博林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司	外购件规格书	图　号	GPAR0802
		名　称	轿壁

序号	图　　号	名　称	参考规格型号	单重	备　注
1	GPAR0802D001	轿壁	H042		
2	GPAR0802D002	轿壁	H042		
3	GPAR0802D003	轿壁	H042		
4	GPAR0802D004	轿壁	H042		
5	GPAR0802D005	轿壁	H042		
6	GPAR0802D006	轿壁	H042		
7	GPAR0802D007	轿壁	H042		
8	GPAR0802D008	轿壁	H042		
9	GPAR0802D009	轿壁	H042		
10	GPAR0802D010	轿壁	H042		
11	GPAR0802D011	轿壁	H042		
12	GPAR0802D012	轿壁	H042		
13	GPAR0802D013	轿壁	H042		
14	GPAR0802D014	轿壁	H042		
15	GPAR0802D015	轿壁	H042		
16	GPAR0802D016	轿壁	H042		

序号	项　目	主　要　内　容	
1	参考厂商	无	
2	认证要求	无	
3	包装要求	木箱包装,印刷博林特公司Logo。	
4	检查标准	性能试验标准	强度测试
		进厂检测标准	外观及尺寸

5　性能及参数要求

1）前轿壁、门楣和两侧轿壁木纹钢板，后轿壁艺术玻璃+木纹钢板。钢板厚t≥1.2mm。

2）轿壁木纹平整、光滑、无气泡，表面有防划措施。

3）轿壁整体采用插接形式，侧轿壁异型豁口，前后轿壁尼龙扣，轿壁与轿底及轿顶的连接孔样式为10×13豁口。

4）所有轿壁上、下端部带横筋。轿壁宽度≥200mm时,带一条加强筋；轿壁宽度≥500mm（中分门前轿壁宽度≥400mm）时,带两条加强筋；轿壁宽度≥800mm时,带三条加强筋；轿壁宽度≥1100mm时,带四条加强筋。加强筋与轿壁可粘接或焊接，需保证强度，焊接时焊点防锈处理，轿壁表面无可见焊点。

5）侧轿壁：D001-D008单门口时，标配不带扶手无扶手安装孔及过线孔，选配带扶手时距后装饰轿壁35mm处的两块侧后轿壁自带2-M6扶手安装孔及φ12过线孔。D009-D016贯通门时，无上述孔。与立柱相连一侧带4-M6螺纹孔和2-7×12腰孔。与前后轿壁相连一侧带异型豁口。

					设　计	王博驰	24.8.22
					审　核	刘健	24.8.23
ⓐ	换页	Z24-0520	王博驰	24.8.15	标准化	张	24.8.23
标记	处数	更改文件号	签　名	日　期	批　准	张行	24.8.24

6）后轿壁(如有)：轿厢后轿壁可能是一块、两块或三块，要求与侧轿壁连接一侧带尼龙扣，使用铆钉固定。

7）前轿壁：中分门前轿壁加强筋样式特殊，前轿壁与门楣螺栓连接。与侧轿壁连接一侧带尼龙扣，使用铆钉固定。

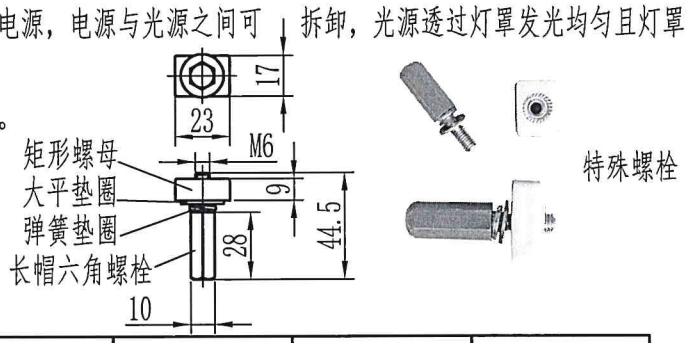
8）箱单指定轿厢结构高CCH(塑胶地板时轿厢地板上表面至轿顶板下表面距离，含装饰顶),轿厢宽度CW、轿厢深度CD、门口高OPH、门口净宽JJ、偏门口方向及数值、有无扶手。如，GPAR0796D005 1200*1100*2200 2S800*2000左偏50 无扶手。

9）CCH值范围2000-2500mm，每50mm一档；CW值范围650-1400mm，每25mm一档；CD值范围700-1400mm，每25mm一档。OPH值范围1900-2400mm，每100mm一档；JJ值范围600-1200mm，每50mm一档；偏门口25mm一档。

10）轿壁与轿顶、轿底、立柱之间及轿壁与轿壁之间连接标准件供应商提供，给出2%余量。其中轿壁与轿壁、轿壁与立柱的连接螺栓见图，轿壁与轿底、轿顶连接螺栓使用GB/T5789 M6×25，螺母GB/T56 M6×20（轿壁与轿底链不需要螺母），其余标准件规格不限。

11）所有光源色温4000K，电压DC24V，带独立电源，电源与光源之间可拆卸，光源透过灯罩发光均匀且灯罩可在轿厢内拆卸以方便更换光源。

12）具体装饰样式见H042（仅包括轿壁部分）。

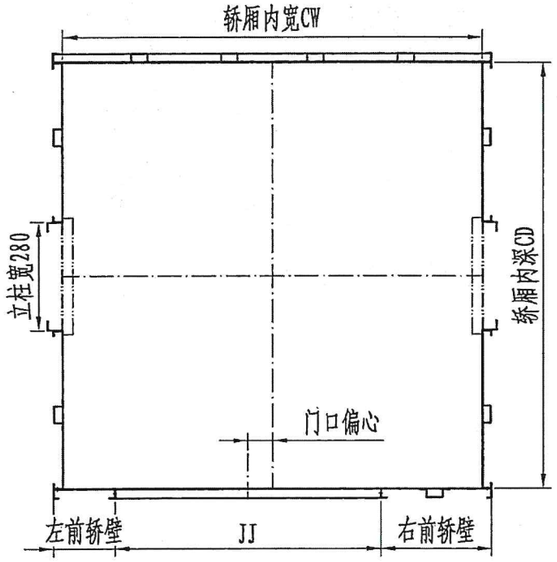


D号	门数量	开门方式	地板样式	开门方向	SH(mm)
D001	单门	中分 CO	塑胶		0
D002			大理石		18
D003		旁开 2S	塑胶	左旁开	0
D004			塑胶	右旁开	0
D005			大理石	左旁开	18
D006			大理石	右旁开	18
D007		中分双折 2CO	塑胶		0
D008			大理石		18
D009	贯通门	中分 CO	塑胶		0
D010			大理石		18
D011		旁开 2S	塑胶	左旁开	0
D012			塑胶	右旁开	0
D013			大理石	左旁开	18
D014			大理石	右旁开	18
D015		中分双折 2CO	塑胶		0
D016			大理石		18

