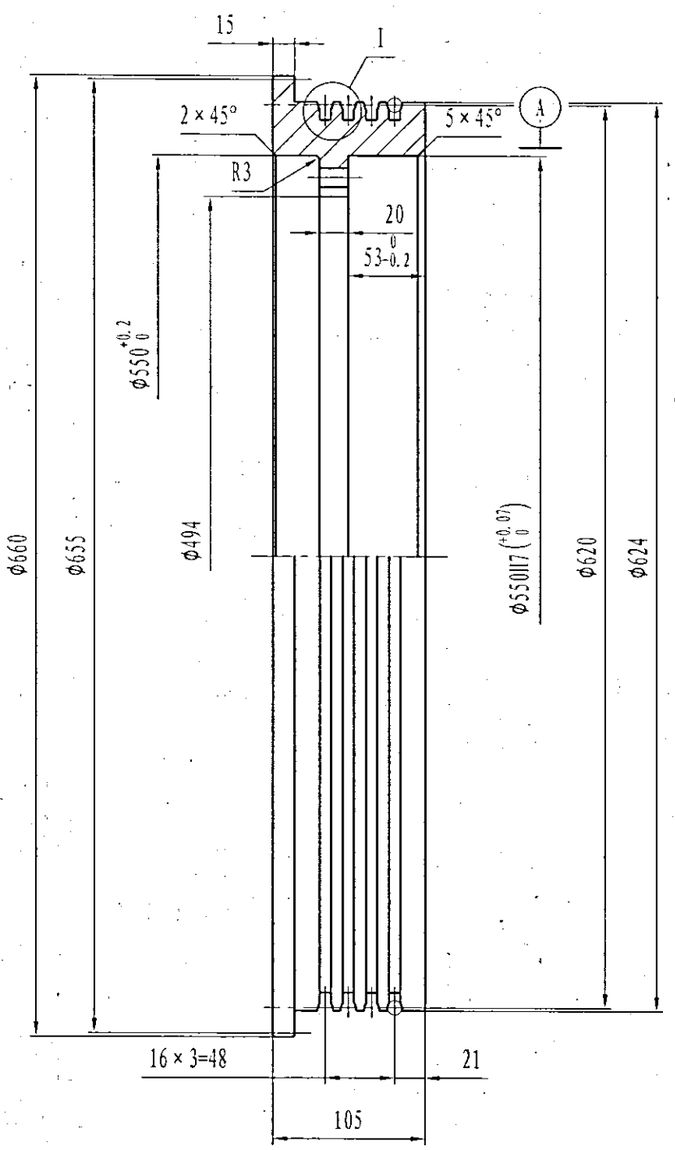
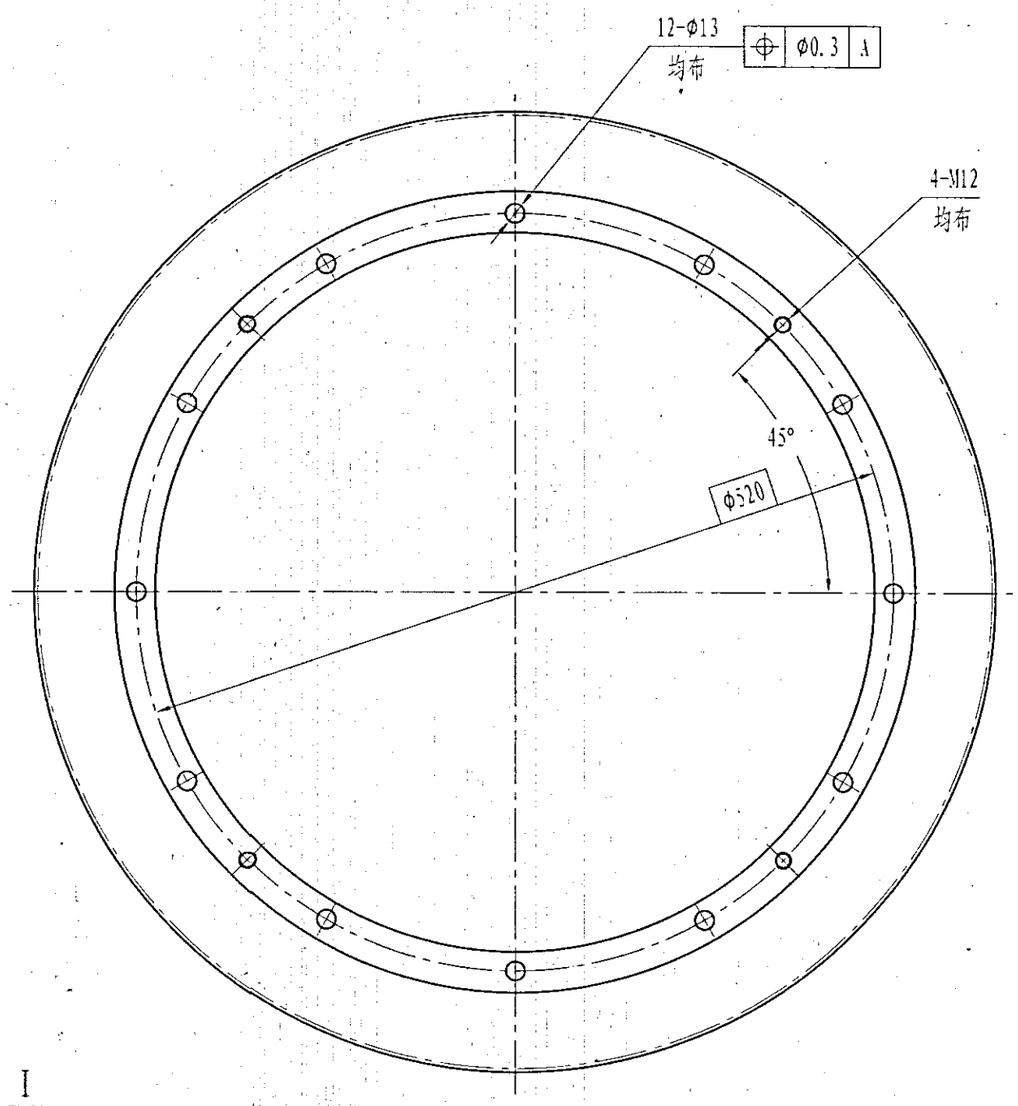
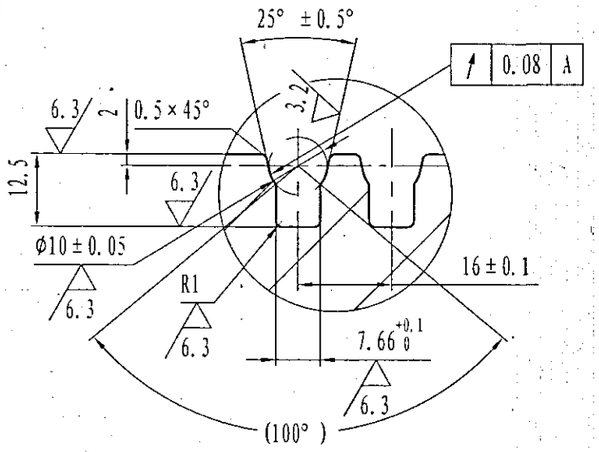
DMFS4000

