博林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司	外购件规格书	图　号	GPAN0028
		名　称	钢丝绳

序号	图　号	名　称	规格型号	直径	单重	备　注
1	GPAN0028D001	钢丝绳	8×19S+CSC-1570			
2	GPAN0028D002	钢丝绳	8×19S+CSC-1570/1770	φ8	0.255kg/m	复合钢芯，适用速度v≤2.5m/s
3	GPAN0028D003	钢丝绳	8×19S+CSC-1770			
4	GPAN0028D004	钢丝绳	8×19S+CSC-1570			
5	GPAN0028D005	钢丝绳	8×19S+CSC-1570/1770	φ10	0.397kg/m	复合钢芯，适用速度v≤2.5m/s
6	GPAN0028D006	钢丝绳	8×19S+CSC-1770			

序号	项　目	主　要　内　容	
1	参考厂商	江苏无锡通用钢绳有限公司	
2	认证要求	国内形式试验报告@	
3	包装要求	按制造商包装要求，标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间。若采用辊轴包装，单辊重量不得超过500kG。@	
4	检查标准	性能试验标准	产品要符合GB/T 8903 的要求。
		进厂检测标准	1 产品表面不得有对使用有害的缺陷。
			2 定期检查单位质量是否正确。
			3 定期提供检验报告。

					设　计	唐荣兴	21.7.29
					审　核	孙雪	21.7.29
@	2	Z23-0460	张xm序	23.07.27	标准化	梁辉	21.7.30
标记	处数	更改文件号	签　名	日　期	批　准	孙雪	21.8.4

博林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司	外购件规格书	图 号	GPAN0028
		名 称	钢丝绳

5 性能及参数要求

图号		GPAN0028D001	GPAN0028D002	GPAN0028D003
钢丝绳直径		φ8		
钢丝绳结构		8×19S+CSC-1570	8×19S+CSC-1570/1770	8×19S+CSC-1770
钢丝绳直径公差与名义直径比率%	无载荷	+4 +1		
	5% MBL	+3 +0		
	10%MBL	+3 +0		
长度偏差		≤ 400 m — $^{+5\%}_{0}$ > 400 m — $^{+20m}_{0}$		
重量		0.255kg/m		
椭圆度偏差	无载荷	≤ 公称直径的3 %		
捻制方法		右交互捻		
最小破断载荷		35.8kN	38.0kN	40.3kN
适用速度		≤2.5m/s		
曳引比		2:1		

图号		GPAN0028D004	GPAN0028D005	GPAN0028D006
钢丝绳直径		φ10		
钢丝绳结构		8×19S+CSC-1570	8×19S+CSC-1570/1770	8×19S+CSC-1770
钢丝绳直径公差与名义直径比率%	无载荷	+4 +1		
	5% MBL	+3 +0		
	10%MBL	+3 +0		
长度偏差		≤ 400 m — $^{+5\%}_{0}$ > 400 m — $^{+20m}_{0}$		
重量		0.397kg/m		
椭圆度偏差	无载荷	≤ 公称直径的3 %		
捻制方法		右交互捻		
最小破断载荷		55.9kN	59.5kN	63.0kN
适用速度		≤2.5m/s		
曳引比		2:1		

6 其他特殊需要说明.

无

					设 计	李荣洲	21.7.29
					审 核	王加雷	21.7.29
					标准化	谭宝超	21.7.30.
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	王加雷	21.8.4