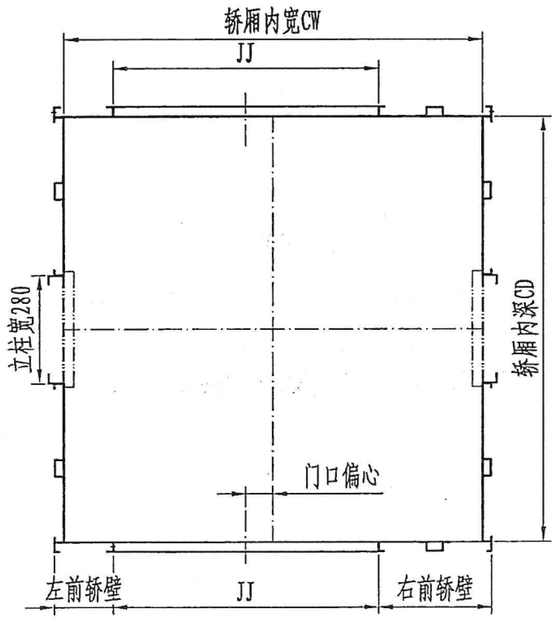
6 外形尺寸，接口要求

6.1 轿厢平面图及接口

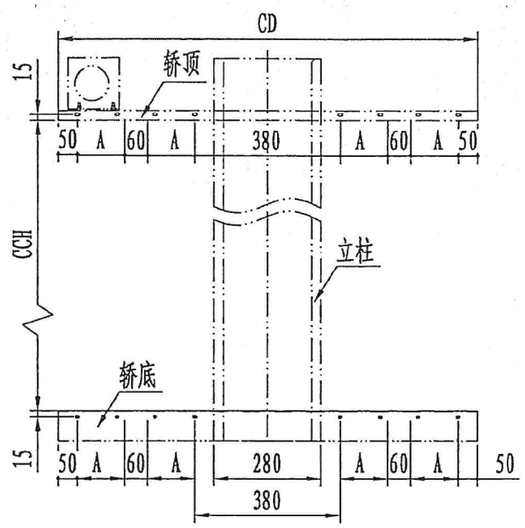
D001-D008时单门口



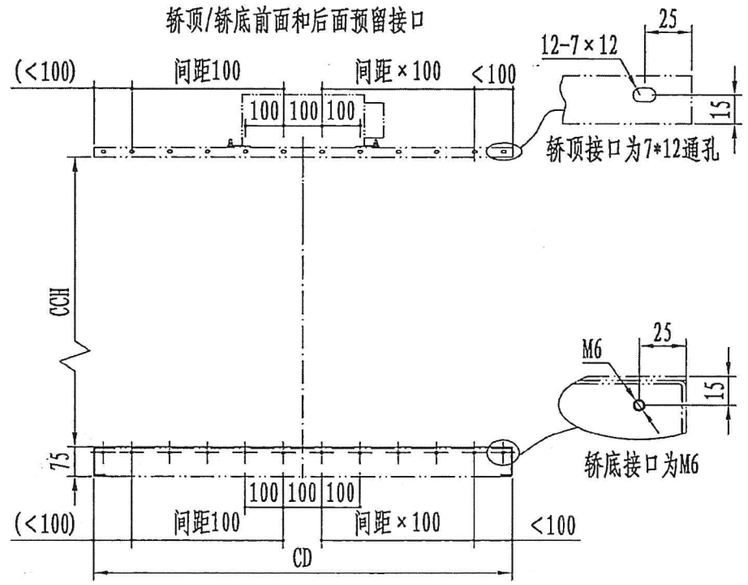
D009-D016时贯通门时



轿顶、轿底侧面预留接口



轿顶/轿底前面和后面预留接口

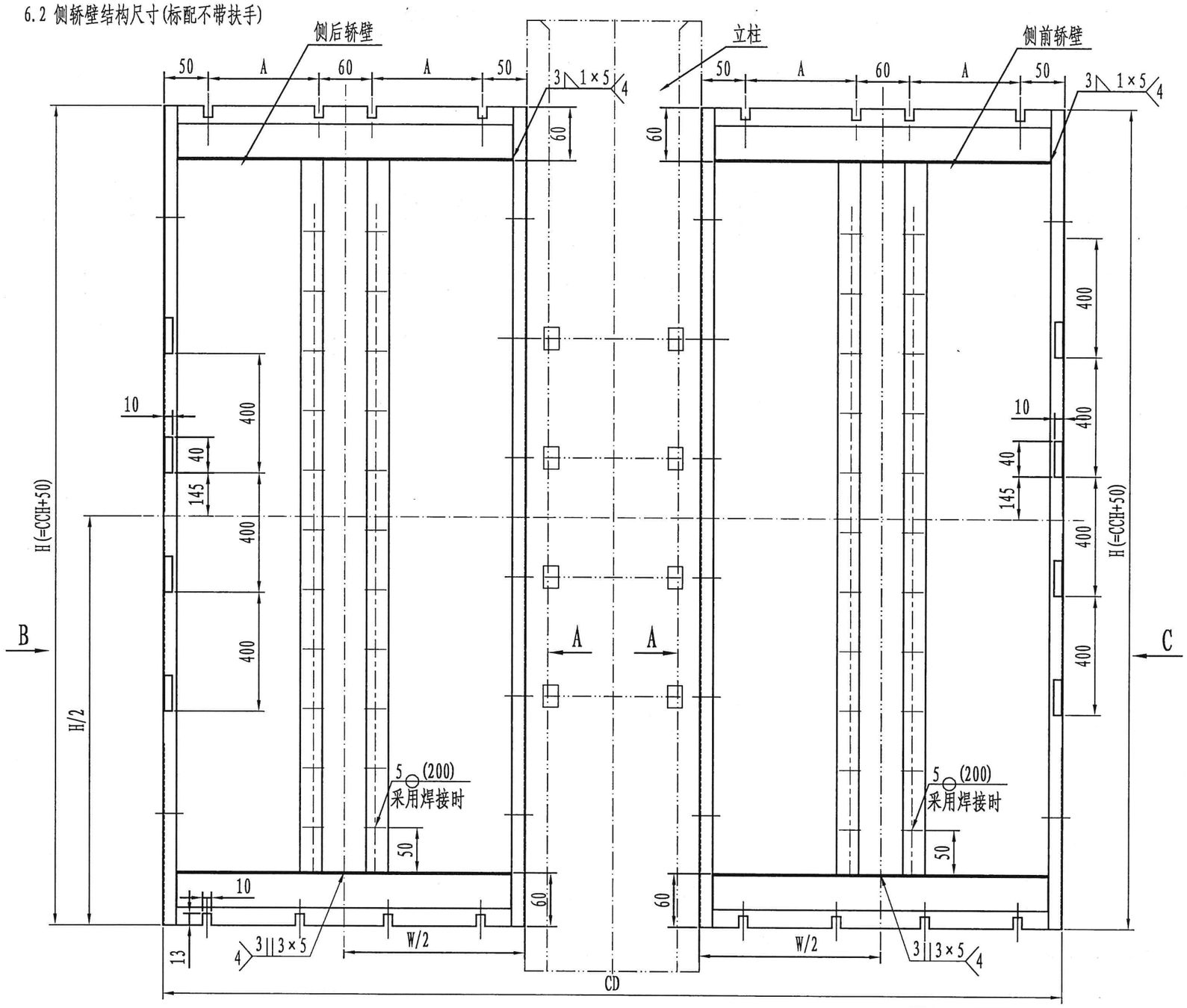


注：单门口和贯通门时，轿壁与轿顶、轿底和立柱的接口无变化。

CD	A=(CD-600)/4
700	25
725	31
750	37.5
775	43.5
800	50
825	56
850	62.5
875	68.5
900	75
925	81
950	87.5
975	93.5
1000	100
1025	106
1050	112.5
1075	118.5
1100	125
1125	131
1150	137.5
1175	143.5
1200	150
1225	156
1250	162.5
1275	168.5
1300	175
1325	181
1350	187.5
1375	193.5
1400	200

博林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司					外购件规格书	图号	GPAR0802
						名称	轿壁
					设计	刘健	24.2.25
					审核	王博旭	24.2.25
②	技改	8240520	王博旭	24.3.15	标准化	张辉	24.3.1
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	王长行	24.3.2

6.2 侧轿壁结构尺寸(标配不带扶手)

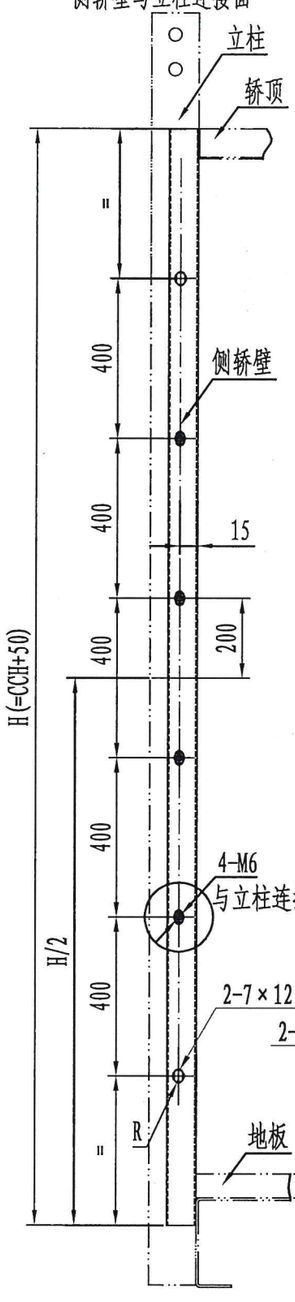


注:

