博林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司	外购件规格书	图　号	GPAR0448
		名　称	钢丝绳

D号	图号	名称	规格型号	单重	备注
1	GPAR0448D001	钢丝绳	φ8	0.255kg/ m	
2	GPAR0448D002	钢丝绳	φ8		
3	GPAR0448D003	钢丝绳	φ8		
4	GPAR0448D004	钢丝绳	φ8		
5	GPAR0448D005	钢丝绳	φ8	0.265kg/ m	
6	GPAR0448D006	钢丝绳	φ8		
7	GPAR0448D007	钢丝绳	φ8		
8	GPAR0448D008	钢丝绳	φ8		
9	GPAR0448D009	钢丝绳	φ8		
10	GPAR0448D010	钢丝绳	φ8		
11	GPAR0448D011	钢丝绳	φ8		
12	GPAR0448D012	钢丝绳	φ8		

序号	项目	主要内容	
1	参考厂商	无锡通用钢绳有限公司	
2	认证要求	国内型式试验报告	
3	包装要求	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间.若采用裸轴包装,单根重量不得超过	
4	检查标准	性能试验标准	500kG. ⓐ
		进厂检测标准	(1) 产品要符合GB8903 要求。
			(2) 产品表面不得有对使用有害的缺陷.
			(3) 定期检查单位质量是否正确
			(4) 定期提供检验报告

					设　计		12.1
					审　核	张鹏	2021-12-1
ⓐ	1	ZJ3-0448	赵刚芹	23.07.22	标准化		21.12.1
标记	处数	更改文件号	签　名	日　期	批　准		12.1

博林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司	外购件规格书	图　号	GPAR0448
		名　称	钢丝绳

5 性能及参数要求

D号		D001	D002	D003	D004	D005	D006	D007	D008	D009	D010	D011	D012
适用速度(m/s)		1.0	1.5/1.6	1.75	2.0/2.5	1.0	1.5/1.6	1.75	2.0/2.5	1.0	1.5/1.6	1.75	2.0/2.5
钢丝绳直径		φ8				φ8				φ8			
钢丝绳结构		8×19S+CSC-1770				8×19S+IWRC-1770				8×19S+IWRC-1960			
最小破断载荷(KN)		40.3				42.5				47.1			
直径允许偏差	无载荷	+5% +2%											
	5%MBL	+4% +1%											
	10%MBL	+3% +0											
长度偏差(m)		≤ 400 — $^{+5\%}_{0}$ > 400 — $^{+20}_{0}$											
椭圆度偏差	无载荷	≤ 公称直径的3 %											
	5%MBL	≤ 公称直径的1 %											
	10%MBL	≤ 公称直径的1 %											
钢丝		制绳钢丝应符合GB8903的规定											
捻制方法		右交互捻											
设定预张载荷		35%MBL											
曳引比		2:1											

					设　计		12.17
					审　核	张　鹏	2021-12-17
					标准化		21.12.17
标记	处数	更改文件号	签　名	日　期	批　准		12.17