外购部件规格书

名称	钢丝绳	图号	GPAS5612
1	适用机种	6	检查标准
	全机种		(1) 产品要符合GB8903 ~~-88~~要求。ⓐ
	第一页		(2) 产品表面不得有对使用有害的缺陷。
2	制造厂商		(3) 定期检查单位质量是否正确
	无锡市赛福天钢绳有限责任公司或相当厂家		(4) 定期提供型式检验报告
	第一页		第一页
3	型号·规格	7	(1) 产品标记
	φ6		
			(2) 包装标记
			标明名称、规格型号、数量、制造
	第二页		商、制造时间。
4	性能参数		第一页
	第二页	8	包装要求
5	形状·尺寸		按制造商包装要求
	第 页		第一页

更改记录		批准	审核	制定
	ⓐ 3 Z21-0093 梁宇 21.6.4			
	ⓐ 按图 Z14-0038 姜楠 2014.3.24	石云龙	毛林刘	刘江
	ⓑ 2 Z24-0670 王艳 24.12.29	06.9.13	06.7.31	06.7.30

名称	钢丝绳	型号	GPAS5612

4. 性能参数

型号		GPAS5612
1. 钢丝绳直径		φ6 6×19S-SFC1770VsZ (b)
2. 钢丝绳结构		~~Zn-6×19S+FC-1770~~ ~~6×19S+SFC-1770~~ (a)
3. 直径允许偏差	无载荷	+5% +2%
	5%MBL	+4% +1%
	10%MBL	+3% +0
4. 长度偏差		≤ 400 m — $^{+5\%}_{0}$ > 400 m — $^{+20\ m}_{0}$
5. 椭圆度偏差	无载荷	≤ 公称直径的3 %
	5%MBL	≤ 公称直径的1 %
	10%MBL	≤ 公称直径的1 %
6. 重量		R129 ~~0.13~~kg/ m (b)
7. 钢丝		制绳后钢丝应符合GB8903-88的规定 (a)
8. 捻制方法		右交互捻
9. 最小破断载荷		21.0kN
10. 设定预张载荷		35%MBL