1. 侧轿壁上带4-M6螺纹孔(可用焊接螺母或铆螺母,使用铆螺母时,为沉头)。
2. 侧后轿壁和侧前轿壁为对称件,共2套。

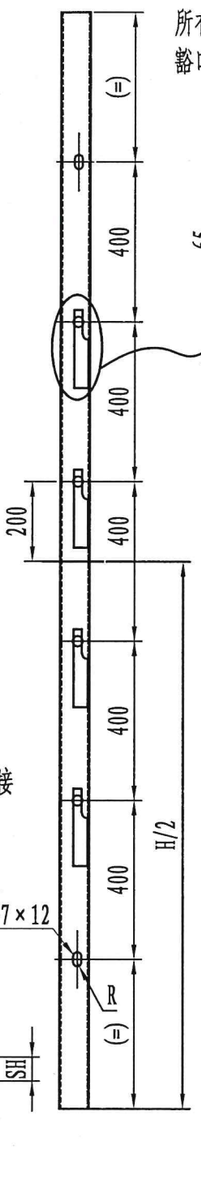
A向

侧轿壁与立柱连接面



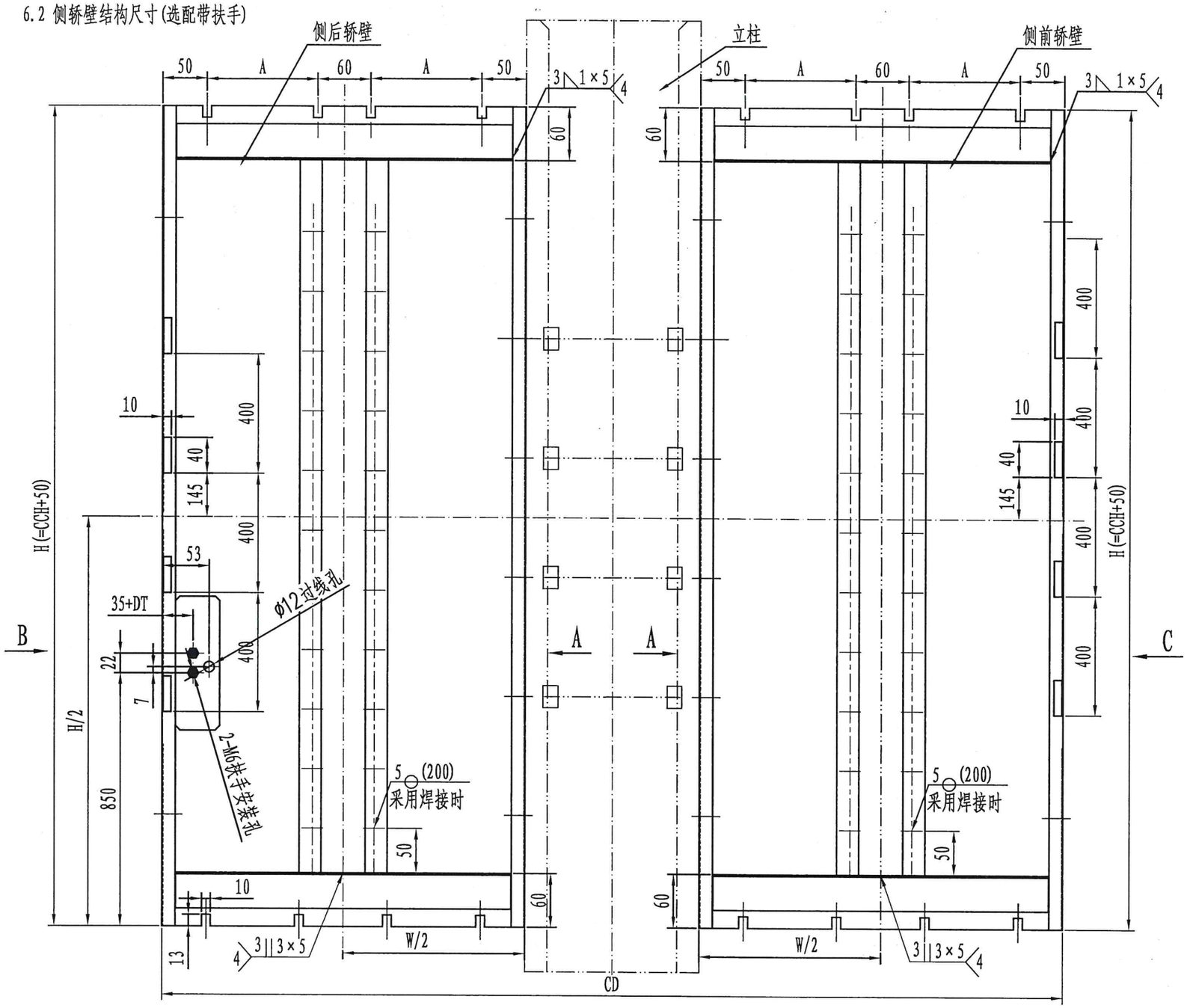
B向(C向的镜像)

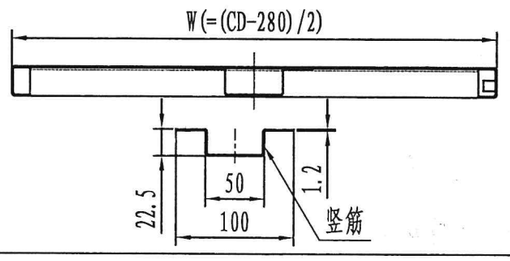
侧轿壁与前后轿壁连接面



博林特 FBLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司				外购件规格书		图号	GPAR0802
						名称	轿壁
					设计	王博驰	24.8.22
					审核	刘健	24.8.22
ⓐ	换页	Z24-0520	王博驰	24.8.15	标准化	梁迎	24.8.23
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	张钧	24.8.24

6.2 侧轿壁结构尺寸(选配带扶手)



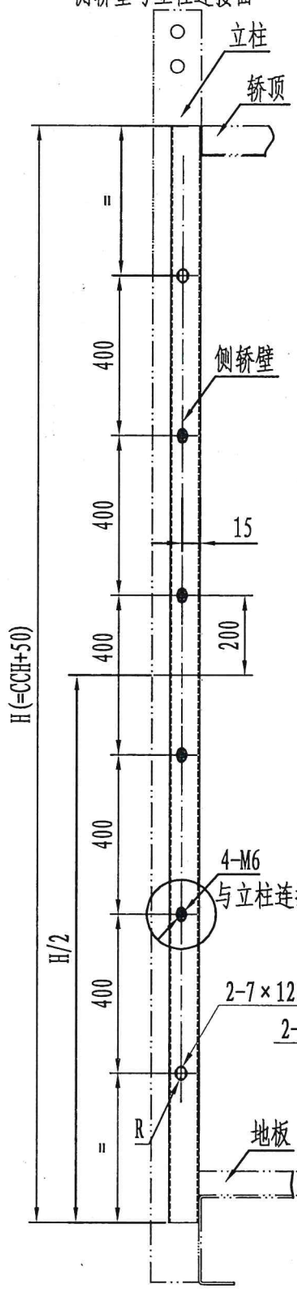


注:

