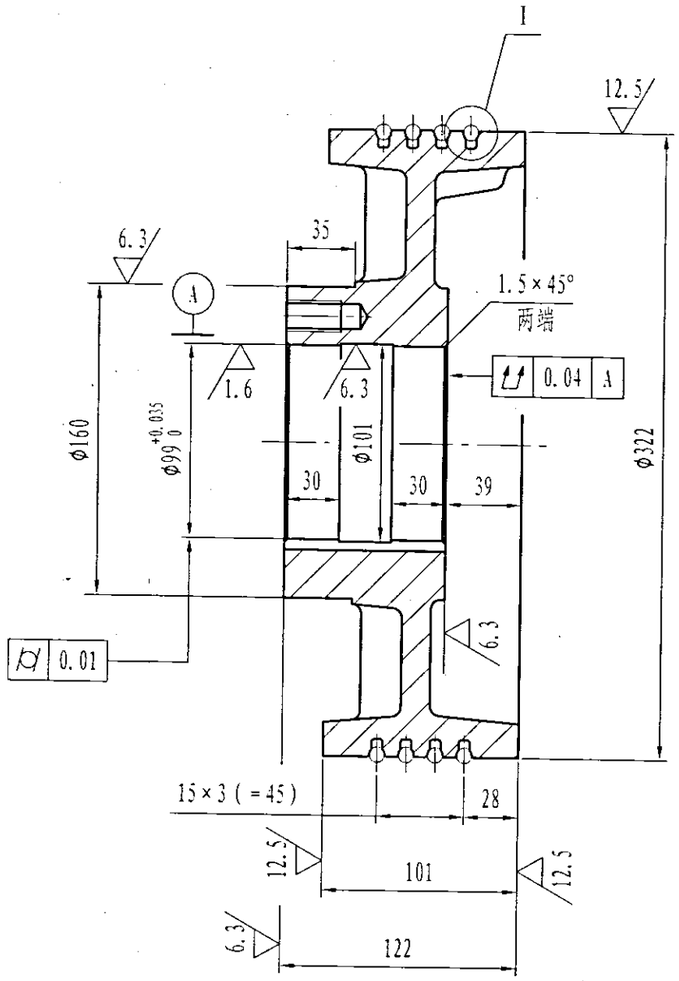
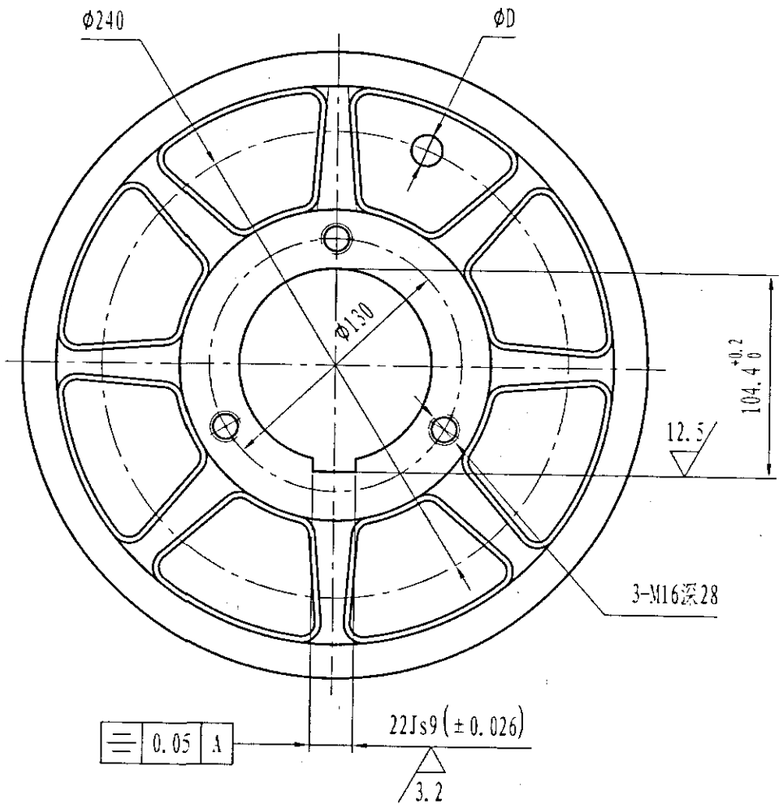
DMFS0001

其余 $\sqrt{}$



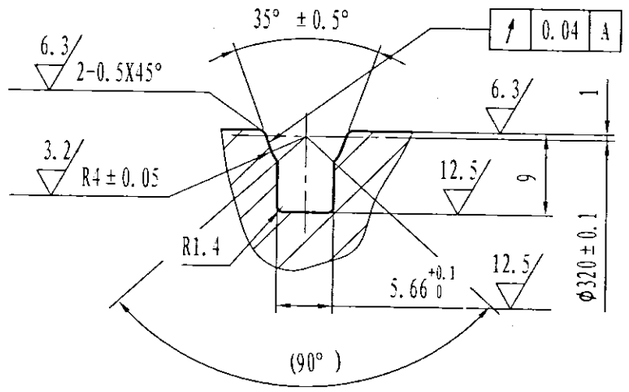
I
2:1



D号	去重孔D
D001	0
D002	(5)

技术要求

1. 材质应均匀，不得有砂眼、气孔、夹砂等缺陷；
2. 未注铸造圆角R5；
3. 清砂，退火处理：~~@220~~ Ⓑ 240-276
4. 表面硬度HB~~208~~-~~260~~，同一轮上硬度差不大于HB15；
5. 加工尖角修钝；
6. 铸件涂底漆；
7. 加工后可视部分涂黄色面漆，绳槽及外圆面涂清漆，配合面涂防锈油；
8. D001无需校动(静)平衡，D002需校动(静)平衡，不平衡量小于5g。



序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
2	DMFS0001D002	曳引轮					球墨铸铁QT600-3		
1	DMFS0001D001	曳引轮					球墨铸铁QT600-3		

标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准			比例	1:3	共1张，第1张
					设计	杨永文	10.3.27	BLT BRILLIANT 沈阳博林特电梯有限公司		
					审核	张飞	10.3.27			
					工艺	杨德州	3/8-10			
Ⓑ	1	Z14-0034	杨永文	14.3.20	标准化	金卓远	10.03.30	曳引轮		
@	1	Z12-0240	丛洋铭	2012-9-7				DMFS0001		