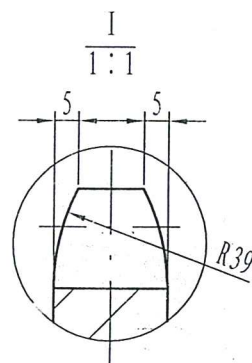


技术要求

1. 去毛刺, 锐角倒钝。
2. 未注尺寸、形位公差, 执行标准Q/BLT 15.08。
3. 热处理齿面硬度HRC40~45。

节距	38.1
滚子直径	25.4
齿数	25
量柱测量距	$328.79_{-0.32}^0$
量柱直径	$25.4_{+0.01}^0$
齿形	按 GB/T1243



1	DUPS0061D001	小链轮						优质碳素钢45	45.4	
序号	图号	名称						材料	单件重量	备注
					设计	于凤琴	23.9.8	傅林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司		
					审核	王智超	2023.9.11			
					工艺	王智超	23.9.26	小链轮		
					标准化	韩辉	23.9.26	DUPS0061		
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	李洪全	23.10.08	比例	1:3	共 1 张 第 1 张