1. 侧轿壁上带4-M6螺纹孔(可用焊接螺母或铆螺母,使用铆螺母时,为沉头)。
2. 侧后轿壁和侧前轿壁为对称件,有扶手时,侧后和侧前轿壁各1套对称件。

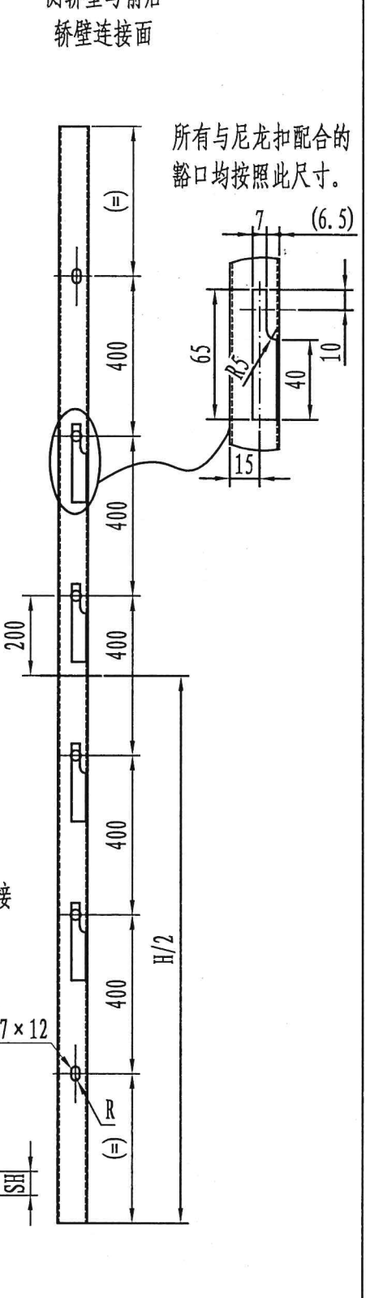
A向

侧轿壁与立柱连接面



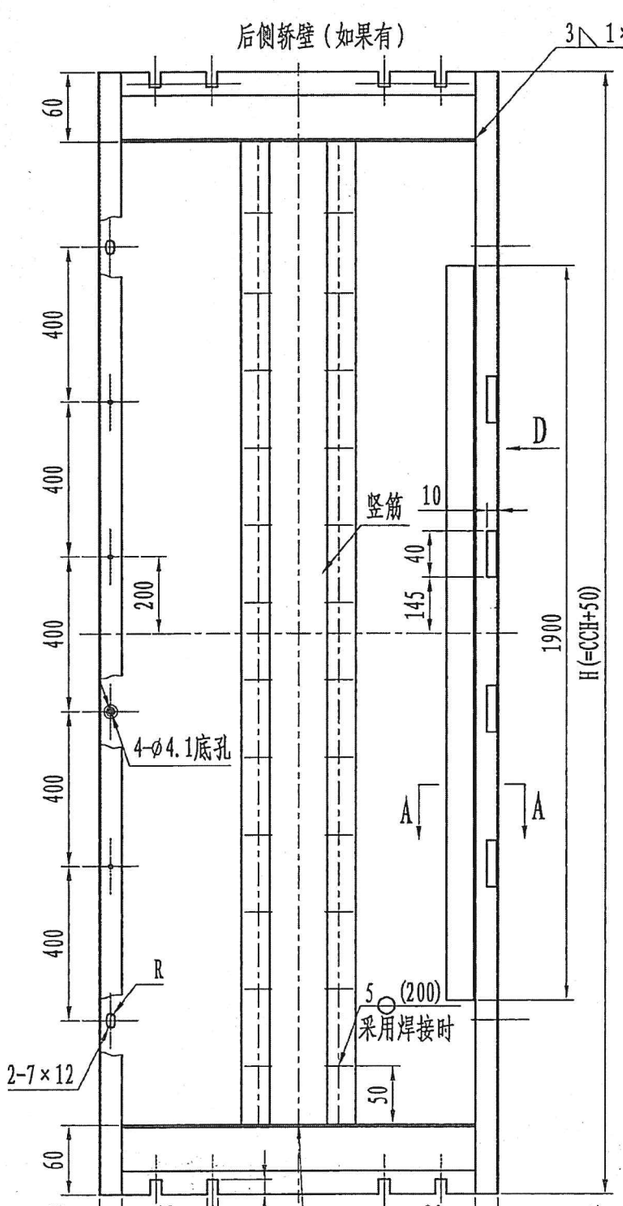
B向(C向的镜像)

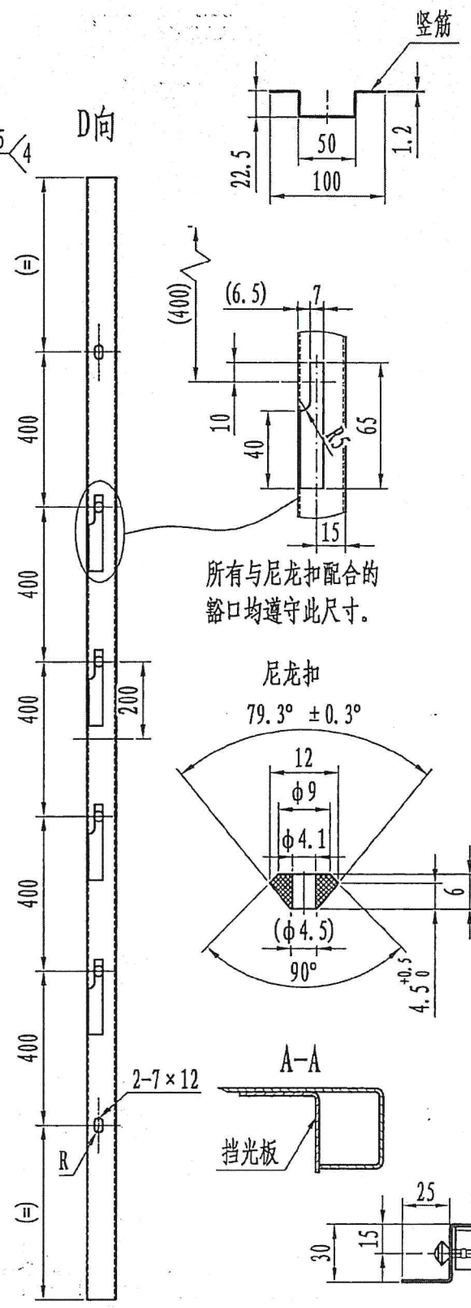
侧轿壁与前后轿壁连接面

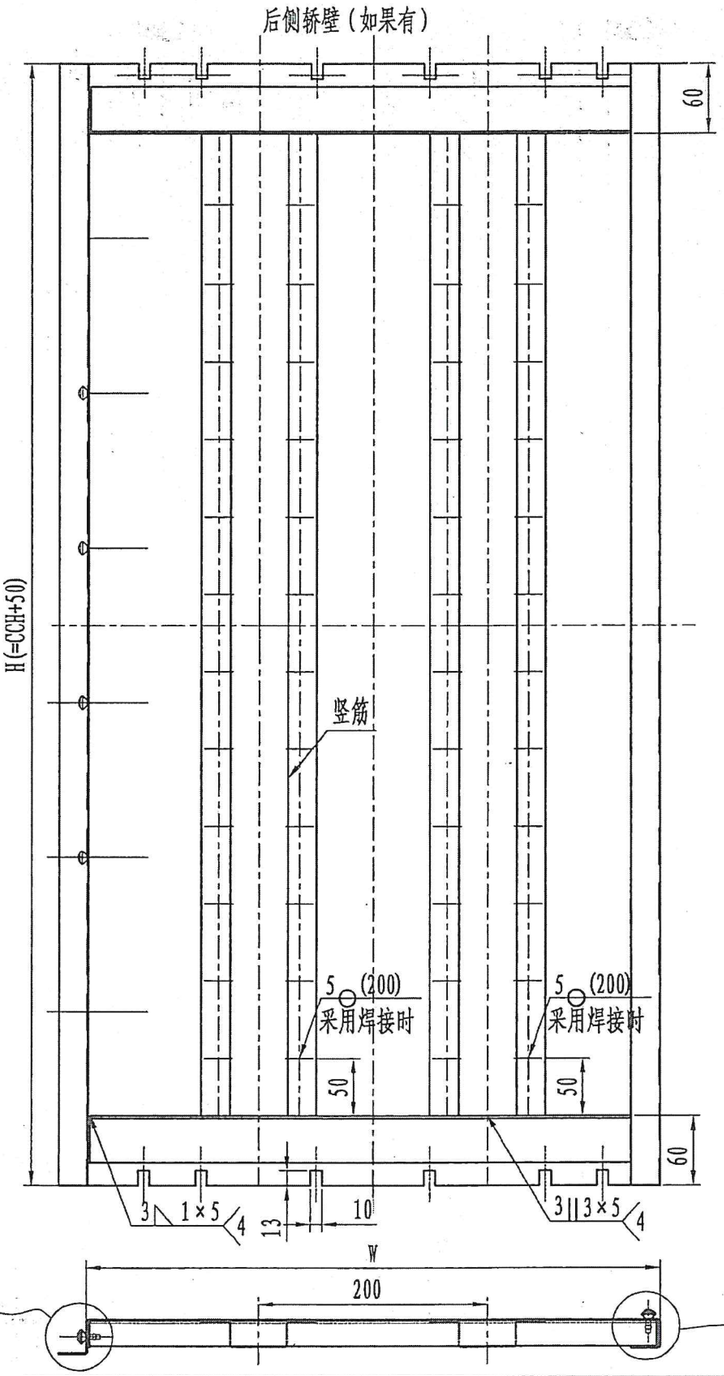


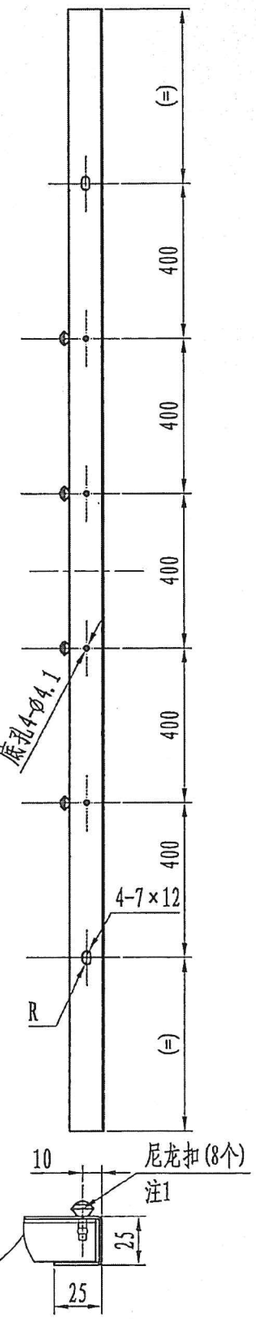
博林特 PBLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司				外购件规格书		图号	GPAR0802
						名称	轿壁
					设计		24.8.22
					审核		24.8.22
ⓐ	换页	Z24-0520	王博驰	24.8.15	标准化		24.8.15
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准		24.8.24

