博林特 FBLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司	外购件规格书	图 号	GPAR0116
		名 称	钢丝绳

序号	图 号	名 称	规格型号	单重	备 注
1	GPAR0116D001	钢丝绳	φ12	0.49kg/m	
2	GPAR0116D002	钢丝绳	φ12	0.49kg/m	

序号	项 目	主 要 内 容	
1	参考厂商	无锡市赛福天钢绳有限责任公司	
2	认证要求	国内形式试验报告	
3	包装要求	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间。若采用辊轴包装，卷径都不得超过500kG。⑥	
4	检查标准	性能试验标准	
		进厂检测标准	(1) 产品要符合GB8903-2005要求。⑥
			(2) 产品表面不得有对使用有害的缺陷。
			(3) 定期检查单位质量是否正确
			(4) 定期提供检验报告

5 性能及参数要求

D号		D001	D002
适用速度(m/s)		1.0	2.0
曳引比		2:1	
钢丝绳直径		φ12	
钢丝绳结构		8×19S+NFC-1570/1770	
直径允许偏差	无载荷	+5% +2%	
	5%MBL	+4% +1%	
	10%MBL	+3% +0	
长度偏差(m)		≤ 400 — $^{+5\%}_{0}$ > 400 — $^{+20}_{0}$	
椭圆度偏差	无载荷	≤ 公称直径的3 %	
	5%MBL	≤ 公称直径的1 %	
	10%MBL	≤ 公称直径的1 %	
钢丝		制绳用钢丝应符合GB8903-2005的规定	
捻制方法		右交互捻	
最小破断载荷(KN)		69.2	
设定预张载荷		35%MBL	

					设 计	查笑非	20.11.17
⑥	2	Z22-0448	查笑非	22.7.22	审 核	滕孟雨	20.11.18
⑧	换图	Z20-0227	查笑非	20.11.17	标准化	李志坤	20.11.21
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	张钧	20.11.24