

序号	图 号	名称	规格型号	单重	备注
1	GPAS5702	平衡链	LB08		
2	GPAS5703	平衡链	LB07		
3	GPAS5704	平衡链	LB06		

序号	项目	主要内容	
1	制造厂商	上海桑翔机械制造有限公司或相当厂商	
2	认证要求	产品检验合格证	
3	包装要求	(1)包装牢固,避免损伤和丢失。 (2)做好包装标记:标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间。	
4	检查标准	性能试验标准	(1)定期提供检验报告。
			(2)定期检查单位质量是否正确。
		进厂检测标准	(1)产品表面要光洁无焦杂点无破损。
			(2)必须有产品检验合格证。

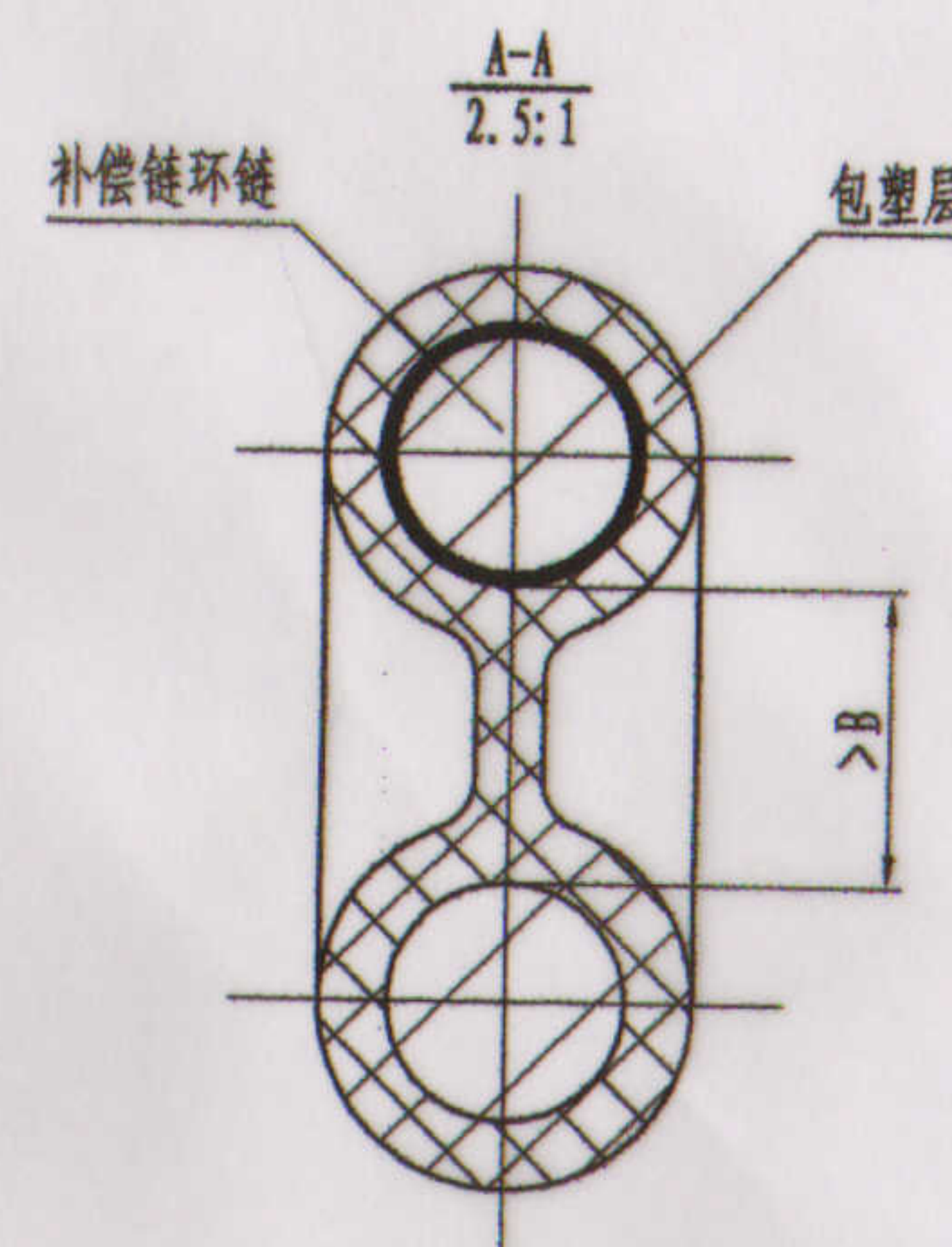
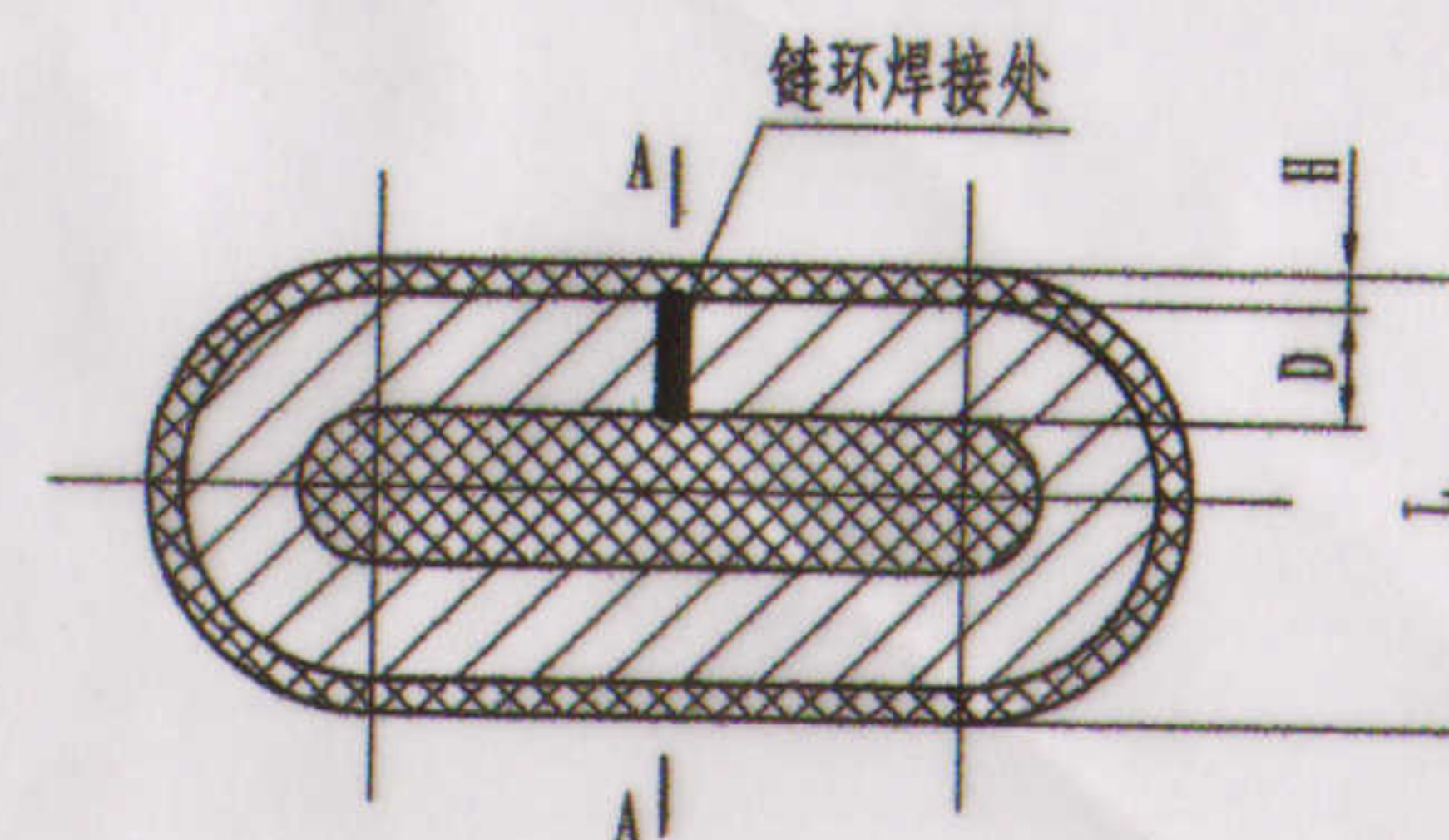
### 5 性能及参数要求

