CNYD·BLT 沈阳博林特电梯股份有限公司	外购件规格书	图号	GPAS8315
		名称	钢丝绳

序号	图号	名称	规格型号	单重	备注
1	GPAS8315D001	钢丝绳	φ10	0.347kg/m	
2	GPAS8315D002	钢丝绳	φ10	0.347kg/m	
3	GPAS8315D003	钢丝绳	φ10	0.347kg/m	
4	GPAS8315D004	钢丝绳	φ10	0.347kg/m	

序号	项目	主要内容	
1	制造厂商	无锡市赛福天钢绳有限责任公司和相当厂家	
2	认证要求	国内型式试验报告	
3	包装要求	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间。若采用捆轴包装，单捆重量不得超过500kG。©	
4	检查标准	性能试验标准	
		进厂检测标准	(1) 产品要符合GB8903-88要求。ⓑ
			(2) 产品表面不得有对使用有害的缺陷。
			(3) 定期检查单位质量是否正确
			(4) 定期提供检验报告

标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准		
©	1	Z23-0498	姜明宇	23.7.24	设计	刘琦	11.06.03
ⓑ	3	Z11-0093	梁宇	11.6.9	审核	孙胜军	11.6.3
ⓐ	1	Z20-0227	詹英洋	2012.03	标准化	齐永	11.6.15

CNYD·BLT 沈阳博林特电梯股份有限公司	外购件规格书	图号	GPAS8315
		名称	钢丝绳

5 性能及参数要求

D号		D001	D002	D003	D004
适用速度(m/s)		1.0	1.5 1.6	1.75	2.0 2.5
钢丝绳直径		ϕ10			
钢丝绳结构		8×19S+NFC-1370/1770 ~~8×19S+NF-1370/1770~~ ⑫			
直径允许偏差	无载荷	+6% +2%			
	5%MBL	+5% +1%			
	10%MBL	+4% +0			
长度偏差(m)		≤ 400 — $^{+5\%}_{0}$ > 400 — $^{+20}_{0}$			
椭圆度偏差	无载荷	≤ 公称直径的3 %			
	5%MBL	≤ 公称直径的1 %			
	10%MBL	≤ 公称直径的1 %			
钢丝		制绳用钢丝应符合GB8903-88的规定 ⑥			
捻制方法		右交互捻			
最小破断载荷(KN)		44			
设定预张载荷		35%MBL			
⑩ 弹引比		221			

					设 计	刘涛	11.06.03
⑪	3	221-0093	梁宁	21.6.4	审 核	孙顺军	11.6.3
⑫	1	220-0211	查荣旭	20.12.03	标准化	齐永	11.6.15
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	申建国	2011.6.17