其余 12.5





I
1:1



技术要求

1. 材质应均匀，不得有砂眼、气孔、夹砂等缺陷；
2. 清砂，退火处理； ~~HB200-260~~ 240-270 ⓑ ~~HB220-260~~ ⓐ
3. 表面硬度：~~HB200-260~~，同一轮上硬度差不大于HB15；
4. 加工后可视部分涂黄色面漆，绳槽及外圆面涂清漆，配合面涂防锈油；
5. ⓐ 各槽节圆半径方向相对允差不大于 0.05 mm。

模数	m	2.5
齿数	Z	262
齿形角	α	20°
齿顶高系数	X	1
螺旋角	β	0
变位系数	h^*_a	0
全齿高	h	5.625
精度等级	8-8-7GJGB10095-88	
配对齿轮图号	DMFS3004D001	
配对齿轮	Z_2	18
检验项目 齿圈径向跳动公差	Fr	0.080
检验项目 公法线长度变动公差	Fw	0.063
检验项目 齿向公差	F_β	0.018
检验项目 公法线长度 ⓒ	W_k	$226.78^{-0.161}_{-0.215}$
检验项目 公法线长度 ⓒ	k	30

序号	图号	名称	材料	单件重量	备注
1	DMFS4000D001	曳引轮	球墨铸铁QT600-3		

标记	处数	更改文件号	签名	日期			
ⓒ	1	Z15-0029	杨张	15.2.3	设计	杨永庆	10.8.20
ⓑ	1	Z14-0034	杨张	14.5.21	审核	张甘	10.9.20
ⓐ	2	Z12-0230	张予	2012.8.28	工艺	丁庆飞	10.9.21
					标准化	金来运12	10.9.20
					批准	王兴伟	10.9.20

IBLT BRILLIANT
沈阳博林特电梯有限公司

曳引轮

DMFS4000

比例 1:4 共 1 张 第 1 张