沈阳博林特电梯股份有限公司	外购件规格书	图号	GPAS8314
		名称	钢丝绳

D号	图号	名称	规格型号	单重	备注
1	GPAS8314D001	钢丝绳	φ8	0.222kg/m	
2	GPAS8314D002	钢丝绳	φ8	0.222kg/m	
3	GPAS8314D003	钢丝绳	φ8	0.222kg/m	
4	GPAS8314D004	钢丝绳	φ8	0.222kg/m	

序号	项目	主要内容	
1	制造厂商	无锡市赛福天钢绳有限责任公司和相当厂家	
2	认证要求	国内型式试验报告	
3	包装要求	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间，若采用辊轴包装，单辊重量不得超过500kG。⑥	
4	检查标准	性能试验标准	
		进厂检测标准	(1) 产品要符合GB8903—88要求。⑥
			(2) 产品表面不得有对使用有害的缺陷。
			(3) 定期检查单位质量是否正确
			(4) 定期提供检验报告

标记	处数	更改文件号	签名	日期	设计	刘琦	11.06.03
⑥	2	Z23-0948	张旭芳	23.7.20	审核	刘胜军	11.6.3
⑫		Z20-0227	李荣湘	20.12.3	标准化	齐永	11.6.15
					批准	申建国	2011.6.17

CNYD·BLT 沈阳博林特电梯股份有限公司	外购件规格书	图号	GPAS8314
		名称	钢丝绳

5 性能及参数要求

型号		D001	D002	D003	D004
适用速度(m/s)		1.0	1.5 1.6	1.75	2.0 2.5
钢丝绳直径		φ8			
钢丝绳结构		8×19S+NFC-1770			
直径允许偏差	无载荷	+5% +2%			
	5%MBL	+4% +1%			
	10%MBL	+3% +0			
长度允差(m)		≤ 400 — $^{+5\%}_{0}$ > 400 — $^{+20}_{0}$			
直线度允差	无载荷	≤ 公称直径的3 %			
	5%MBL	≤ 公称直径的1 %			
	10%MBL	≤ 公称直径的1 %			
钢丝		制绳用钢丝应符合GB8903-88的规定			
绳制方法		右交互捻			
最小破断载荷(KN)		33.2			
设定预张载荷		35%MBL			
⑩ 曳引比(r)		2:1			

					设计	刘琦	11.06.03
					审核	孙雅军	11.6.3
⑩	1	320-001	查荣波	20.12.3	标准化	齐永	11.6.15
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	申建国	2011.6.17