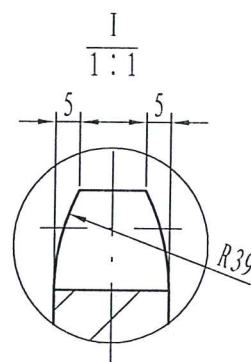
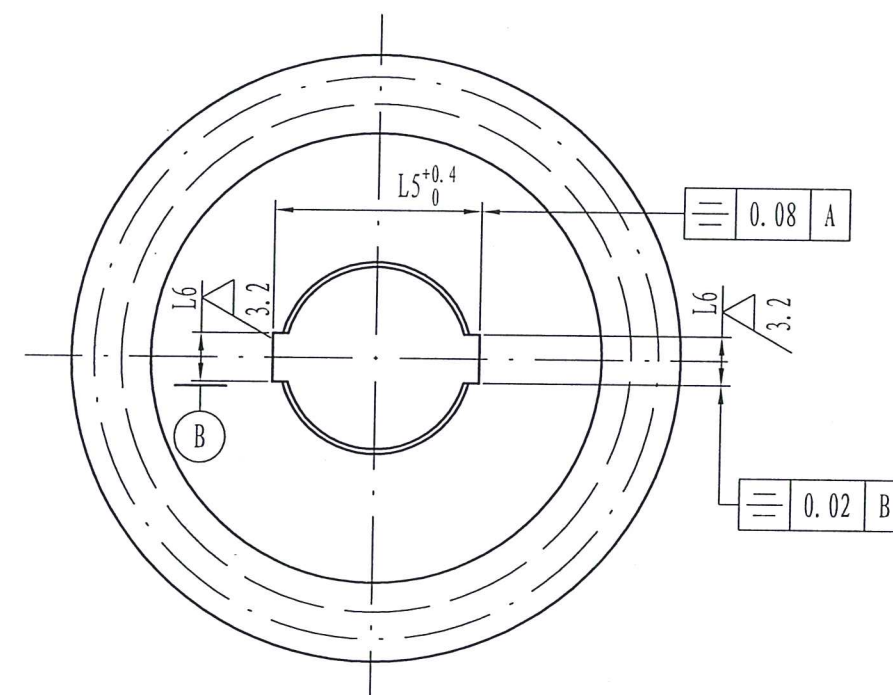


D002、D004双毂槽视图



1. 去毛刺, 锐角倒钝。
2. 未注尺寸、形位公差, 执行标准 Q/BLT 15.08。
3. 热处理齿面硬度 HRC40~45。

4	DUPS0060D004	小链轮					优质碳素钢45	45.4	
3	DUPS0060D003	小链轮					优质碳素钢45	46.5	
2	DUPS0060D002	小链轮					优质碳素钢45	23.2	
1	DUPS0060D001	小链轮					优质碳素钢45	24.3	
序号	图 号	名 称					材 料	单件重量	备注
			设 计	于凤举	23.9.8	傅林特 FBLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司 小链轮 DUPS0060			
			审 核	王智超	2023.9.11				
			工 艺	姚浩	23.9.26				
			标准化	陈强	23.9.26				
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批 准	比例	1:3	共 1 张	第 1 张