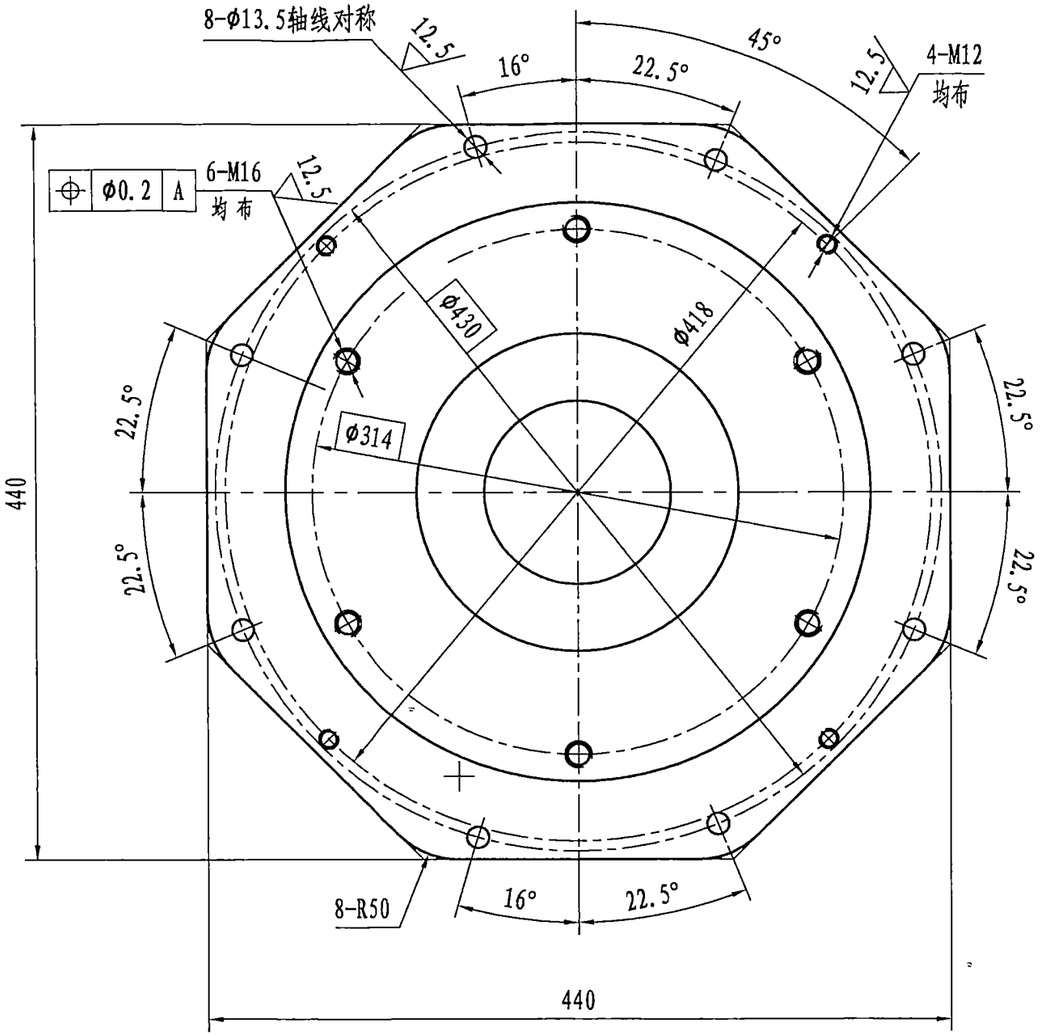
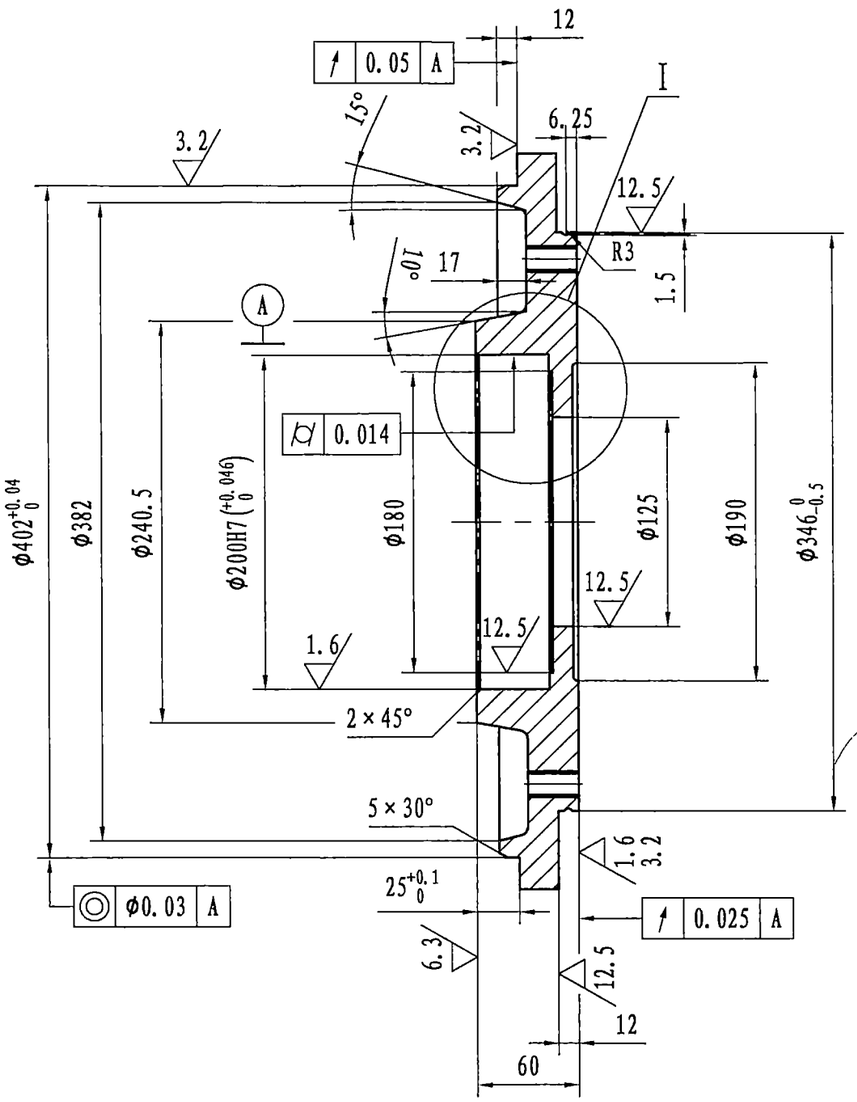
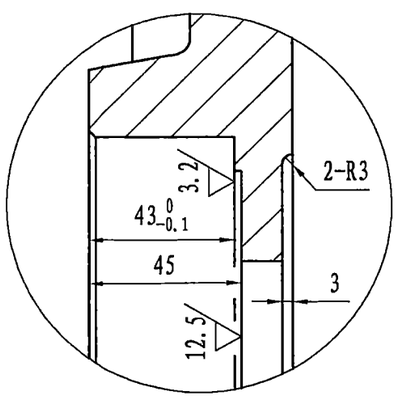
DMFS0132

其余 $\sqrt{}$





I
2:1



技术要求

1. 铸件须经退火处理，清除内应力；
2. 铸件材质均匀，不得有缩孔、砂眼、气孔等铸造缺陷；
3. 倒尖角，去毛刺；
4. 未注铸造圆角R3～R5；
5. 铸件清理后涂防锈底漆；
6. 未注倒角1×45°；
7. 未注尺寸、形位公差，执行标准Q/BLT 15.08；
8. 非加工表面涂蓝色表漆，执行标准Q/BLT15.06.

序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
1	DMFS0132D001	后盖					灰铸铁HT250	29.79	

标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准			比例	1:3.5	共1张 第1张
					设计	沙洋铭	2014.11.18	博林特 FBLT 沈阳博林特电梯集团股份有限公司		
					审核	张亨	14.11.18			
					工艺	杨德性	2014	后盖		
					标准化	杨成	14.11.18			
					批准	张权	14.12	DMFS0132		