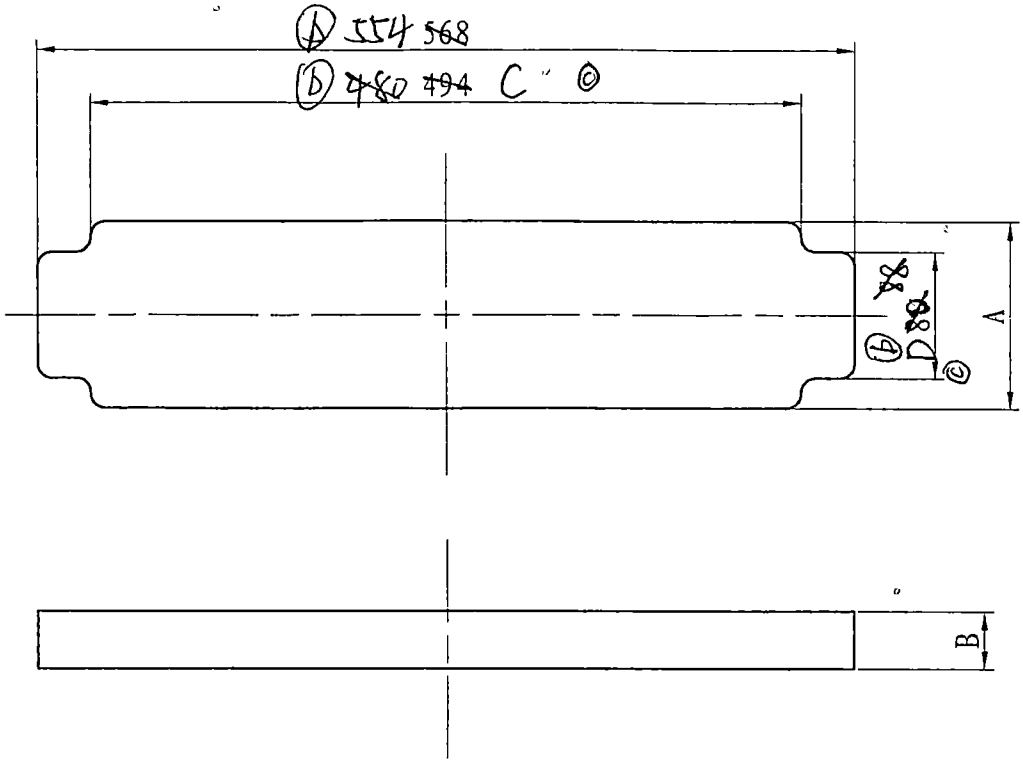
EDAR0062

端面及孔 25

其余



技术要求

1. 未注圆角R10;
2. 本对重块保证重量为XX^{+1}_{0}kg，XX为砣块质量。
3. 去毛刺，锐角倒钝。
4. 未注尺寸、形位公差，执行标准Q/BLT 15.08。
5. 表面涂黑色防锈漆，执行标准Q/BLT 15.06。
6. 正面用黄色仿宋体标注如下，"BLT XXkg"XX为砣块的质量;所有砣块标注字位置一致，整齐美观。

D号	A	B	C	D
D001	130	40	480	80
D002	280	20	480	80
D003	215	25	447	140 Ⓒ

序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
3	EDAR0062D003	钢板砣					钢板Q235A 25 Ⓒ	21	
2	EDAR0062D002	钢板砣					钢板Q235A 20 Ⓑ	22 ~~225~~	
1	EDAR0062D001	钢板砣					钢板Q235A 40 Ⓑ	21 ~~22~~	

					设计	雷乾	18.9.10	博林特 BLT
					审核	陈泽子	18.9.10	沈阳远大智能工业集团股份有限公司
Ⓒ	4	220-0001	邓宇	20.1.9	工艺	雷乾	18.9.13	钢板砣
Ⓑ	5	218-0256	刘健	18.12.4	标准化	陈泽子	18.9.13	EDAR0062
Ⓐ	换图	Z18-0194	雷乾	18.8.24				
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	陈泽子	18.9.13	比例 1:5 共1张 第1张