博林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司	外购件规格书	图　号	GPAR0458
		名　称	钢丝绳

序号	图　　号	名　称	规格型号	单重	备　注
1	GPAR0458D001	钢丝绳	φ8	0.222kg/m	
2	GPAR0458D002	钢丝绳	φ8	0.222kg/m	
3	GPAR0458D003	钢丝绳	φ8	0.222kg/m	
4	GPAR0458D004	钢丝绳	φ8	0.222kg/m	

序号	项　目	主　要　内　容	
1	参考厂商	无锡通用钢绳有限公司	
2	认证要求	国内型式试验报告	
3	包装要求	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间。若采用轮轴安装，单轮重量不得超过500kg。	
4	检查标准	性能试验标准	
		进厂检测标准	(1) 产品要符合GB/T 8903的要求。
			(2) 产品表面不得有对使用有害的缺陷。
			(3) 定期检查单位质量是否正确。
			(4) 定期提供检验报告。

					设　计	姜　瑞	2021.12.16
					审　核	谢宇	21.12.16
@	1	Z23-04488	杨洪序	23.7.22	标准化	李　洋	21.12.16
标记	处数	更改文件号	签　名	日　期	批　准	张钧	21.12.16

博林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司	外购件规格书	图 号	GPAR0458
		名 称	钢丝绳

5 性能及参数要求

D号		D001	D002	D003	D004
适用速度(m/s)		1.0	1.5 1.6	1.75	2.0 2.5
钢丝绳直径		φ8			
钢丝绳结构		8×19S+NFC-1620/1770			
直径允许偏差	无载荷	最大值 +6%			
	5%MBL	最小值 +1%			
	10%MBL	最小值 0			
长度偏差(m)	无载荷	≤ 400 — $^{+5\%}_{0}$ > 400 ~ 1000 — $^{+20m}_{0}$ > 1000 — $^{+2\%}_{0}$			
不圆度偏差	5%MBL或10%MBL	≤ 4%			
钢丝		制绳用钢丝应符合GB/T 8903的规定			
捻制方法		右交互捻			
最小破断载荷(KN)		30.8			
曳引比		2:1			

					设 计	麦 瑜	2021.12.16
					审 核	梁宇	21.12.16
					标准化	陈博	21.12.16
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	张约	21.12.16