CNYD·BLT 沈阳博林特电梯股份有限公司	外购件规格书	图 号	GPAS1617
		名 称	钢丝绳

D号	图号	名称 ⑤	规格型号	单重	备注
1	GPAS1617D001	钢丝绳 ϕ12	~~IZ 8×19S+IWR (8×7+PP) 1370/1770~~	0.586kg/ m	
2	GPAS1617D002	钢丝绳 ϕ12	~~IZ 8×19S+IWR (8×7+PP) 1370/1770~~	0.586kg/ m	
		⑥			

序号	项目	主 要 内 容	
1	制造厂商	无锡通用钢绳有限公司或相当厂商	
2	认证要求	国内型式试验报告	
3	包装要求	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间。若用绳轴包装，卷绳重量不得超过500kG。©	
4	检查标准	性能试验标准	
		进厂检测标准	(1) 产品要符合GB8903～88要求。⑥
			(2) 产品表面不得有对使用有害的缺陷。
			(3) 定期检查单位质量是否正确
			(4) 定期提供检验报告

©	1	Z23-0448	张明序	23.07.22	设 计	倪斌	11.7.26
⑥	5	Z21-0097	梁宇	21.6.4	审 核	房祥函	11.7.26
④	1	Z20-0077	金荣非	20.12.3	标准化	余文	11.7.27
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	王福强	11.7.28

CNYD·BLT 沈阳博林特电梯股份有限公司	外购件规格书	图号	GPAS1617
		名称	钢丝绳

5 性能及参数要求

D号		D001	D002
适用速度(m/s)		2.0	2.5
钢丝绳直径		φ12	
钢丝绳结构		8×19S+FC-1370/1770 ~~8×19S+IWR(8×7+PP)1370/1770~~ ⑥	
直径允许偏差	无载荷	+5% +2%	
	5%MBL	+4% +1%	
	10%MBL	+3% +0	
长度偏差(m)		≤ 400 — $^{+5\%}_{0}$ > 400 — $^{+20}_{0}$	
椭圆度偏差	无载荷	≤ 公称直径的3 %	
	5%MBL	≤ 公称直径的1 %	
	10%MBL	≤ 公称直径的1 %	
钢丝		制绳用钢丝应符合GB8903-88的规定 ⑥	
捻制方法		右交互捻	
最小破断载荷(KN)		80.6	
设定预张载荷		35%MBL	
⑩ 曳引比		2:1	

					设计	倪斌	11.7.26
⑥	5	ZL1-093	梁宇	21.6.9	审核	陈祥西	11.7.26
⑩	1	ZL0-022	董溪源	20.12.3	标准化	齐永	11.7.28
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	王福强	11.7.28