6.3 后轿壁的结构尺寸









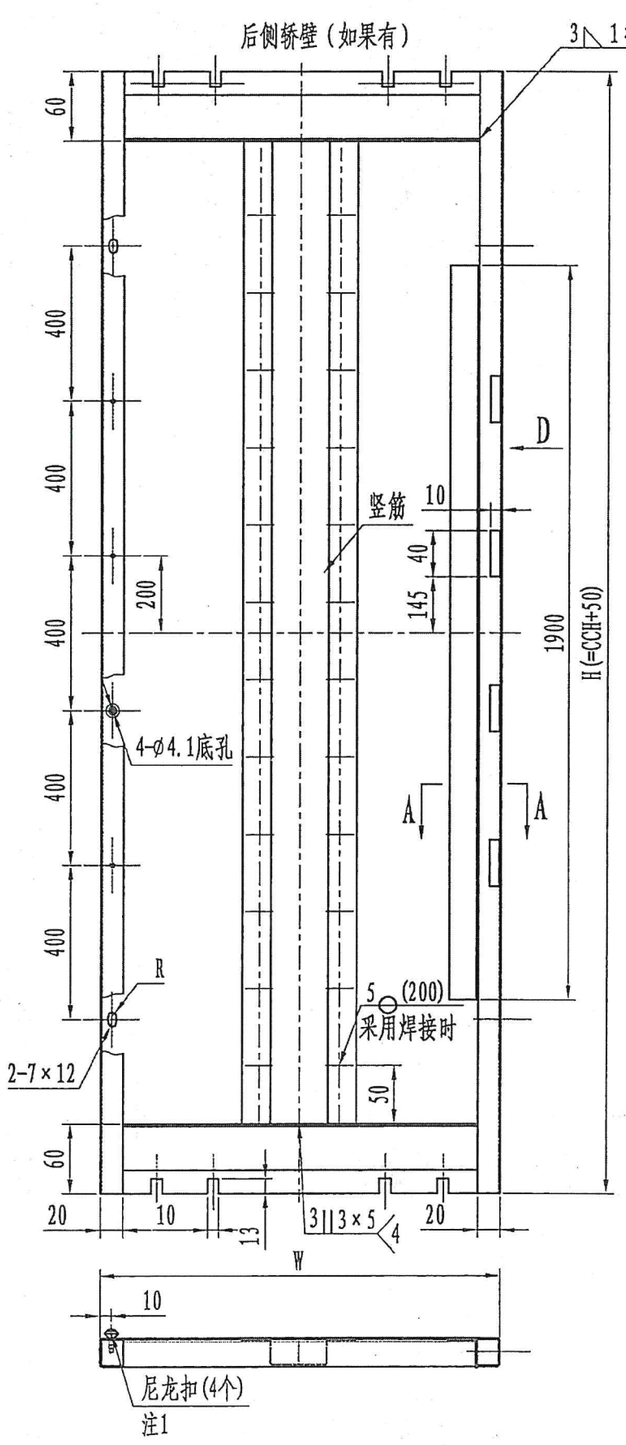
注：

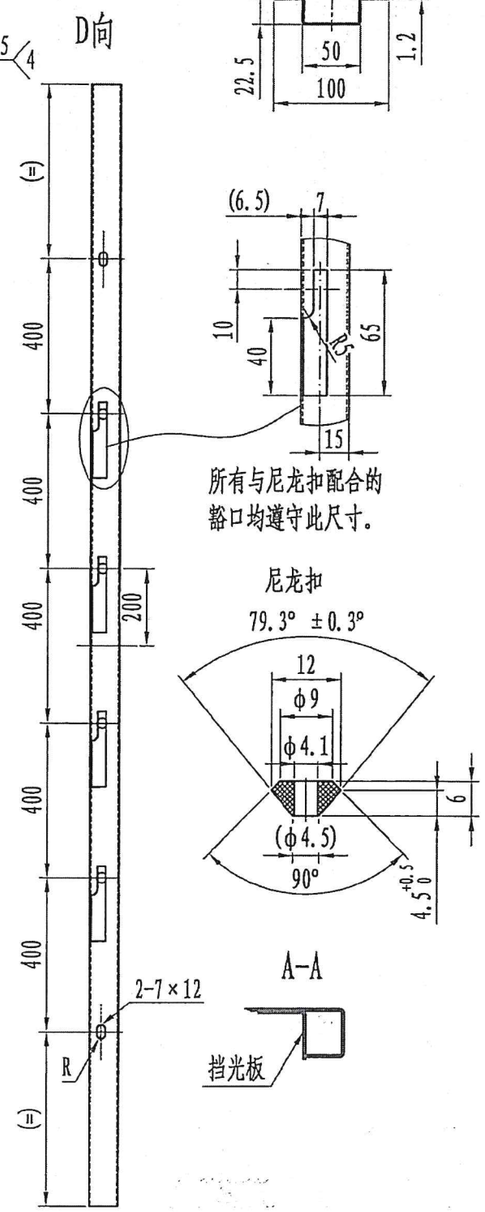
1. 尼龙扣用抽芯铆钉固定在轿壁上，尼龙扣与轿壁紧密贴合。
2. 后轿壁如果是一块轿壁，参考本页制作，相当于两块后侧轿壁连接后的形式，正面两端带尼龙扣；后轿壁如果是两块轿壁，按本页图制作，轿壁之间使用插接结构，相邻插接面的其中一块轿壁折反弯，一块轿壁带遮光板。
3. W值依据实际情况，供应商自行设计，保证总宽度=CW+50即可。

博林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司					外购件规格书		图号	GPAR0802
							名称	轿壁
					设计	刘俊建		24.2.27
					审核	王学武		24.2.28
@	赵	24-0510	王学武	24.8.15	标准化	李荣	韩	24.3.1
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	张行		24.3.2

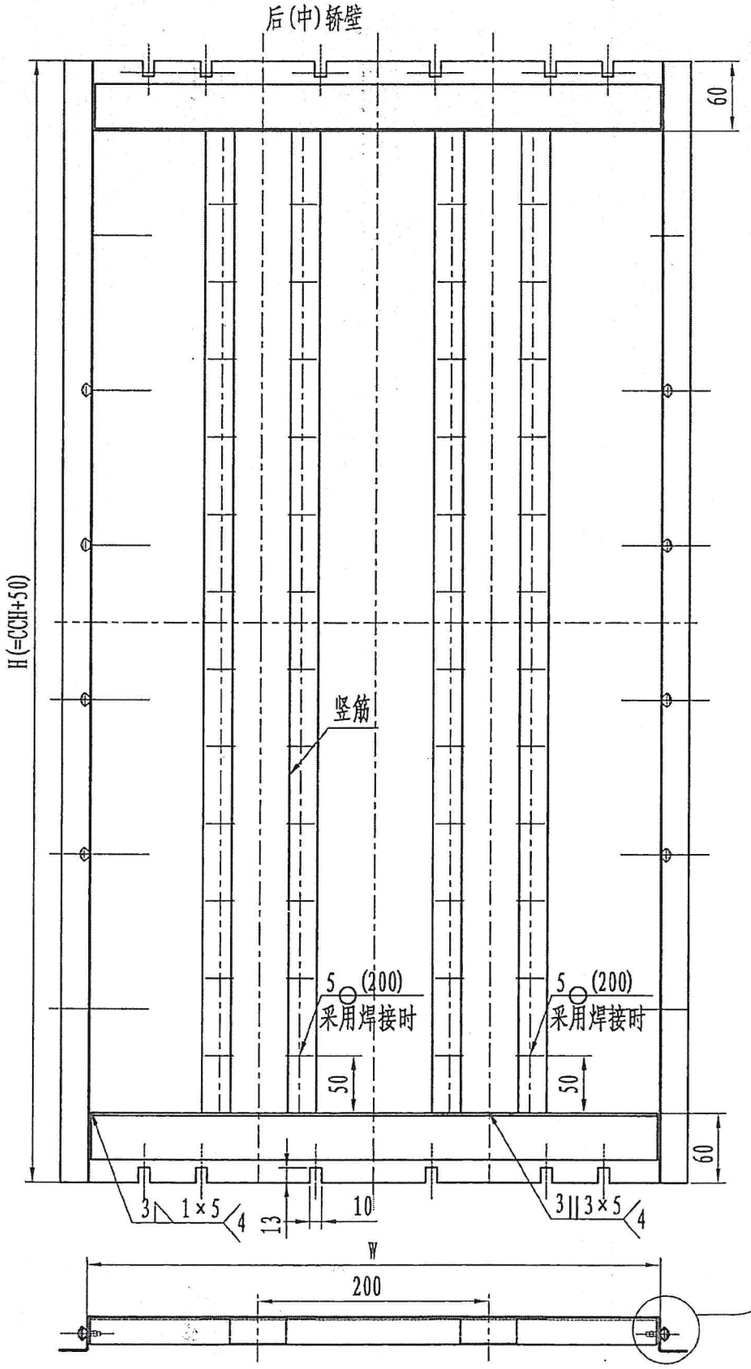
GPAR0802

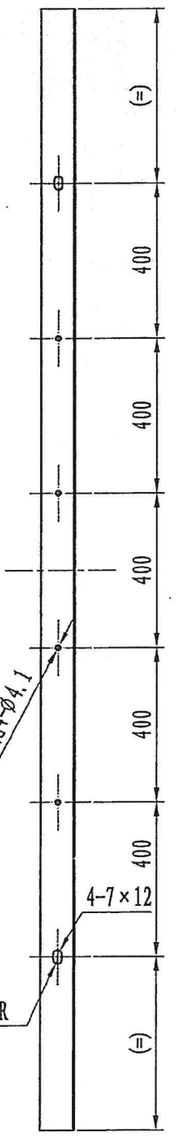
6.3 后轿壁的结构尺寸





所有与尼龙扣配合的豁口均遵守此尺寸。





注：

1. 尼龙扣用抽芯铆钉固定在轿壁上，尼龙扣与轿壁紧密贴合。
2. 后轿壁如果是三块轿壁，按本页图制作，包括两块后侧轿壁和一块后(中)轿壁，轿壁之间使用插接结构，相邻插接面的其中一块轿壁折反弯，一块轿壁带遮光板。
3. W值依据实际情况，供应商自行设计，保证总宽度=CW+50。

