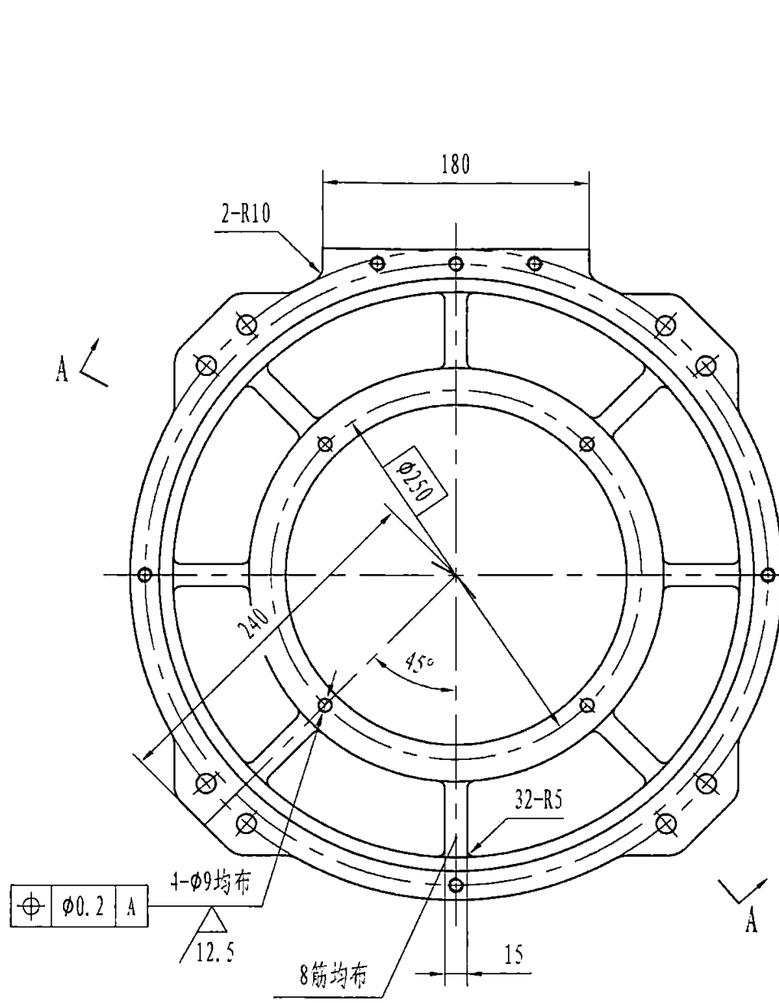
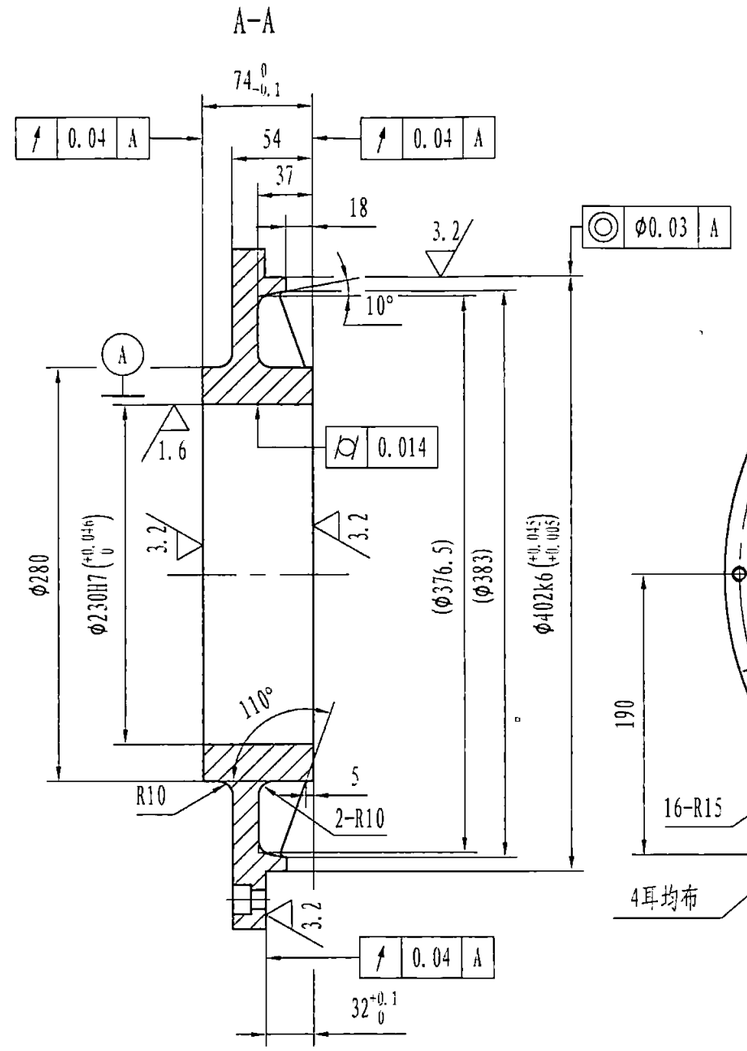
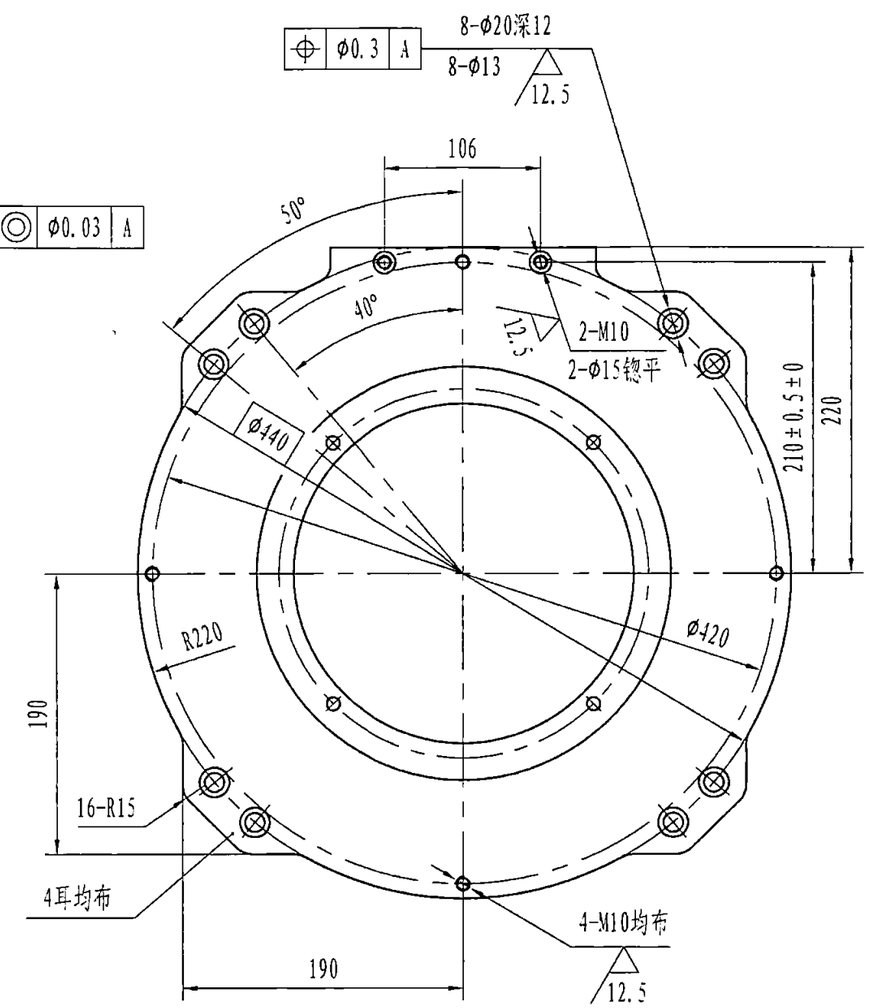
DMFS0144

其余 $\sqrt{}$







技术要求

1. 铸造材质性能及铸造缺陷按照Q/BLT 11.08标准执行。
2. 铸件须经退火处理，清除内应力。
3. 去除毛刺飞边。
4. 铸造圆角R3～R5，未注倒角1×45°。
5. 未注尺寸、形位公差，执行标准Q/BLT 15.08。
6. 零件加工表面，不得有划伤、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
7. 配合表面涂防锈油，非配合面喷蓝色（RAL5017）漆，执行标准Q/BLT 15.27。

序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
1	DMFS0144D001	前端盖					灰铸铁HT250	32.3	

标记	处数	更改文件号	签名	日期			
					设计	杨永良	15.7.20
					审核		15.7.20
					工艺	杨洛化	15.7.20
					标准化	张超	15.7.20
					批准	张权	15.7.20

博林特 BLT
沈阳博林特电梯集团股份有限公司

前端盖

DMFS0144

比例 1:4 共 1 张 第 1 张