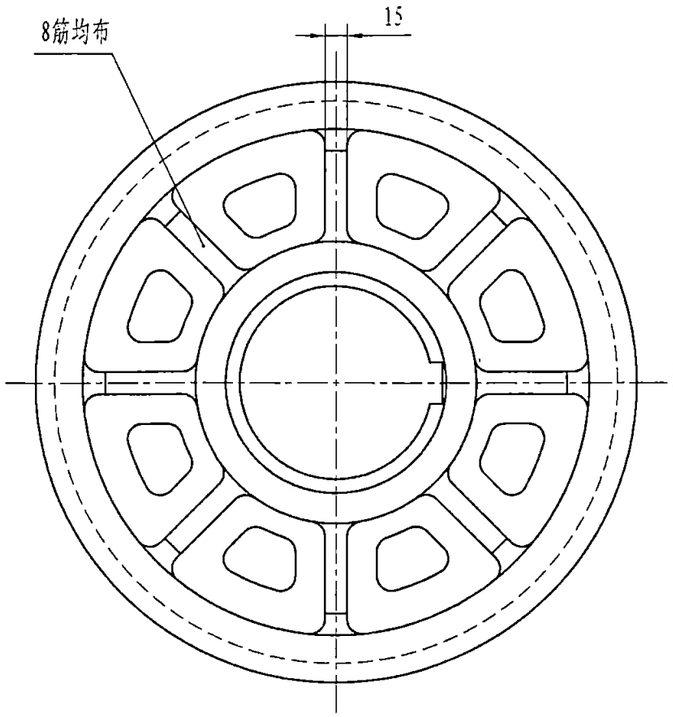
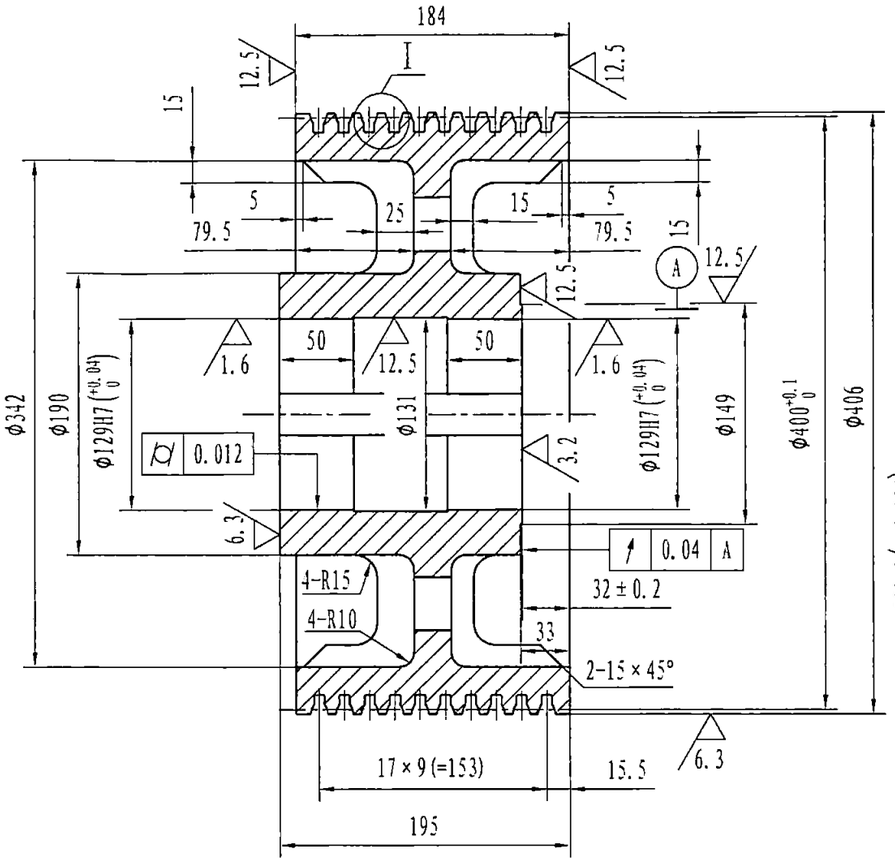
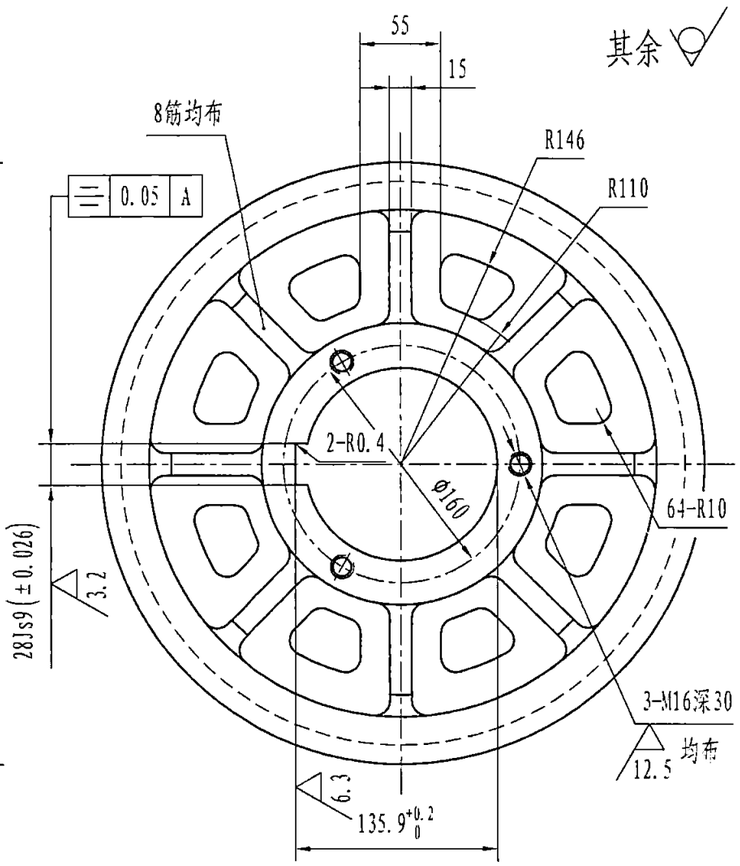
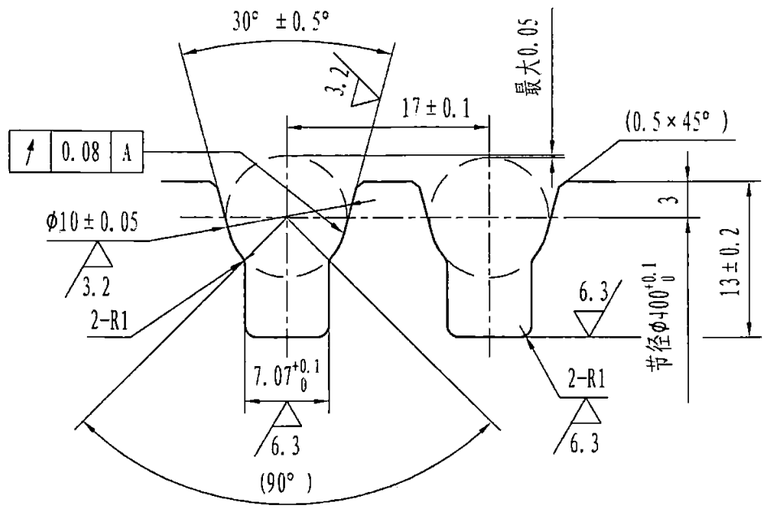
DMFS0143







I
2:1



技术要求

1. 铸造材质性能及铸造缺陷按照Q/BLT 11.08标准执行。
2. 铸件须经退火处理，清除内应力。
3. 去除毛刺飞边。
4. 未注铸造圆角R3～R5，去注倒角1×45°。
5. 材料硬度HB240～276，槽面硬度差不大于15。
6. 各绳槽节圆直径之间的差值不应大于0.1mm。
7. 未注尺寸、形位公差，执行标准Q/BLT 15.08。
8. 零件加工表面，不得有划伤、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
9. 配合表面涂防锈油，非配合面喷黄色（RAL1018）漆，执行标准Q/BLT 15.27。

序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
1	DMFS0143D001	曳引轮					球墨铸铁QT600-3	73.2	

标记	处数	更改文件号	签名	日期			
					设计		15.7.20
					审核		15.7.20
					工艺		15.7.20
					标准化		15.7.20
					批准		15.7.20

博林特 BLT
沈阳博林特电梯集团股份有限公司

曳引轮

DMFS0143

比例 1:4 共 1 张 第 1 张