	GPAS5704 (LB06)	GPAS5703 (LB07)	GPAS5702 (LB08)
(1) 环链直径D (mm)	$6 \pm 0.3$	$7 \pm 0.3$	$8 \pm 0.3$
(2) 补偿链外宽L (mm)	$24.6 \pm 0.7$	$27.1 \pm 0.7$	$30.1 \pm 0.7$
(3) 包塑厚度H (mm)	$2 \pm 0.2$		
(4) 最小破断拉力 (kg)	1000	1602	2449
(5) 单位质量 (kg/m)	$0.92 \pm 5\%$	$1.23 \pm 5\%$	$1.48 \pm 5\%$
(6) 最小弯曲直径 (mm)	280	330	380
(7) 链环焊接处内宽B (mm)	$> 8$	$> 8.5$	$> 9$
(8) 包塑层邵氏硬度(A)	60~65		
(9) 使用环境温度(℃)	-20~60		

				设计	陈鹏	2012.3.28
				审核	李楠	2012.3.28
④	换图	Z12-0072	陈鹏	2012.3.28	标准化	李楠
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	2012-10-12

6 其他特殊需要说明。  
无

### 7 外形尺寸, 接口要求



					设计	陈鹏	2012.3.28
					审核	姜楠	2012.3.28
⑧	换图	Z12-0072	陈鹏	2012.3.28	标准化	齐永	2012.3.28
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	齐永	28/3-2012