CNYD·BLT 沈阳博林特电梯股份有限公司	外购件规格书	图号	GPAS5287
		名称	钢丝绳

序号	图号	名称	规格型号	单重	备注
1	GPAS5287D001	钢丝绳	φ8.0	0.26kg/m	

序号	项目	主要内容	
1	制造厂商	江苏赛福天钢丝绳或其它同等厂家	
2	认证要求	同时型式试验报告©	
3	包装要求	按制造商包装要求，标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间。若采用辊轴包装，单根重量不得超过500kG。©	
4	检查标准	性能试验标准	(1) 产品要符合GB8903 ~~-88~~要求。©
		进厂检测标准	1 产品表面不得有对使用有害的缺陷。2 定期检查单位质量是否正确。3 定期提供检验报告。

5 性能及参数要求

			GPAS5287D001		
1	钢丝绳直径		φ8.0		
2	钢丝绳结构		~~8×19S+IWRC 1570/1770 CSZ~~ ©	8X19S+CSC-1570/1770 ⓓ	
3	直径允许偏差	无载荷	$^{+4\%}_{+1\%}$		
		5%MBL	$^{+3\%}_{+0\%}$		
		10%MBL	$^{+3\%}_{+0\%}$		
4	长度偏差		≤ 400 m $-^{+5\%}_{0}$ > 400 m $-^{+5\%}_{0}$		
5	椭圆度偏差		≤ 公称直径的3 %		
6	直径平均偏差		≤ 公称直径的2 %		
7	最小破断拉力		38.0kN		
8	重量		0.26kg/ m		
9	钢丝		制绳后钢丝应符合GB8903~~-88~~的规定 ©		
10	捻制方法		右交互捻		
11	任务一段	钢丝直径(mm)	φ0.53mm	0.53±0.01	
			φ0.30mm	0.30±0.01	
		抗拉强度(MPa)	φ0.51mm	1570	
			φ0.30mm	1770	
		扭结率(%)	φ0.30mm	≥50	
		扭转(次/360°)	φ0.53mm	≥30(100d)	
ⓑ 12	曳引比		2:1		

ⓔ 2 Z23-0448 李明宇 23.7.22
ⓓ 1 Z21-0195 梁宇 21.8.3

标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准		
©	3	Z21-0093	梁宇	21.6.4	设计	张育荣	2011.10.20
ⓑ	1	Z20-0221	查梁邦	2012.3	审核	林胜军	11.10.20
ⓐ	替换	Z11-0350	张育荣	2011.10.17	标准化	高永	2011.10.20
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准		11.10.20