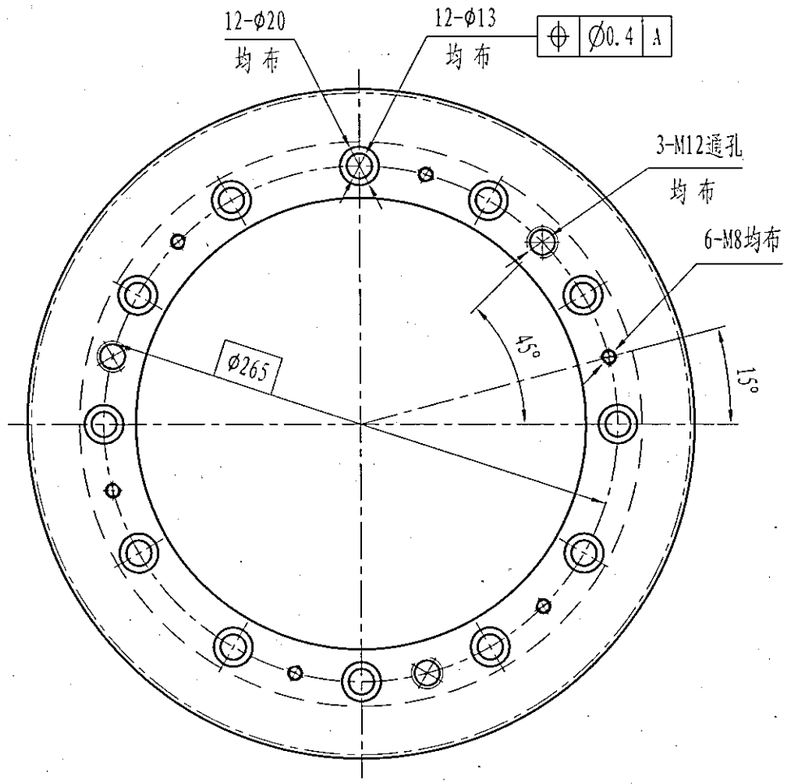
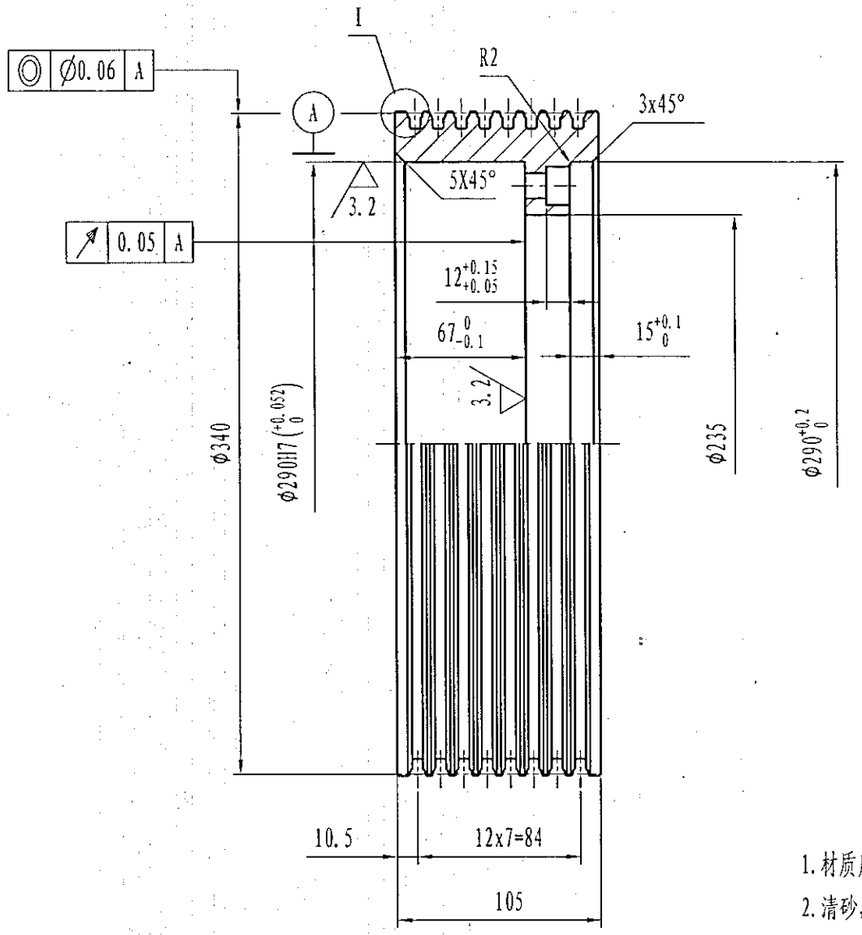
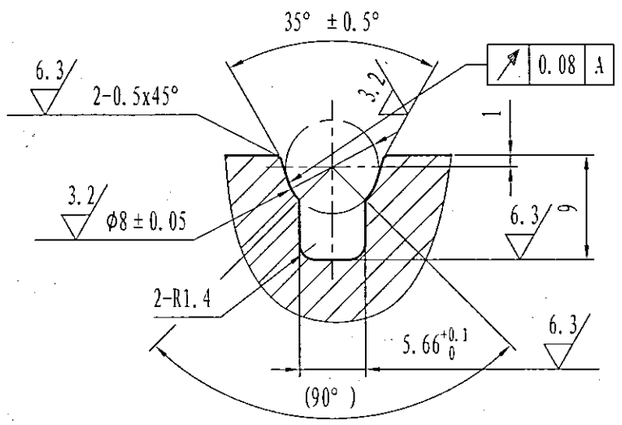
DMFS3024

其余 12.5



I
2:1





技术要求

1. 材质应均匀，不得有砂眼、气孔、夹砂等缺陷；
2. 清砂，退火处理；@220~260 240-276
3. 表面硬度：HB~~200-210~~，同一轮上硬度差不大于HB15；
4. 加工尖角修钝，未注倒角1x45°；
5. 右侧可视面涂黄色面漆。

序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
1	DMFS3024D001	曳引轮					球墨铸铁QT600-3	21.3	

					设计	杨永庆	10.8.16	BRILLIANT 沈阳博林特电梯有限公司
					审核	张K	10.8.17	
					工艺	王红飞	10.08.31	曳引轮
ⓑ	1	Z14-0026	杨永庆	14.2.20	标准化	金志飞	10.09.01	DMFS3024
@	1	Z12-0240	公差修改	2012-9-7				
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	王学明	10.9.6	比例 1:3 共1张 第1张