博林特 FBLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司	外购件规格书	图号	GPAR0124
		名称	钢丝绳

序号	图号	名称	规格型号	单重	备注
1	GPAR0124D001	钢丝绳	φ10	0.405kg/m	

序号	项目	主要内容	
1	参考厂商	无锡市赛福天钢绳有限责任公司	
2	认证要求	国内形式试验报告	
3	包装要求	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间。若采用轮轴包装，单轮盘重不得超过500KG，©	
4	检查标准	性能试验标准	
		进厂检测标准	(1) 产品要符合GB8903-2005要求 ⓑ
			(2) 产品表面不得有对使用有害的缺陷
			(3) 定期检查单位质量是否正确
			(4) 定期提供检验报告

5 性能及参数要求

D号		D001
适用速度(m/s)		1.0
钢丝绳直径		φ10
钢丝绳结构		8×19S+CSC-1570/1770 ~~8×19S+IWRC-1570/1770~~ ⓑ
直径允许偏差	无载荷	+5% +2%
	5%MBL	+4% +1%
	10%MBL	+3% +0
长度偏差(m)		≤ 400 — +5% 0 > 400 — +20 0
椭圆度偏差	无载荷	≤ 公称直径的3%
	5%MBL	≤ 公称直径的1%
	10%MBL	≤ 公称直径的1%
钢丝		制绳用钢丝应符合GB8903-2005的规定 ⓑ
捻制方法		右交互捻
最小破断载荷(KN)		58.5
设定预张载荷		35%MBL
ⓐ 曳引比		2:1

标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准		
©	1	Z230448	杨明月	23.7.22	设计	陈鹏	18.1.15
ⓑ	3	Z21-0093	谭宁	21.6.4	审核	张鹏	2018-1-15
ⓐ	1	Z20-0277	唐英雄	20.12.3	标准化	李琳琳	18.1.15
					批准	姜楠	2018.2.8