外购部件规格书

P-1/2

名称	钢丝绳	图号	GPAS5603 GPAS5605
1	适用机种 全机种 第一页	6	检查标准 (1) 产品要符合GB8903 ~~-88~~求 © (2) 产品表面不得有对使用有害的缺陷 (3) 定期检查单位质量是否正确 (4) 定期提供检验报告 第一页
2	制造厂商 ~~天津未第一钢丝绳有限公司~~ ⓑ天津市爱福天钢电有限责任公司 或相当厂家 第一页		
3	型号·规格 第二页	7	(1) 产品标记 (2) 包装标记 标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间。若利用轮轴包装，单根
4	性能参数 第 页		重量不得超过 500kg。ⓓ 第 页 包装要求
5	形状·尺寸 第 页	8	按制造商包装要求 第 页

更改记录		起草	审核	制定
ⓑ	1 Z10-0037 查英湘 20.12.03			
Ⓐ	1 Z14-0038 黄斯 04.3.24	唐振才	谷云松	王勤印
	Z04-109 划Ⓐ 王勤印 04.6.22	王勤印 04.5.28		04.5.27
©	3 Z21-0093 梁宁 21.6.4			

沈阳博林特电梯有限公司

ⓓ 1 Z23-0448 苏明序 23.7.28

ⓔ 2 Z24-0670 王勤 24.10.29

外购部件规格书

名称	钢丝绳	图号	GPAS5603 GPAS5605

4. 性能参数

		GPAS5603 ⓐ	GPAS5605
1. 钢丝绳直径		φ11	φ13
2. 钢丝绳结构		~~8X19S+NFC-1370/1770~~ ~~8×19S-SFF-1370/1770~~ ⓒ 8X19S-NFC1370/1770ΩZ ⓒ	
3. 直径允许偏差	无载荷	+5% +2%	+5% +2%
	5%MBL	+4% +1%	+4% +1%
	10%MBL	+3% +0	+3% +0
4. 长度偏差		≤ 400 m — +5% 0 > 400 m — +20 m 0	
5. 椭圆度偏差	无载荷	≤ 公称直径的3 %	
	5%MBL	≤ 公称直径的1 %	
	10%MBL	≤ 公称直径的1 %	
6. 重量		2417 ~~0.42kg/m~~ ⓒ	0.580kg/m
7. 标记		制绳用钢丝应符合GB8918~~-88~~的规定 ⓒ	
8. 检测方法		无损探伤	
9. 最小破断载荷		53.2kN	74.3kN
10. 设定预张载荷		35%MBL	40%MBL
ⓑ 11. 牵引比		2:1	