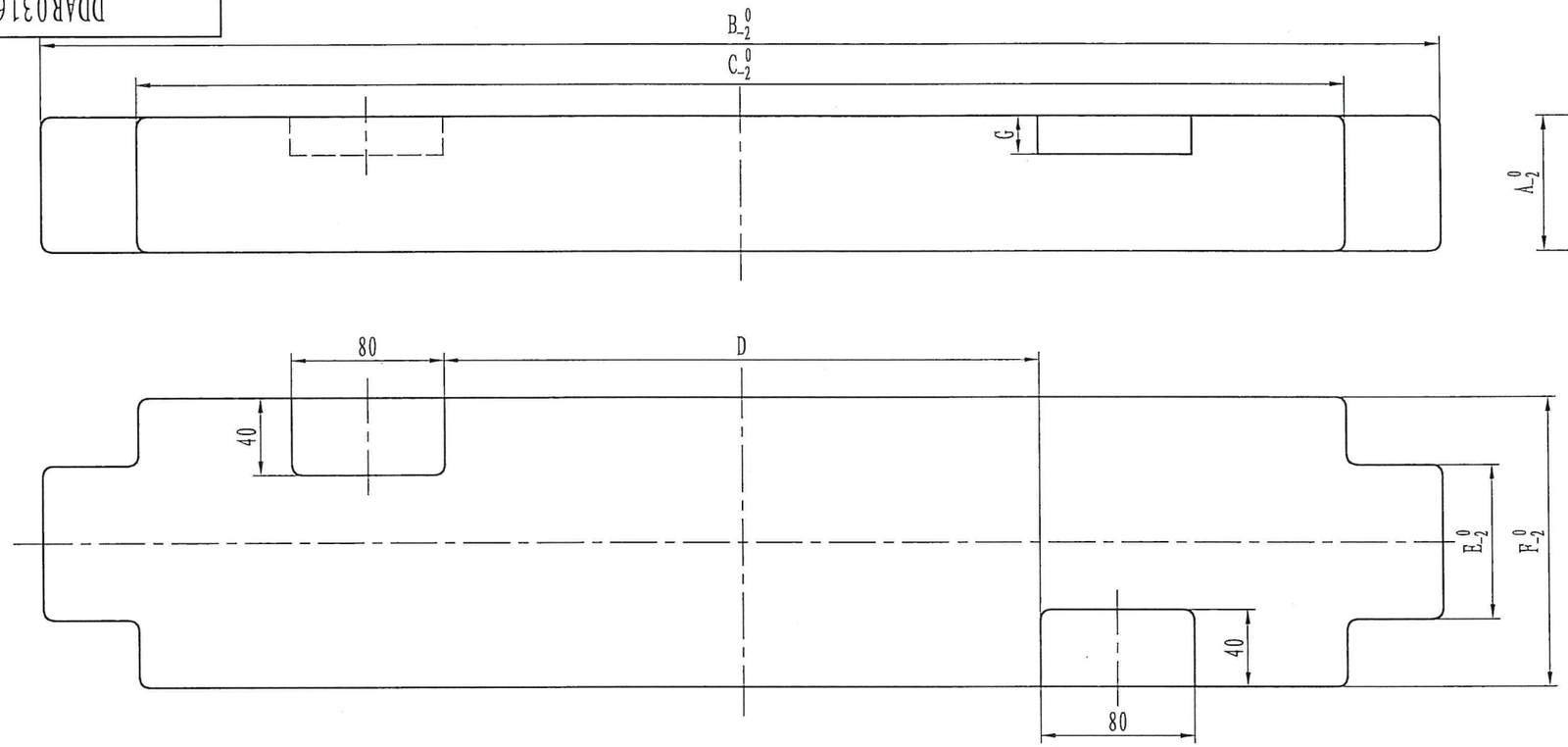
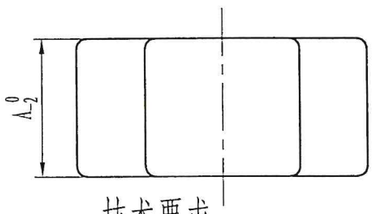
DDAR0316

全部





技术要求

1. 材料粘合在正常搬运过程中不发生断裂，掉渣现象；
2. 未注圆角R2～R5；
3. 重量误差为0～+2kg；
4. 表面涂黑色防锈漆，执行标准Q/BLT 15.06；
5. 满足TSG T7001 -2023 A1.2.6.6(3)的要求，在对重块的一侧面有清晰标识，标明制造单位名称或者商标、砣块重量数字+KG字样，所有砣块标注字位置一致，整齐美观；
6. 满足TSG T7001 -2023 A1.2.6.6(4)的要求，在进行A1.3条所述的各项实验前、后，对重块及其包覆物均无影响产品性能的开裂、破碎、剥落、腐蚀等现象；
7. 符合GB/T10058规定的使用条件下，达到报废条件时，予以免费更换。报废条件执行GB/T 31821-2015 4.7.2。
8. 扣手形状可由厂家自行设计，尺寸不小于图纸尺寸。

D号	A	B	C	D	E	F	G	重量(kg)	导轨顶距	参考密度
D001	80	630	510	210	140	215	20	30	700	3.0
D002		730	610	310			20	35	800	3.0
D003		830	710	410			20	40	900	3.0
D004		930	810	510			20	45	1000	3.0
D005		1146	1026	510			20	56	1216	3.0
D006		630	510	210	80	150	20	20	700	3.0
D007		730	610	310			20	23.5	800	3.0
D008		830	710	410			20	27	900	3.0
D009		930	810	510			20	31	1000	3.0
D010		1146	1026	510			20	38.5	1216	3.0
D011	50	1330	1210	510	140	215	20	41	1400	3.0
D012		1430	1310	510	140	215	20	44	1500	3.0
ⓐ D013	80	530	410	110	140	215	20	25	600	3.0
ⓐ D014					80	150	20	16.5	600	3.0

序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
12	DDAR0316D012	砣块					铁渣	44	
11	DDAR0316D011	砣块					铁渣	41	
10	DDAR0316D010	砣块					铁渣	38.5	
9	DDAR0316D009	砣块					铁渣	31	
8	DDAR0316D008	砣块					铁渣	27	
7	DDAR0316D007	砣块					铁渣	23.5	
6	DDAR0316D006	砣块					铁渣	20	
5	DDAR0316D005	砣块					铁渣	56	
4	DDAR0316D004	砣块					铁渣	45	
3	DDAR0316D003	砣块					铁渣	40	
2	DDAR0316D002	砣块					铁渣	35	
1	DDAR0316D001	砣块					铁渣	30	
序号	图号	名称					材料	单件重量	备注

序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
ⓐ 14	DDAR0316D014	砣块					铁渣	16.5	
ⓐ 13	DDAR0316D013	砣块					铁渣	25	
序号	图号	名称					材料	单件重量	备注

标记	处数	更改文件号	签名	日期			
ⓐ	换图	Z24-0684	邢继勇	24.10.31			
					设计	邢继勇	24.10.31
					审核	任伟达	24.10.31
					工艺	高岩	24.11.4
					标准化	邢继勇	24.11.5
					批准	李永安	24.11.6

博林特 BLT

沈阳远大智能工业集团股份有限公司

砣块

DDAR0316

比例 1:1 共1张 第1张