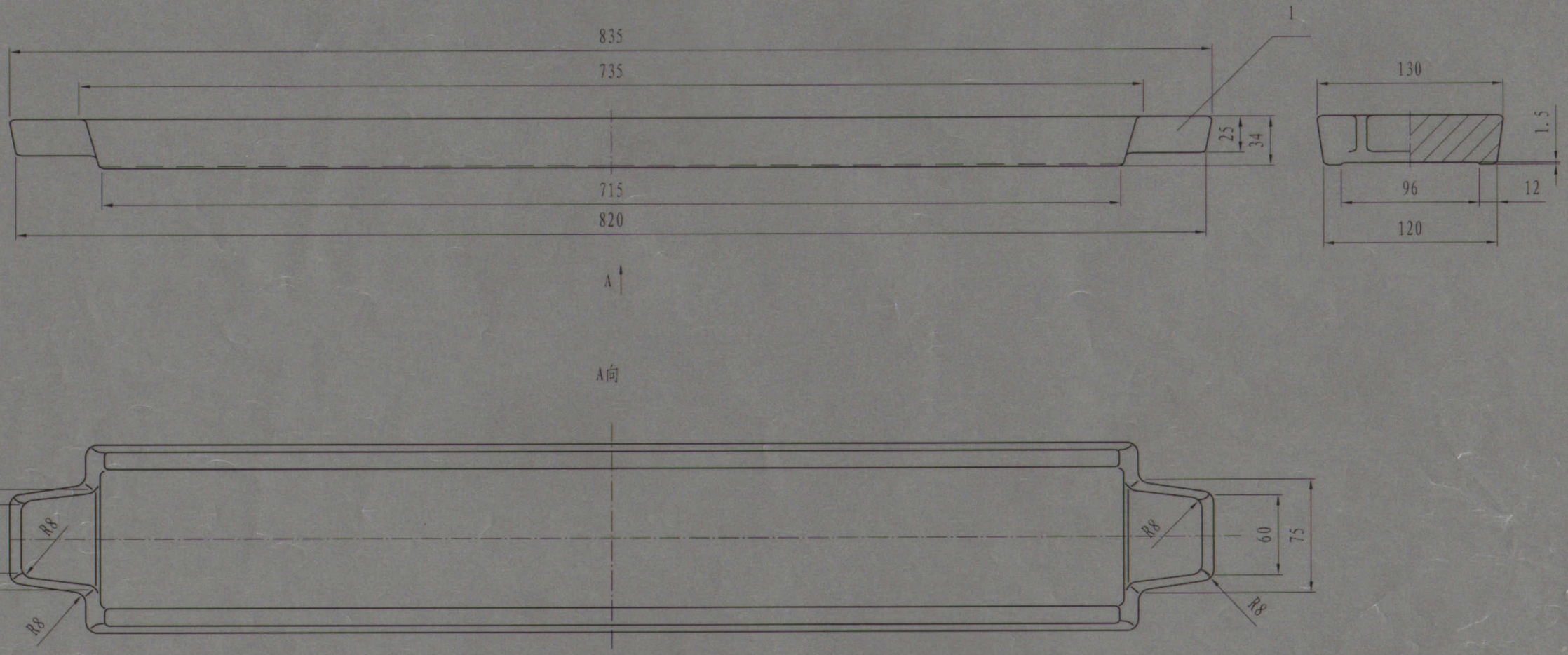
DDAS0012

全部: ▽




## 技术要求

1. 铸件应进行人工时效处理;
2. 铸件不允许有砂眼,夹渣,裂纹等铸造缺陷;
3. 未注铸造圆角R5;
4. 本对重块保证重量为23$^{+2}_{0}$ kg;
5. 本对重块为轨顶距900电梯对重用;
6. 表面涂灰色防锈漆。

| 序号 | 图号 | 名称 | | | | | 材料 | 单件重量 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | DDAS0012D001 | 调整砣块 | | | | | HT150 | 23 | |

| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签名 | 日期 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 设计 | | 04.5.27 |
| | | | | | 审核 | 谷玉松 | 04.5.28 |
| | | | | | 工艺 | 杨向民 | 04.5.28 |
| | | | | | 标准 | 高承阳 | 04.5.28 |
| | | | | | 批准 | 李振才 | 04.5.28 |

调整砣块

DDAS0012

比例 1:3

BLT 沈阳博林特电梯有限公司