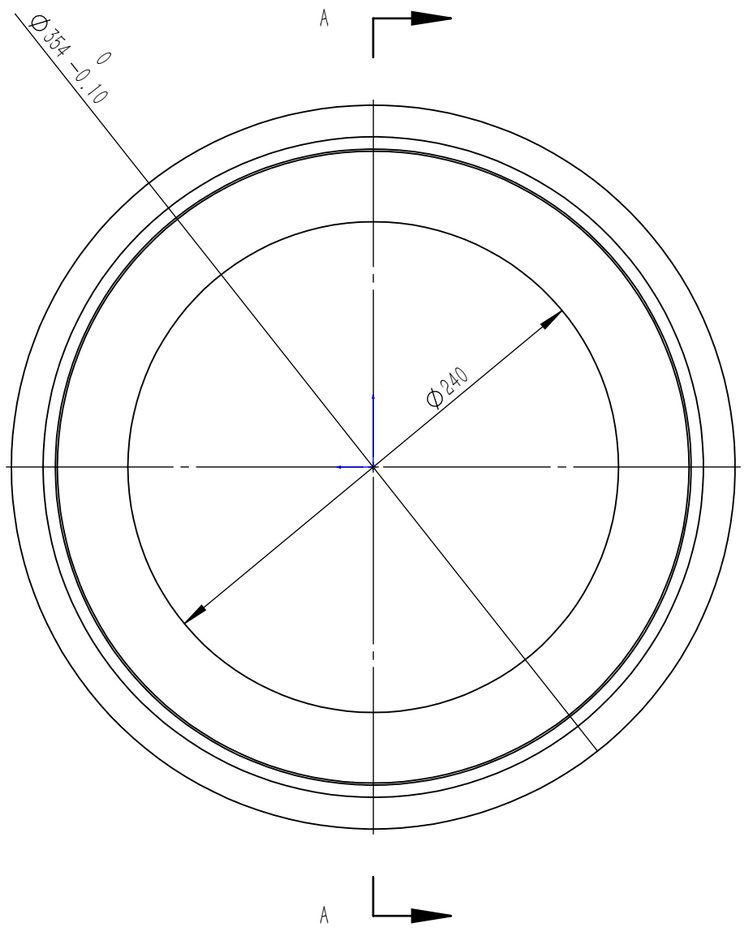
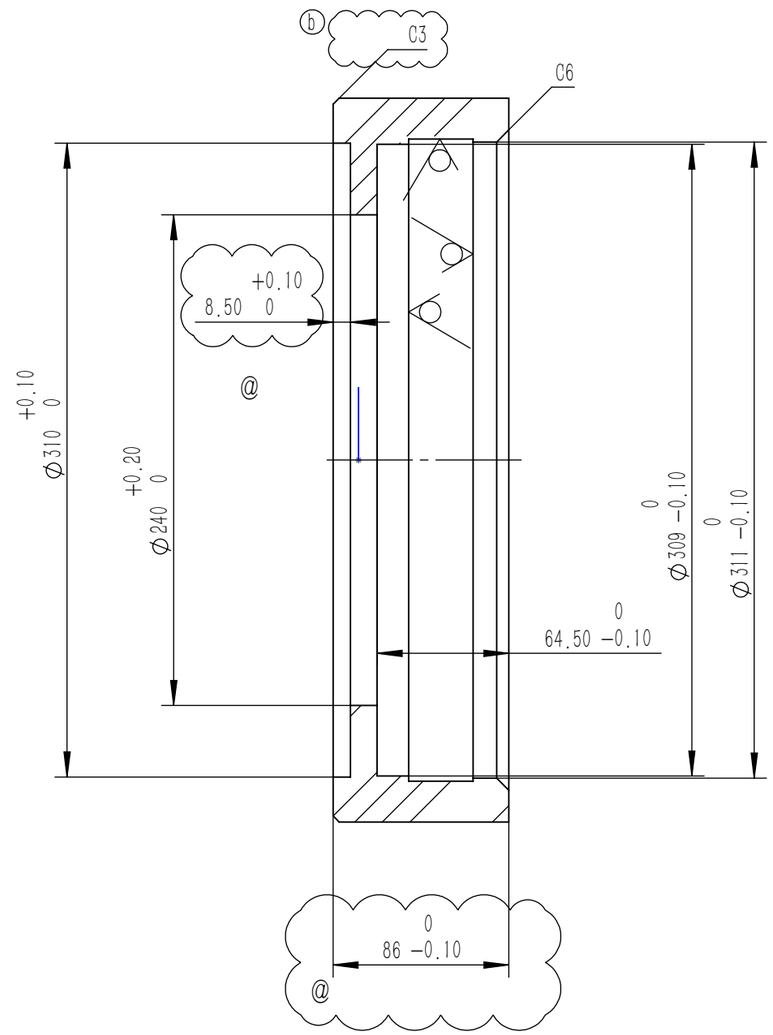
DMFF0174 (CC)



A–A



其余 12.5

技术要求

1.未注尺寸、形位公差执行标准Q/BLT 15.08;
2.倒尖角，去毛刺;
3.零件加工表面不得有表面的缺陷;
4、非加工面除锈后涂防锈底漆。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总计	备注
1	DMFF0174 (CC)	2.5代曳引轮粗车图	1	用DMFF0174 (ZJ) 加工	15.966		

标记	处数	更改文件号	签名	日期	版本		
ⓑ	1	OTG.2306.01	蔡平安	23.6.20	标准化		
@	2	OTG.2303.05	蔡平安	23.3.23	批准		
					审核		
					工艺		
					设计		23.3.23

博林特 BLT
沈阳远大智能工业集团股份有限公司

2.5代曳引轮粗车图

DMFF0174 (CC)

比例 1:3 共 1 页 第 1 页

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期