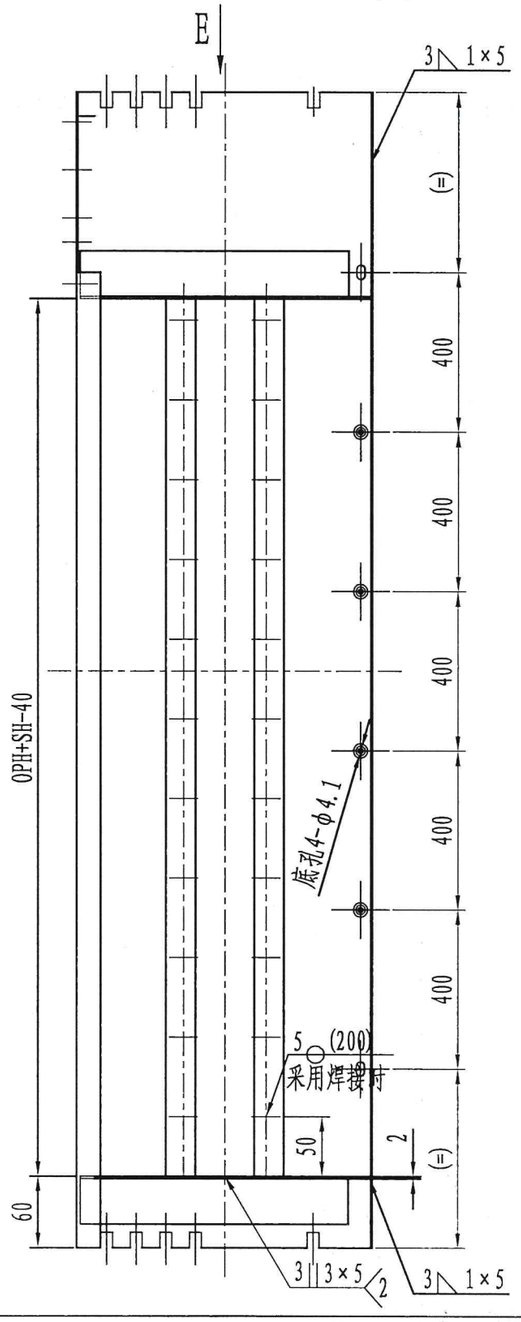
博林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司						外购件规格书	图号	GPAR0802
							名称	轿壁
					设计	刘健		24.2.23
					审核	王博龙		24.2.25
①	赵	224-550	王博龙	448.15	标准化	张振		24.3.1
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	张彩		24.3.2

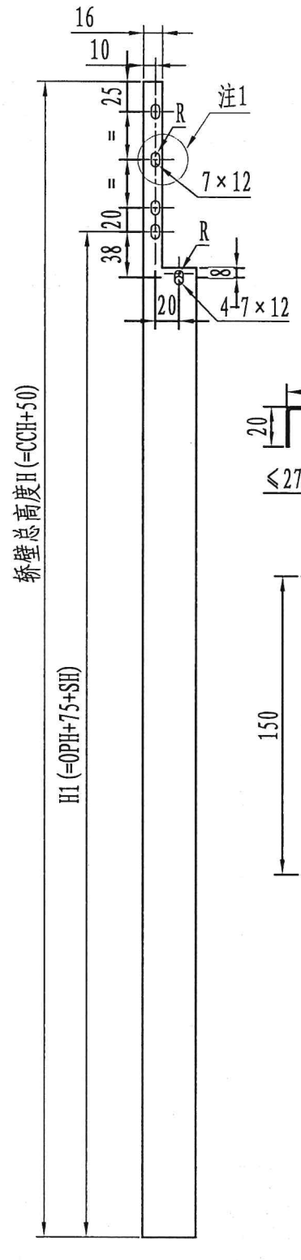
6.4 前轿壁的结构尺寸

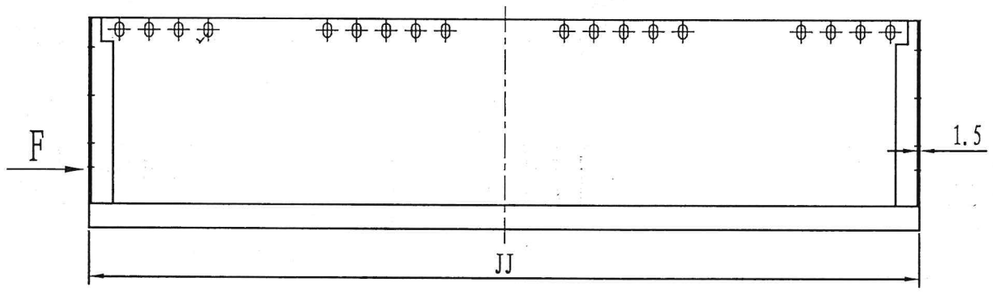
D001/D002/D009/D010中分门时门楣及前轿壁接口(不含装饰轿壁)

图示为右侧轿壁，左侧轿壁与之对称制作。

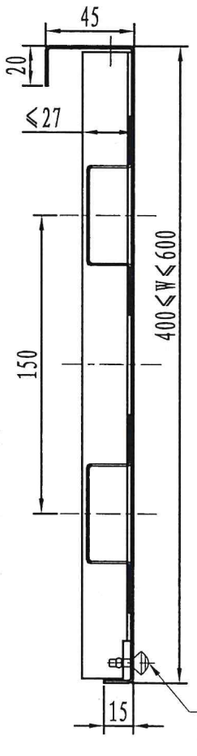
单门口时，前轿壁对称件及门楣各一件；贯通门时，各两件，无6.3部分。



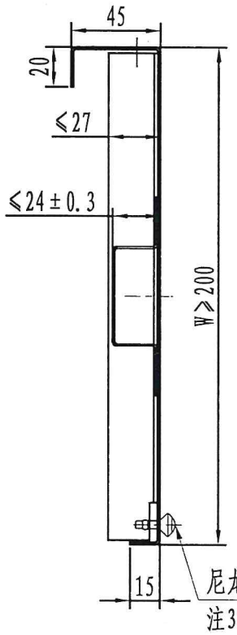




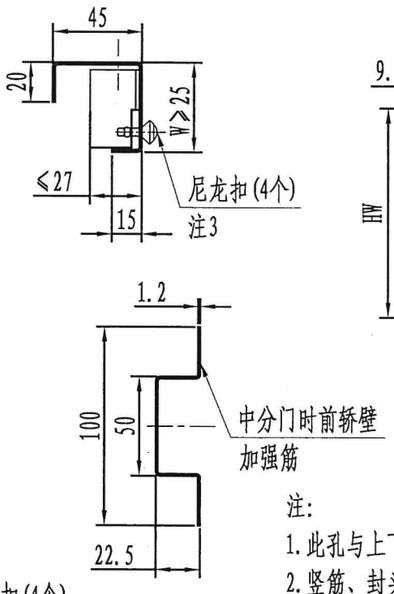
E向



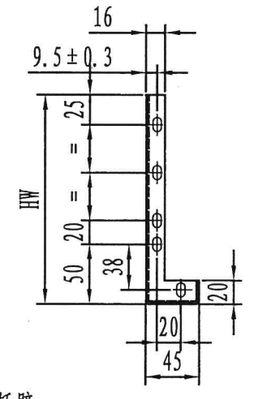
E向



E向



F向



CCH	H
2000	2050
2050	2100
2100	2150
2150	2200
2200	2250
2250	2300
2300	2350
2350	2400
2400	2450
2450	2500
2500	2550

注:

