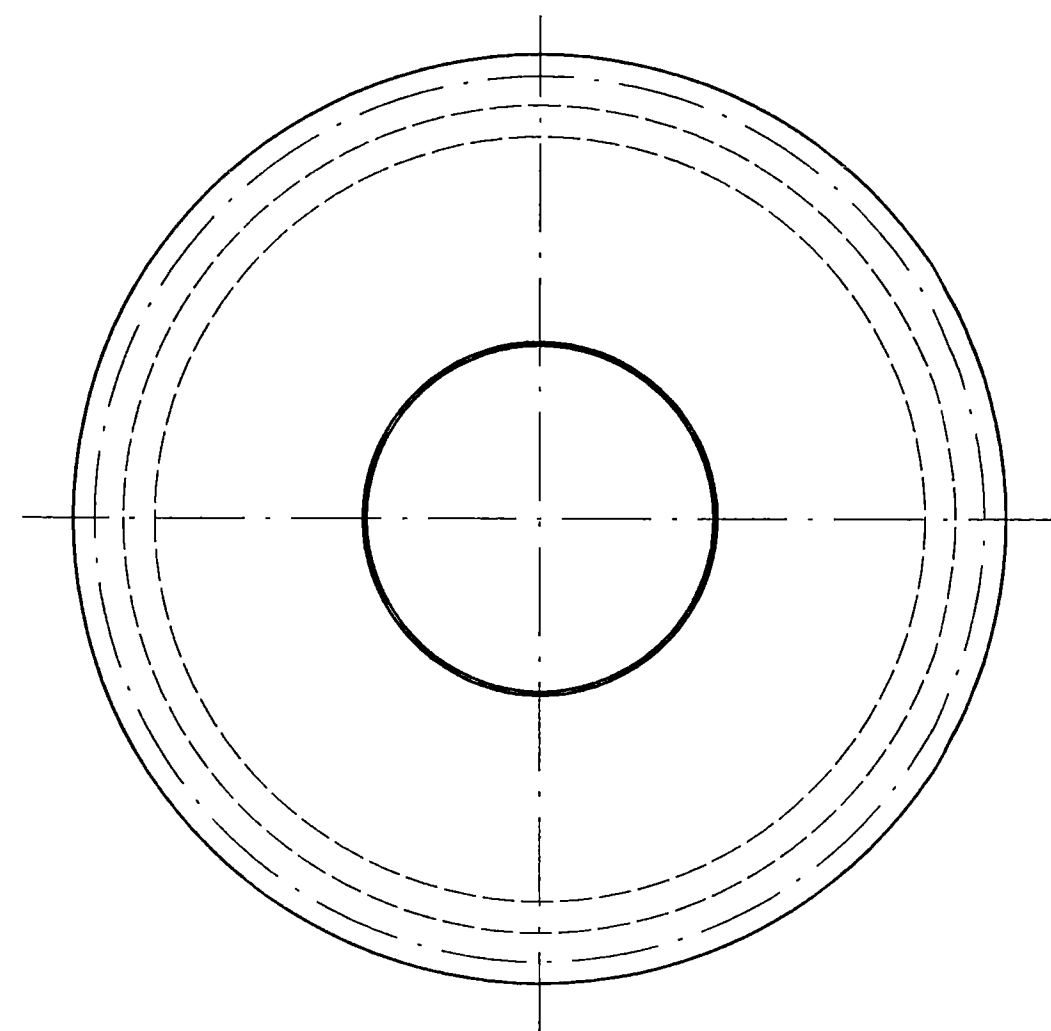
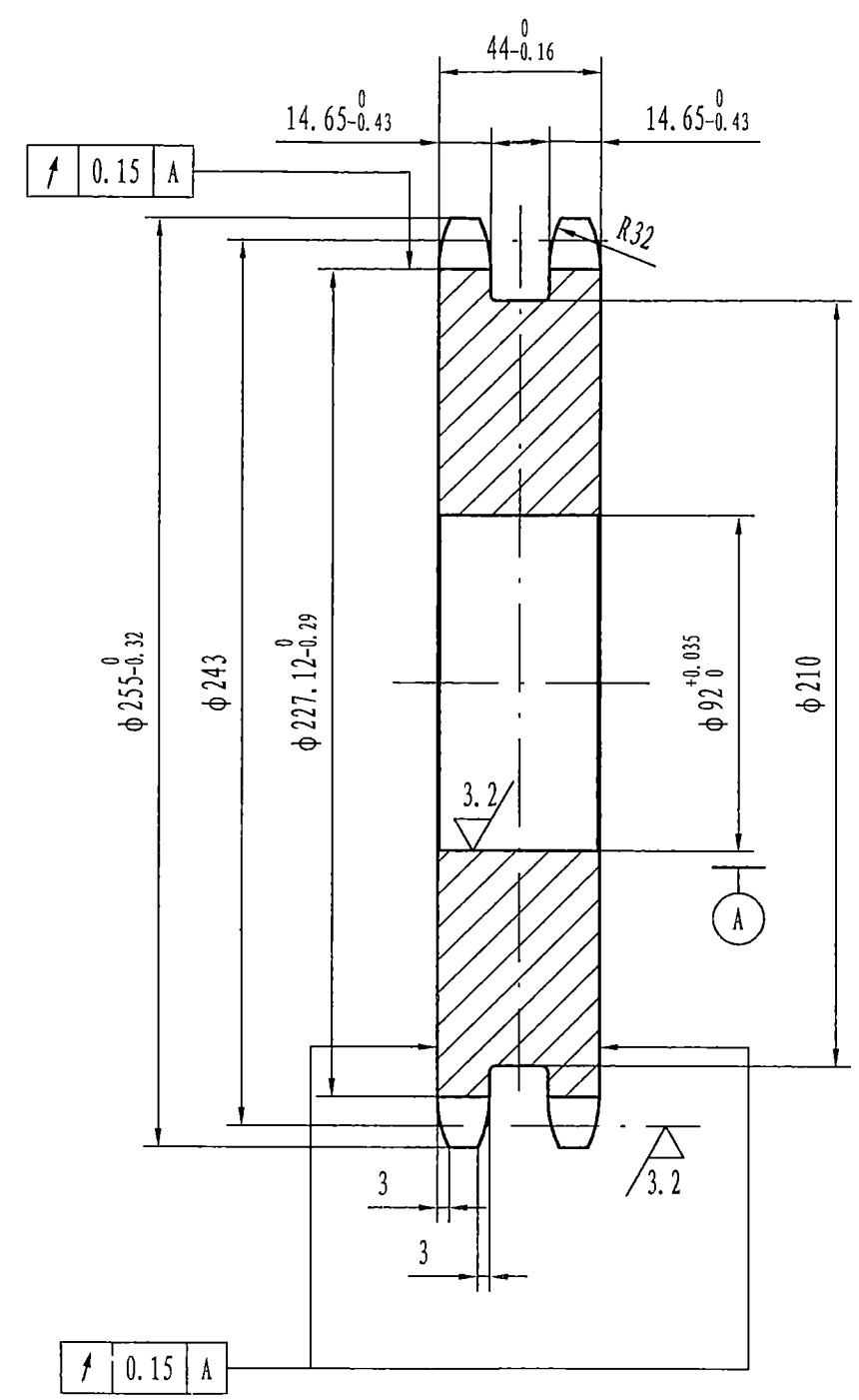


DPPS0075

其余 $\nabla 6.3$



技术要求

- 1. 去毛刺，锐角倒钝；
- 2. 未注尺寸、形位公差，执行标准Q/BLT 15.08；
- 3. 调质处理HB=225-255。

节 距	25.4
滚子直径	15.88
齿 数	30
量柱测量距	$258.88_{-0.29}^0$
量柱直径	$15.88_{-0.01}^{+0.01}$
齿 形	按GB/T1243

1	DPPS0075D001	小链轮					优质碳素钢45	14.19	
序号	图 号	名 称					材 料	单件重量	备注
			设计	李义	20.3.17		博林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司 小链轮 DPPS0075		
			审核	李义	20.3.17				
			工艺	李义	20.3.18				
			标准化	李义	20.3.26				
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	王立民	20.3.27	比例	1:2 共 1 张 第 1 张