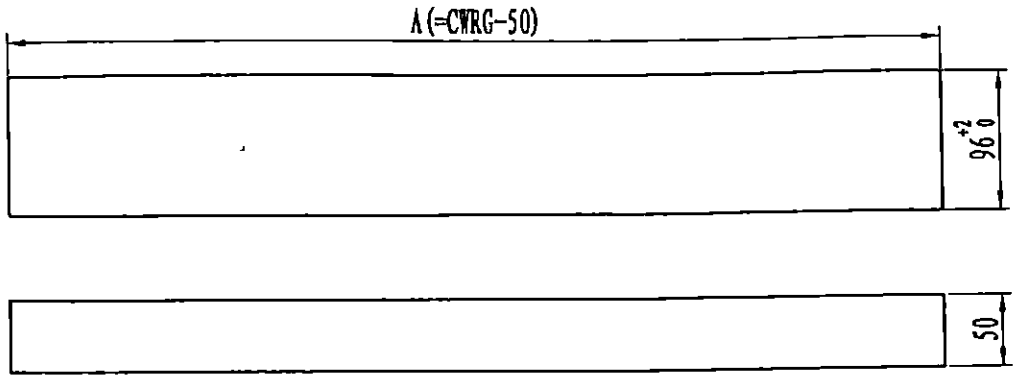
EDAR0197

端面及孔 50

其余



技术要求

1. 本砣块用钢板切割而成;
2. 未注圆角R2～R5;
3. 重量误差为±0.2kg;
4. 表面涂黑色防锈漆,执行标准Q/BLT 15.06.
5. 侧面用黄色仿宋体标注如下，"BLT XXkg"XX为砣块的质量;所有砣块标注字位置一致，整齐美观.
6. 周边去毛刺、棱边，尖角倒钝.
7. CWRG值由箱单指定.

CWRG	A	重量
500	450	17.0
600	550	20.5
700	650	24.3
800	750	28.0
900	850	31.8
1000	950	35.5

序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
1	EDAR0197D001	主砣块					钢板Q235A 50	箱单指定	

标记	处数	更改文件号	签名	日期			
					设计	王小健	22.11.21
					审核	陈祥玉	22.11.21
					工艺	李海	22.11.21
					标准化	张琦	22.11.28
					批准	陈祥玉	22.11.21

博林特 BLT
沈阳远大智能工业集团股份有限公司

主砣块

EDAR0197

比例 1:5 共1张 第1张