1. 此孔与上下相邻两孔重合时可取消。
2. 竖筋、封头和下座板：门板材质为不锈钢时，其与门板粘接；门板材质为钢板喷涂或贴膜时，其与门板焊接，焊后不能变形。
3. 尼龙扣用抽芯铆钉固定在轿壁上，尼龙扣与轿壁紧密贴合。

D号	SH	HW
D001、D003、D004、D007、D009、D011、D012、D015塑胶地板	0	CCH-OPH+25
D002、D005、D006、D008、D010、D013、D014、D016大理石地板	18	CCH-OPH+7

OPH	H1(=OPH+75+SH)
1900	1975+SH
2000	2075+SH
2100	2175+SH
2200	2275+SH
2300	2375+SH
2400	2475+SH

博林特 FBLT
沈阳远大智能工业集团股份有限公司

外购件规格书

图号	GPAR0802
名称	轿壁

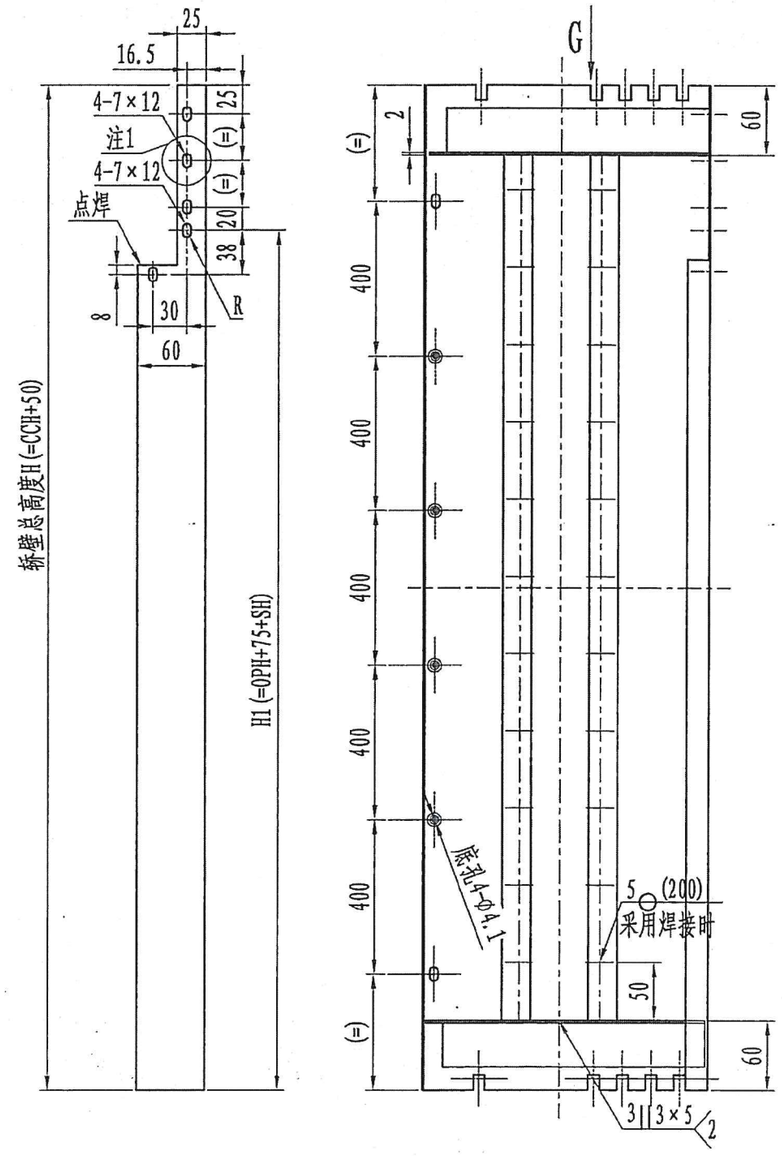
标记	处数	更改文件号	签名	日期		
ⓐ	换页	Z24-0520	王博驰	24.8.15	设计	王博驰 24.8.22
					审核	刘健 24.8.22
					标准化	张勇 24.8.23
					批准	张勇 24.8.24

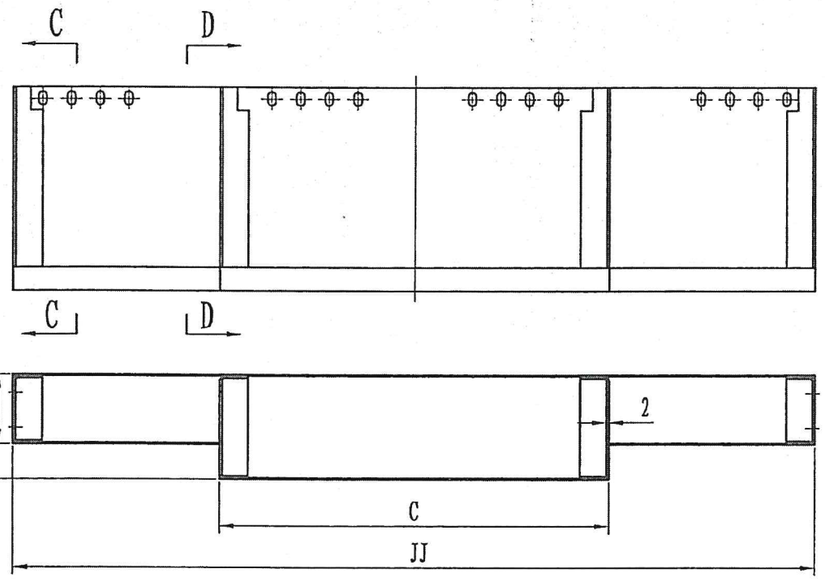
6.4 前轿壁的结构尺寸

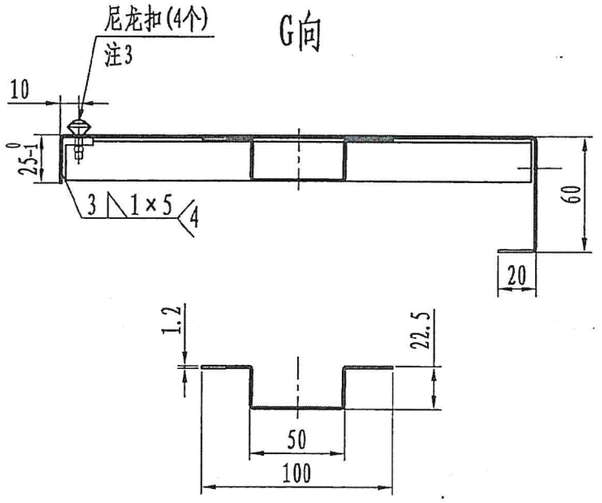
D007/D008/D015/D016中分双折门时门楣及前轿壁接口(不含装饰轿壁)

图示为左侧轿壁，右侧轿壁轿壁与之对称制作。

单门口时，前轿壁对称件及门楣各一件；贯通门时，各两件，无6.3部分。

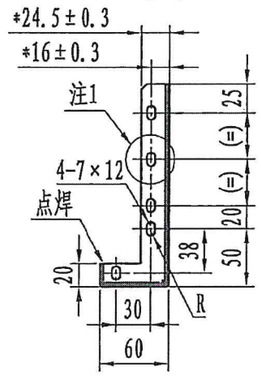




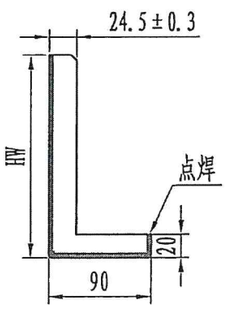


G向

C-C



D-D



注：

1. 此孔与上下相邻两孔重合时可取消。
2. 竖筋、封头和下座板：门板材质为不锈钢时，其与门板粘接；门板材质为钢板喷涂或贴膜时，其与门板焊接，焊后不能变形。
3. 尼龙扣用抽芯铆钉固定在轿壁上，尼龙扣与轿壁紧密贴合。

JJ	C(=JJ/2-10)
600	290
650	315
700	340
750	365
800	390
850	415
900	440
950	465
1000	490
1050	515
1100	540
1150	565
1200	590

CCH	H
2000	2050
2050	2100
2100	2150
2150	2200
2200	2250
2250	2300
2300	2350
2350	2400
2400	2450
2450	2500
2500	2550

D号	SH	HW
D001、D003、D004、D007、D009、D011、D012、D015塑胶地板	0	CCH-OPH+25
D002、D005、D006、D008、D010、D013、D014、D016大理石地板	18	CCH-OPH+7

OPH	H1(=OPH+75+SH)
1900	1975+SH
2000	2075+SH
2100	2175+SH
2200	2275+SH
2300	2375+SH
2400	2475+SH

博林特 BLT
沈阳远大智能工业集团股份有限公司

外购件规格书

图号	GPAR0802
名称	轿壁

标记	处数	更改文件号	签名	日期			
②	改	3044510	刘建	24.8.15	设计	刘健	24.2.25
					审核	刘建	24.2.25
					标准化	张伟	24.3.1
					批准	张行	24.3.2

