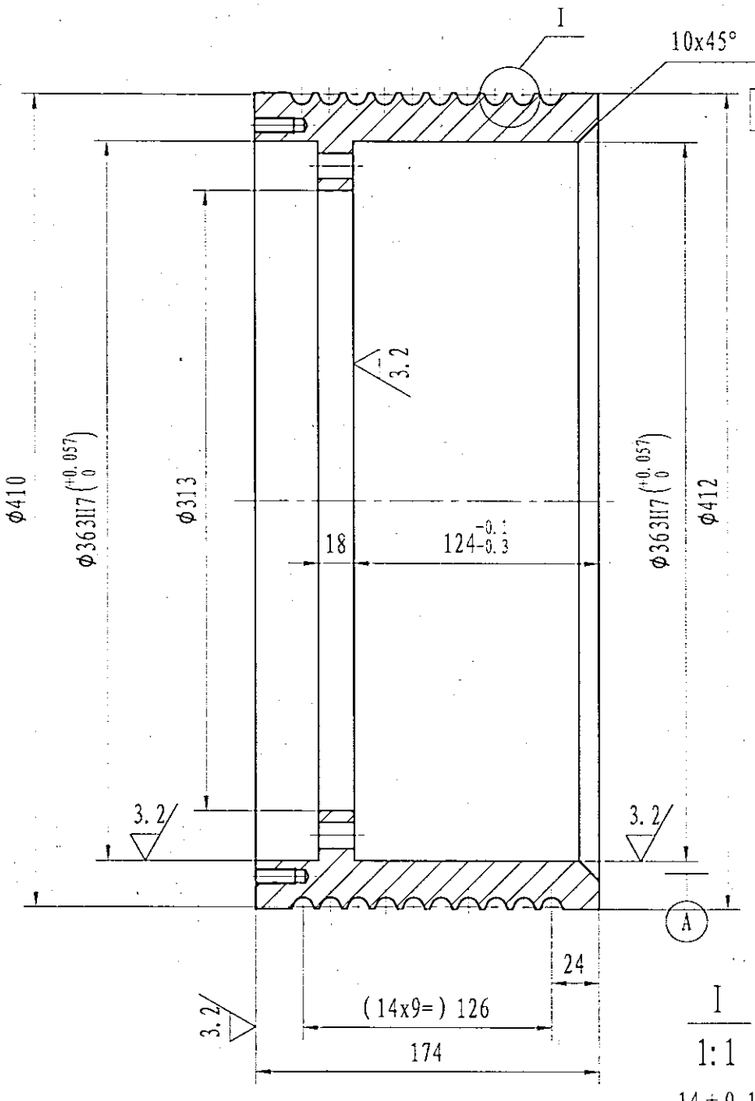
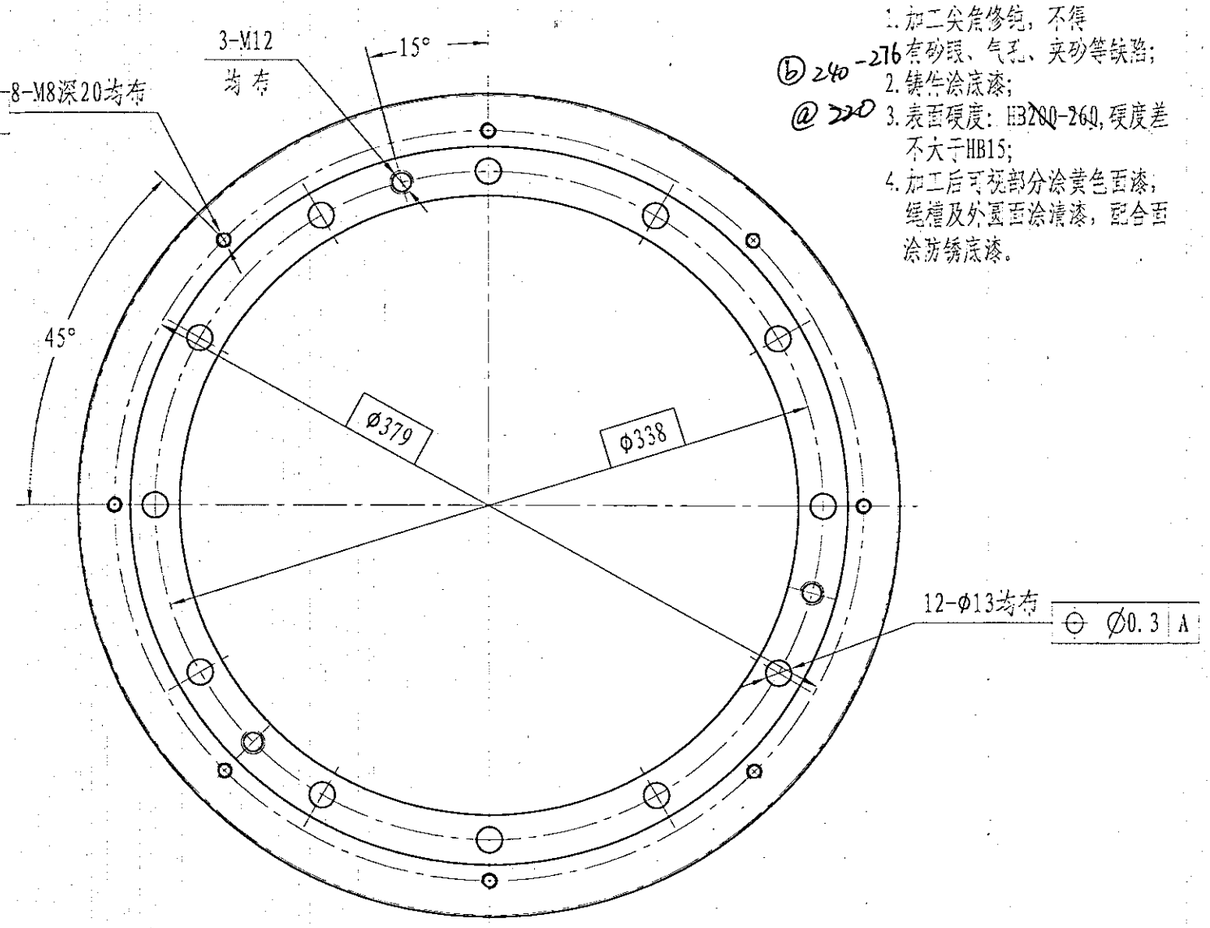
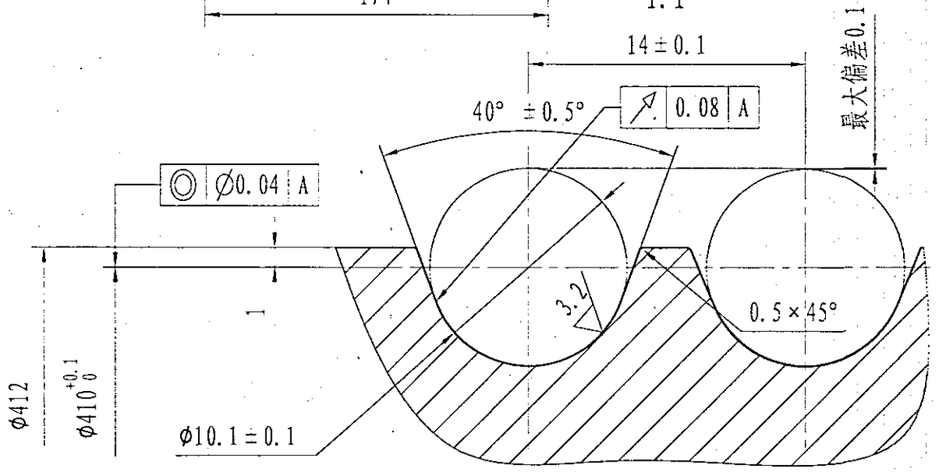
DMFS1011

技术要求 其余 12.5

1. 加工尖角修钝，不得有砂眼、气孔、夹砂等缺陷；
2. 铸件涂底漆；
3. 表面硬度：HB240-260，硬度差不大于HB15；
4. 加工后可视部分涂黄色面漆，绳槽及外圆面涂清漆，配合面涂防锈底漆。







1	DMFS1011D001	曳引轮410					球墨铸铁QT600-3		
序号	图号	名称					材料	单件重量	备注

					设计		10.7.18	BRILLIANT 沈阳蓝英特电梯有限公司
					审核		10.8.9	
					工艺		10.10	曳引轮410
ⓑ	1	Z14-0026		14.7.20	标准化		10.8.31	
@	1	Z12-0240		2012-8-7				DMFS1011
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准		10.9.7	比例 1:3 共1张 第1张