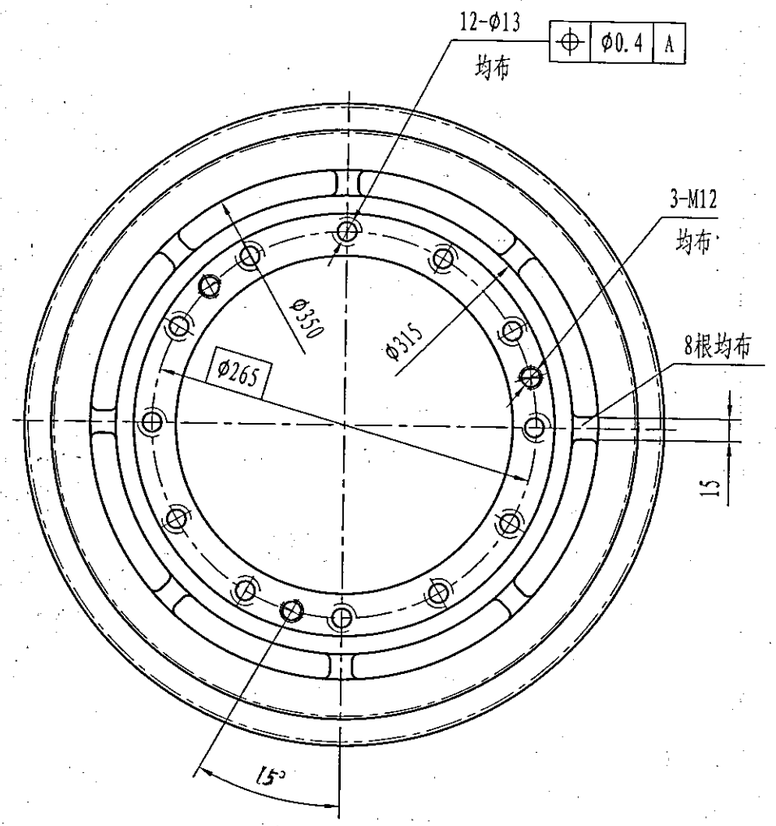
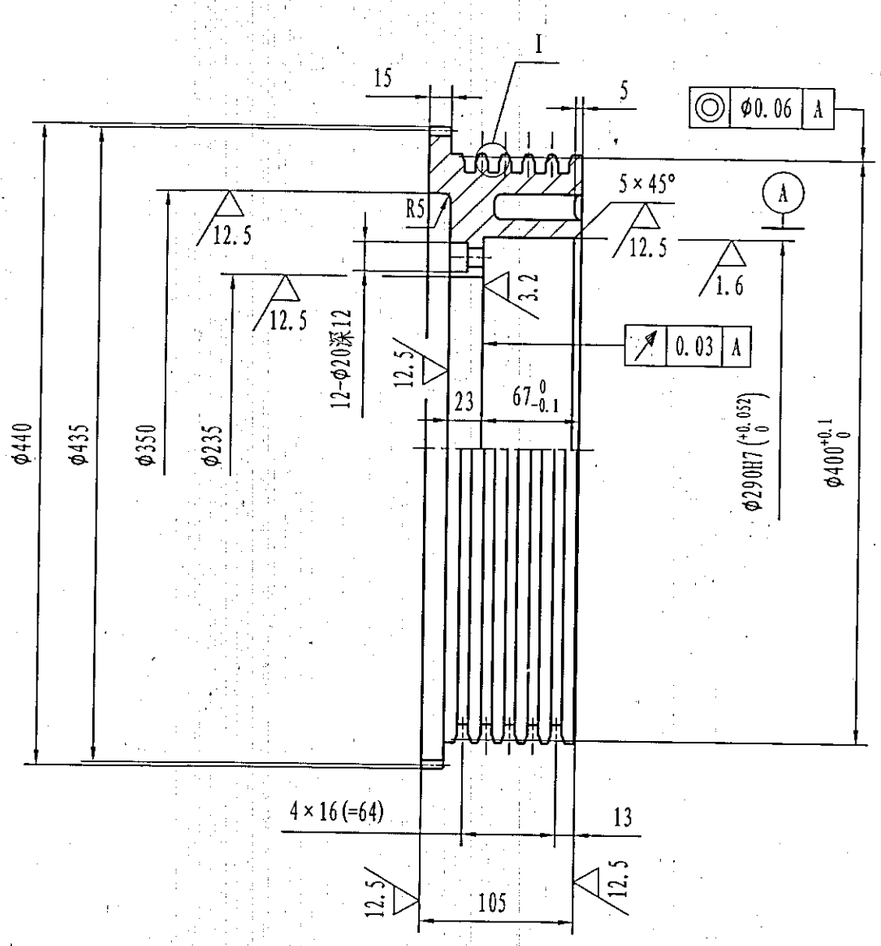
DMFS3036



