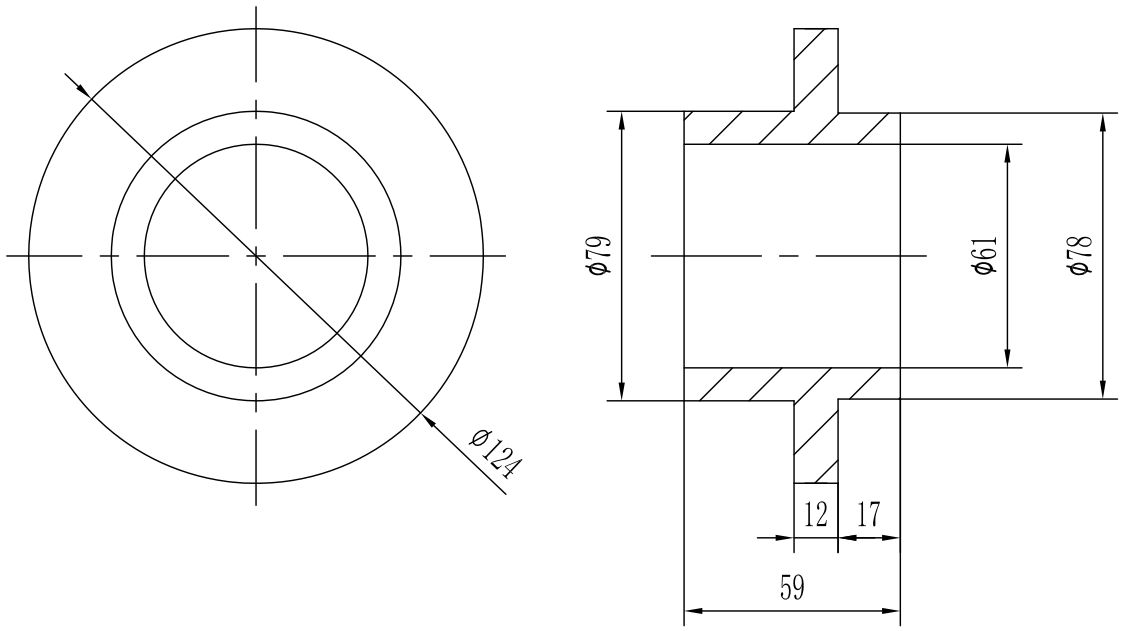
EMFF0010

全部 $\sqrt{}$



技术要求

1.铸造材质性能及铸造缺陷按照Q/BLT 11.08标准执行；
2.未注铸造圆角R=0.3～0.5;
3、铸件须经退火处理，消除内应力；
4、铸件材质均匀，无气孔，夹砂等铸造缺陷，铸件加工表面不得有表面缺陷；

序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
1	EMFF0065(ZJ)	编码器支架					铸铁HT200		

标记	处数	更改文件号	签名	日期				
					设计		BLT BRILLIANT 沈阳博林特电梯有限公司	
					审核			
					工艺		编码器支架	
					标准化			
							EMFF0065(ZJ)	
					批准		比例 1:2	共 1 张 第 1 张