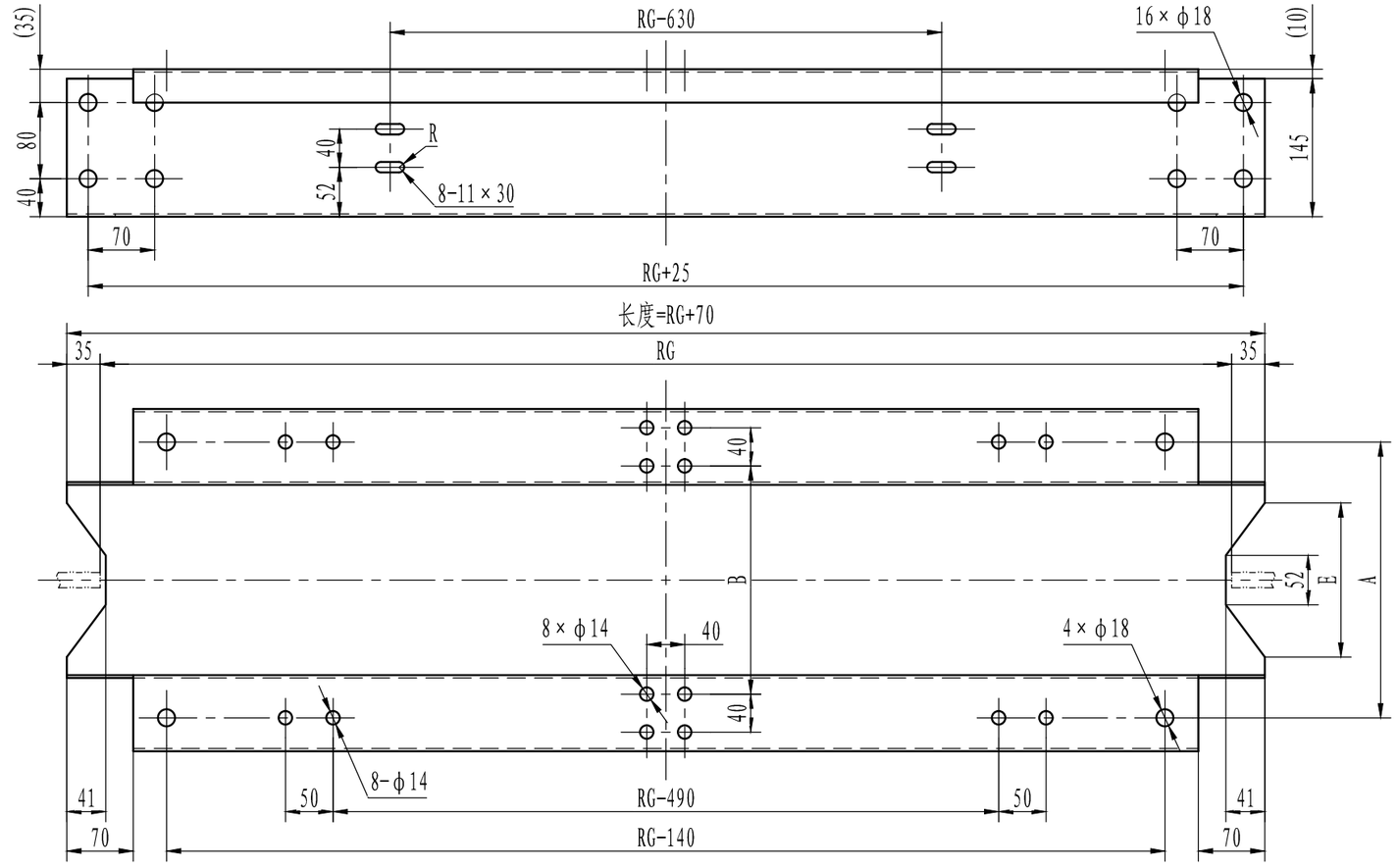
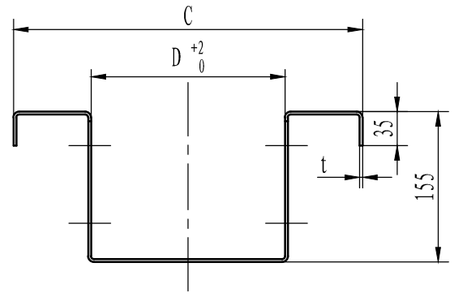
DBAR0785





端面及孔 25

其余

参数表说明:

给定的RG值不在列表中时，需自行计算。

RG	RG+70	RG-140	RG-490	RG+25	RG-630	轿厢净宽CW
1090	1160	950	600	1115	460	1000
1140	1210	1000	650	1165	510	1050
1190	1260	1050	700	1215	560	1100
1240	1310	1100	750	1265	610	1150
1290	1360	1150	800	1315	660	1200
1340	1410	1200	850	1365	710	1250
1390	1460	1250	900	1415	760	1300
1440	1510	1300	950	1465	810	1350
1490	1560	1350	1000	1515	860	1400
1540	1610	1400	1050	1565	910	1450
1590	1660	1450	1100	1615	960	1500
1640	1710	1500	1150	1665	1010	1550
1690	1760	1550	1200	1715	1060	1600
1740	1810	1600	1250	1765	1110	1650
1790	1860	1650	1300	1815	1160	1700
1840	1910	1700	1350	1865	1210	1750
1890	1960	1750	1400	1915	1260	1800
1940	2010	1800	1450	1965	1310	1850
1990	2060	1850	1500	2015	1360	1900
2040	2110	1900	1550	2065	1410	1950
2090	2160	1950	1600	2115	1460	2000
2140	2210	2000	1650	2165	1510	2050
2190	2260	2050	1700	2215	1560	2100
2240	2310	2100	1750	2265	1610	2150
2290	2360	2150	1800	2315	1660	2200

D号	A	B	C	D	E	t	n	重量kg
D997	270	200	320	160	140	3	3.8	≈（0.0159×RG+0.17）
D998	290	240	360	200	162	3	3.8	≈（0.0169×RG+0.21）
D999						5	6.7	≈（0.0275×RG+0.36）

技术要求

1. 折弯内角R≤n。
2. 去毛刺,锐角倒钝。
3. 未注尺寸、形位公差，执行标准Q/BLT 15.08。
4. RG由生产通知单指定，RG为轿厢侧导轨顶距。

序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
3	DBAR0785D999	下梁体					钢板Q235A 5		
2	DBAR0785D998	下梁体					钢板Q235A 3		
1	DBAR0785D997	下梁体					钢板Q235A 3		

标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准			比例	1:6	共1张 第1张
					设计			博林特 BLT		
					审核			沈阳远大智能工业集团股份有限公司		
					工艺			下梁体		
					标准化			DBAR0785		