外购部件规格书

名称	钢丝绳		图号	GPAS5611
1	适用机种		6	检查标准
	全机种			(1) 产品要符合GB8903 - 88要求。
		第一页		(2) 产品表面不得有对使用有害的缺陷。
2	制造厂商			(3) 定期检查单位质量是否正确
	天津市第一钢丝绳有限公司			(4) 定期提供检验报告
	或相当厂商	第一页		第一页
3	型号·规格		7	(1) 产品标记
	φ10			
				(2) 包装标记
				标明名称、规格型号、数量、制造
		第二页		商、制造时间。
4	性能参数			第一页
		第一页	8	包装要求
5	形状·尺寸			按制造商包装要求
		第 页		第一页

更改记录		批准	审核	制定
	⑥ 2 Z23-0432 23.7.15	石玉龙		刘江
	⑦ : Z20-0227 詹荣邦 24.12.3	06.9.13	06.7.31	06.7.30

外购部件规格书

名称	钢丝绳	图号	GPAS5611

4. 性能参数

		GPAS5611
1. 钢丝绳直径		φ10
2. 钢丝绳结构		~~8×19S+1WRC-1570~~ (b) 8X19S+ESC-1570
3. 直径允许偏差	无载荷	+3% 0%
	5%MBL	+5% +1%
	10%MBL	+4% +0
4. 长度偏差		≤ 400 m -- $^{+5\%}_{0}$ > 400 m -- $^{+20\ m}_{0}$
5. 椭圆度偏差	无载荷	≤ 公称直径的3 %
6. 重量		~~0.41kg/m~~ (b) 0.4 kg/m
7. 钢丝		制绳用钢丝应符合GB8904-88的规定
8. 捻制方法		右交互捻
9. 最小破断载荷		55.9kN
(b) 10. 曳引比		2:1