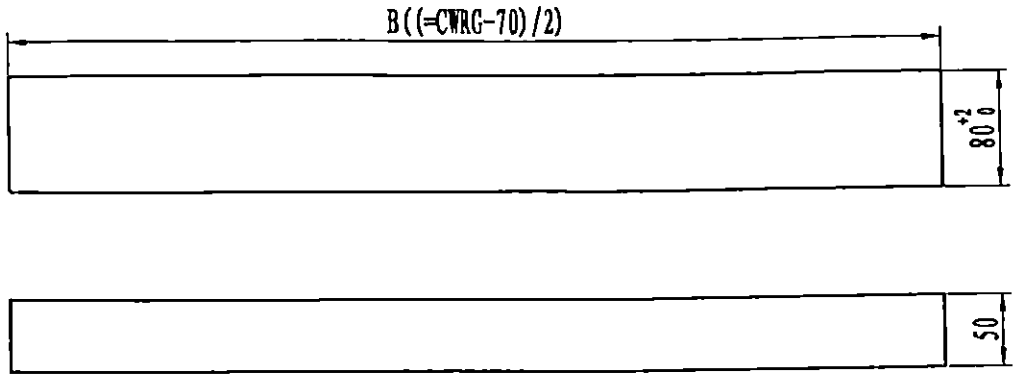
EDAR0200

端面及孔 50

其余



技术要求

1. 本砣块用钢板切割而成;
2. 未注圆角R2～R5;
3. 重量误差为±0.2kg;
4. 表面涂黑色防锈漆,执行标准Q/BLT 15.06.
5. 侧面用黄色仿宋体标注如下，"BLT XXkg"XX为砣块的质量;所有砣块标注字位置一致，整齐美观.
6. 周边去毛刺、棱边，尖角倒钝.
7. CWRG值由箱单指定.

CWRG	B	重量
500	215	6.7
600	265	8.3
700	315	10.0
800	365	11.5
900	415	13.0
1000	465	14.5

序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
1	EDAR0200D001	副砣块					钢板Q235A 50.0	箱单指定	

标记	处数	更改文件号	签名	日期			
					设计	刘俊华	22.11.21
					审核	房祥涵	22.11.21
					工艺	史凯	22.11.21
					标准化	徐洋	22.11.28
					批准	房祥涵	22.11.21

博林特 BLT
沈阳远大智能工业集团股份有限公司

副砣块

EDAR0200

比例 1:5 共 1 张 第 1 张