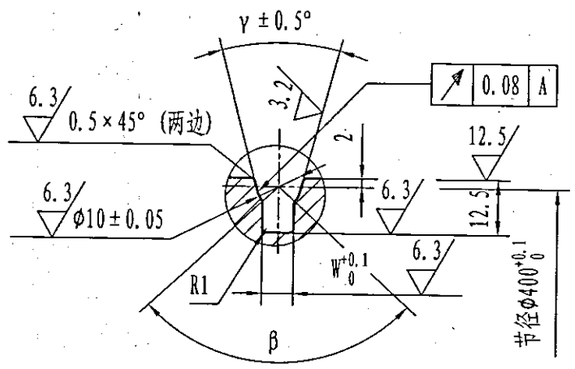


技术要求　其余 ✓

1. 材质应均匀，不得有砂眼、气孔、夹砂等缺陷，铸造圆角R5；
2. 清砂，退火处理；ⓑ 220~262 240-276
3. 表面硬度：HB210~240，同一轮上硬度差不大于HB15；
4. 加工尖角修钝，未注倒角1×45°；
5. 左侧可视面涂黄色面漆。

模数	m	2.5
齿数	Z_2	174
齿形角	α	20°
齿顶高系数	X	0
螺旋角	β	0
变位系数	h_a^*	0
全齿高	Z	5.625
精度等级	8-8-7GJGB10095-88	
配对齿轮图号		
配对齿轮	Z_1	18
齿圈径向跳动公差	Fr	0.045
公法线长度变动公差	F_W	0.040
基节极限偏差	f_{pb}	±0.018
齿距极限偏差	f_{pt}	±0.020
齿向公差	F_β	0.011
公法线长度 ⓐ	W_k	$150^{-0.161}_{-0.215}$
	k	20

I
1:1



D号	W	β	γ
D001	7.07	90°	30°
D002	7.37	95°	30°
D003	7.66	100°	30°
D004	7.07	90°	25°
D005	7.37	95°	25°

序号	图号	名称	材料	单件重量	备注
5	DMFS3036D005	曳引轮	球墨铸铁QT600-3	33	
4	DMFS3036D004	曳引轮	球墨铸铁QT600-3	33	
3	DMFS3036D003	曳引轮	球墨铸铁QT600-3	33	
2	DMFS3036D002	曳引轮	球墨铸铁QT600-3	33	
1	DMFS3036D001	曳引轮	球墨铸铁QT600-3	33	

标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准			比例	1:4	共1张 第1张
ⓓ	1	ZH-0023	杨永永	17.2.3	设计	杨永永	17.3.30	CNYD·BLT 沈阳博林特电梯股份有限公司		
ⓒ	1	ZH-0026	杨永永	14.2.10	审核	张华	17.3.30			
ⓑ	1	ZH-0240	公洋	2002-9-7	工艺	杨德胜	3/3-11	曳引轮		
					标准化	金韬	17.03.31	DMFS3036		