博林特 BLT 沈阳博林特电梯股份有限公司	外购件规格书	图号	GPAG5619
		名称	钢丝绳

D号	图号	名称	规格型号	单重	备注
1	GPAG5619D001	钢丝绳	~~8×19S+IWRC-1770~~ @8X19S+CSC-1770		适用速度v=1.0m/s
2	GPAG5619D002	钢丝绳	~~8×19S+IWRC-1770~~ @8X19S+CSC-1770		适用速度v=1.6m/s
3	GPAG5619D003	钢丝绳	9×19S+IWRC-1770		适用速度v=1.0m/s
4	GPAG5619D004	钢丝绳	9×19S+IWRC-1770		适用速度v=1.6m/s

序号	项目	主要内容	
1	制造厂商	江苏赛福天钢丝绳有限公司	
2	认证要求	国内形式试验报告 ⓑ ⑥	
3	包装要求	按制造商包装要求,标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间。若采用裸轴包装,单根重量不得超过500kg。	
4	检查标准	性能试验标准	(1) 产品要符合GB8903 ~~-88~~要求。 ⑥
		进厂检测标准	1 产品表面不得有对使用有害的缺陷。2 定期检查单位质量是否正确。
			3 定期提供检验报告

5 性能及参数要求

图号		GPAG5619D001	GPAG5619D002	GPAG5619D003	GPAG5619D004
钢丝绳直径		φ8		φ8	
钢丝绳结构		~~8×19S+IWRC-1770(钢芯)~~ @8X19S+CSC-1770		9×19S+IWRC-1770(钢芯)	
钢丝绳直径公差与名义直径比率%	无载荷	+4 +1		+4 +1	
	5% MBL	+3 +0		+3 +0	
	10%MBL	+3 +0		+3 +0	
长度偏差		≤ 400 m — $^{+5\%}_{0}$ > 400 m — $^{+20m}_{0}$		≤ 400 m — $^{+5\%}_{0}$ > 400 m — $^{+20m}_{0}$	
重量		0.26kg/ m		0.275kg/ m	
椭圆度偏差	无载荷	≤ 公称直径的3 %		≤ 公称直径的3 %	
捻制方法		右交互捻		右交互捻	
最小破断载荷		40.3kN		44.2kN	
适用速度		1.0m/s	1.6m/s	1.0m/s	1.6m/s

6 其他特殊需要说明。
无

					设 计	倪斌	2013.8.18
⑥	3	Z23-0448	赵刚宇	23.7.22	审 核	朱建芬	2013.8.19
⑥	3	Z23-0432	赵刚宇	23.7.15	标准化	齐永	2013.8.21
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	王格	13.8.29