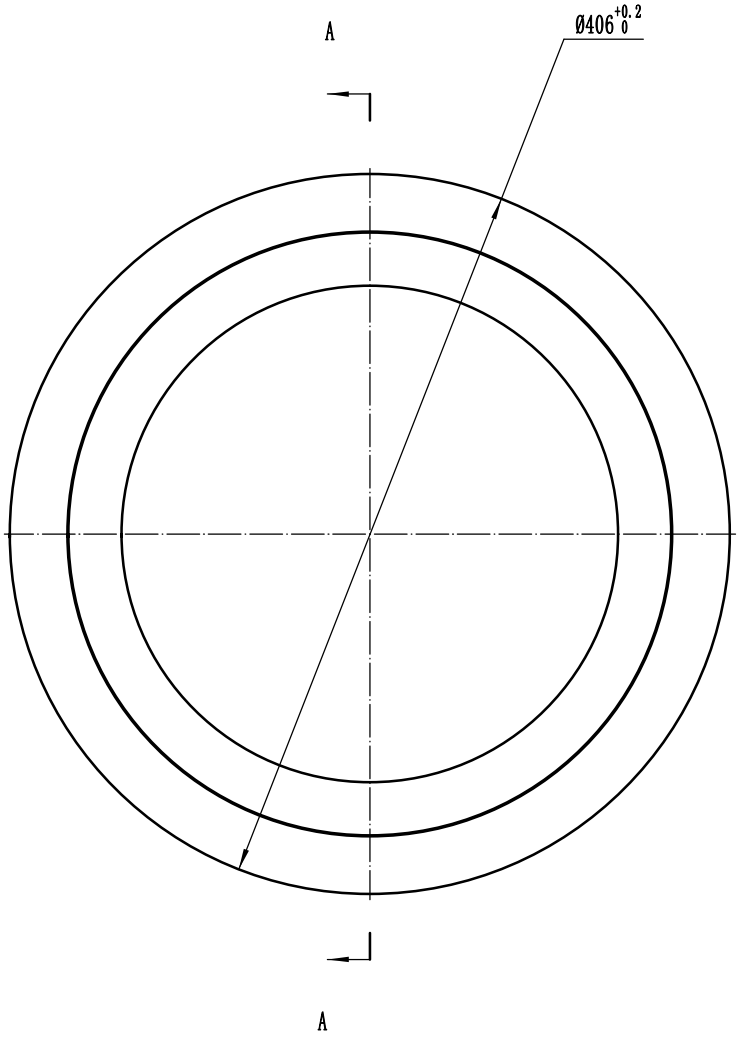
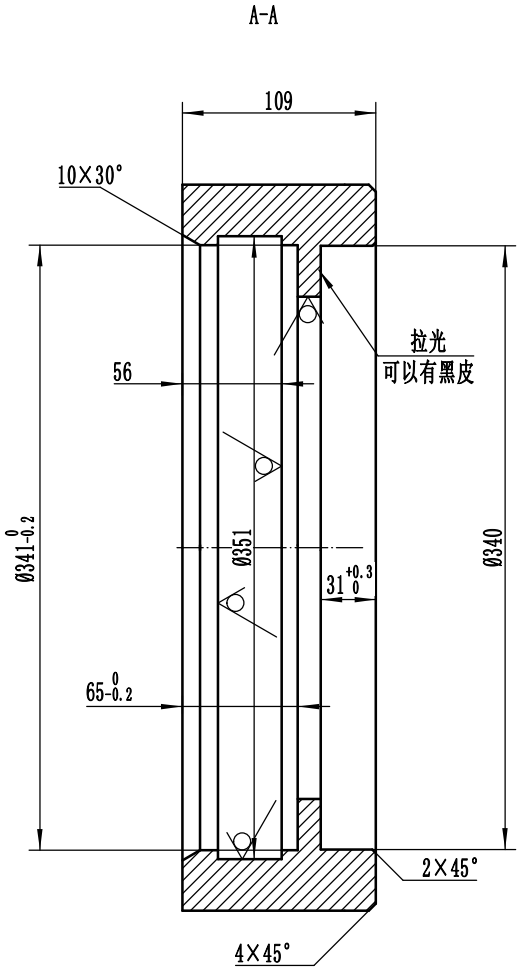
8KD.220.014(ZJ)





其余 6.3

技术要求

1.未注尺寸、形位公差执行标准Q/BLT 15.08；

2.倒尖角，去毛刺；

3.零件加工表面不得有表面的缺陷；

借（通）用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期
档案员 / 日期

标记	处数	更改文件名	签字	日期
设计			审批	
校核			批准	
工艺				
标准化			日期	

铸件图：8KD.220.014(ZJ)

图样标记	重量	比例
		1:3
共 张	第 张	

沈阳远大科技电工有限公司沈阳分公司

曳引轮粗车图

8KD.220.014(ZJ)