GPAR0802

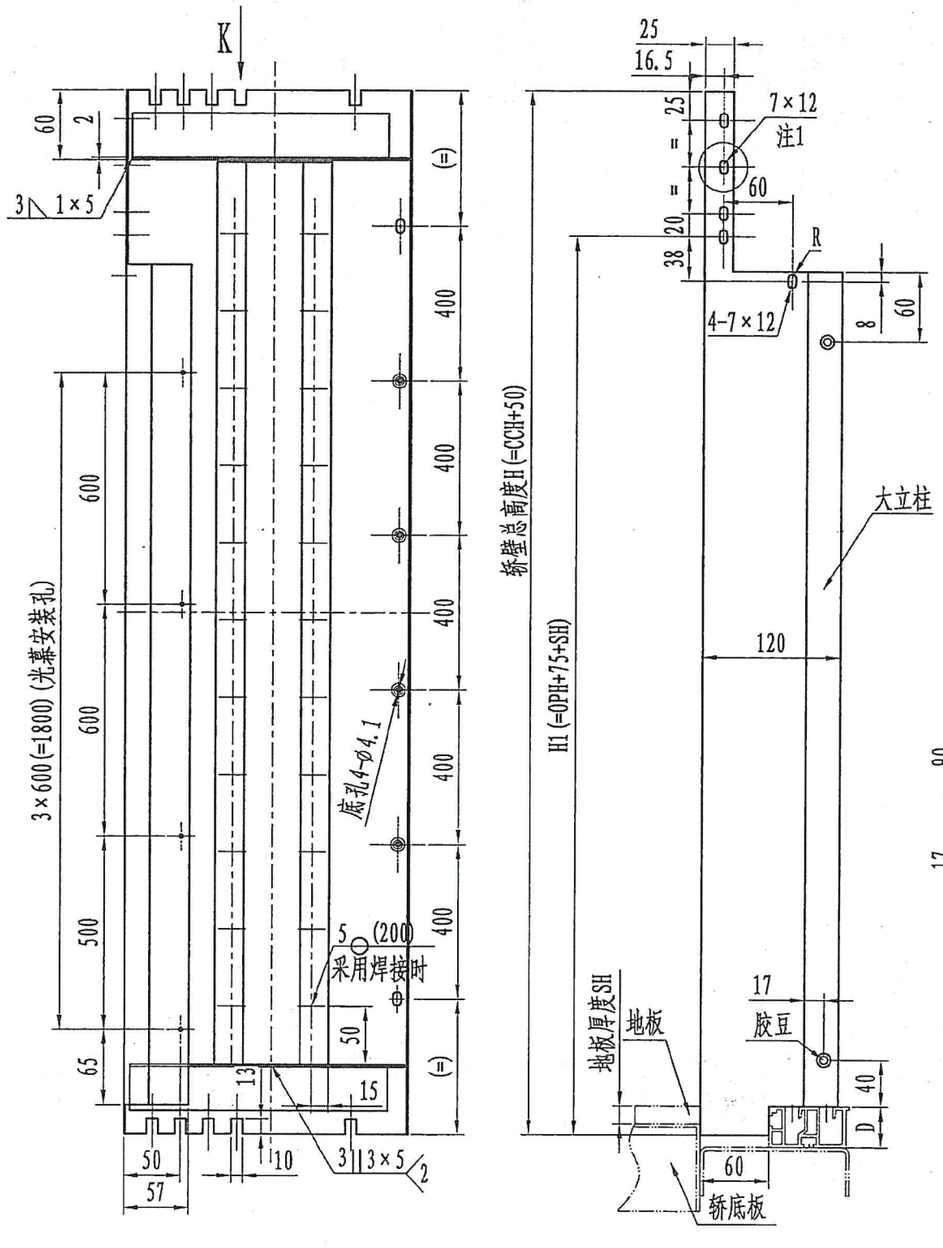
6.4 前轿壁的结构尺寸

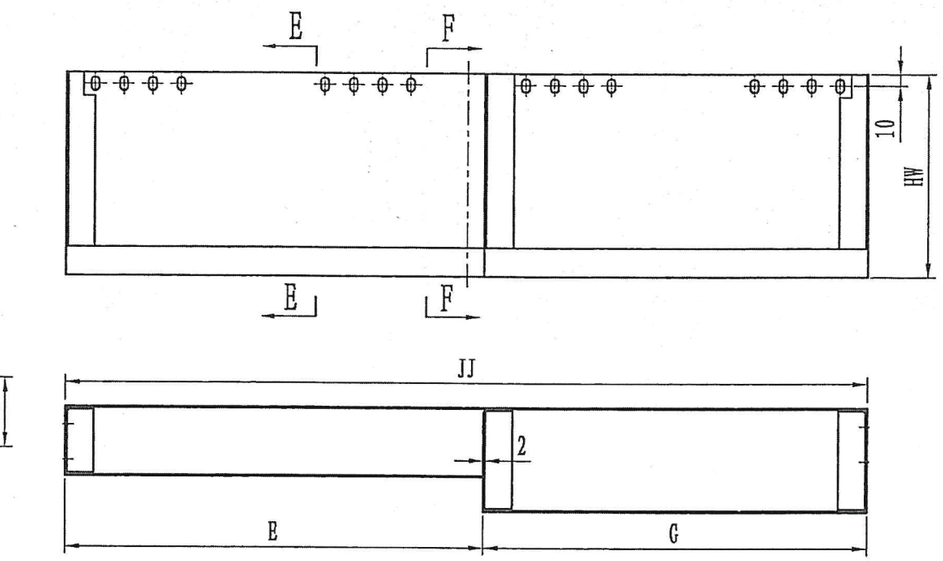
D003-D006/D011-D014旁开门时门楣及前轿壁接口(不含装饰轿壁)。

单门口时，大立柱、门楣、前轿壁各一件，贯通门时，各两件且无6.3部分。

图示为左旁开时，大立柱和门楣图纸要求，另一侧前轿壁与中分双折门左侧前轿壁相同。

右旁开与左旁开对称制作（左开、右开是从层门向轿厢内看）。





JJ	E(=JJ/2+15)	G(=JJ/2-15)
600	315	285
650	340	310
700	365	335
750	390	360
800	415	385
850	440	410
900	465	435
950	490	460
1000	515	485
1050	540	510
1100	565	535
1150	590	560
1200	615	585

CCH	H
2000	2050
2050	2100
2100	2150
2150	2200
2200	2250
2250	2300
2300	2350
2350	2400
2400	2450
2450	2500
2500	2550

D号	D	SH	HW
D001、D003、D004、D007、D009、D011、D012、D015塑胶地板	25	0	CCH-OPH+25
D002、D005、D006、D008、D010、D013、D014、D016大理石地板	43	18	CCH-OPH+7

OPH	H1(=OPH+75+SH)
1900	1975+SH
2000	2075+SH
2100	2175+SH
2200	2275+SH
2300	2375+SH
2400	2475+SH

注：

1. 7×12腰孔与上下相邻两孔重合时可取消。
2. 加强筋、封头和下座板：轿壁材质为不锈钢时，其与轿壁粘接；轿壁材质为钢板喷涂或贴膜时，其与轿壁可粘接或焊接，需保轿壁可视面看不见焊点。
3. 尼龙扣用抽芯铆钉固定在轿壁上，尼龙扣与轿壁紧密贴合。

博林特 BLT
沈阳远大智能工业集团股份有限公司

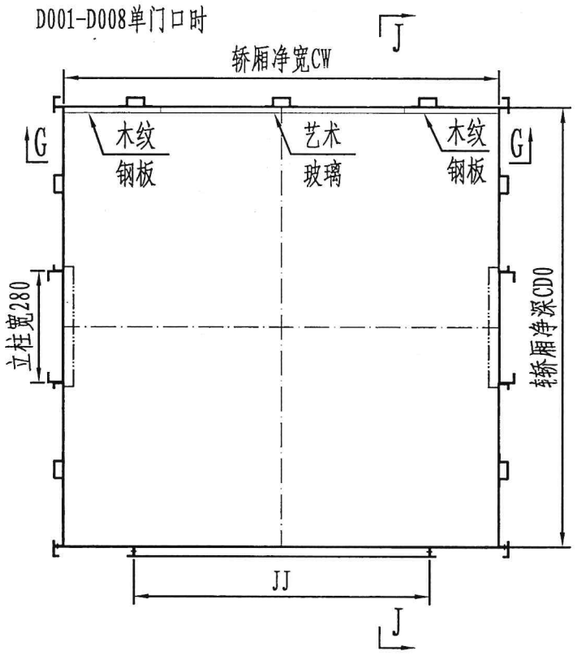
外购件规格书

图号	GPAR0802
名称	轿壁

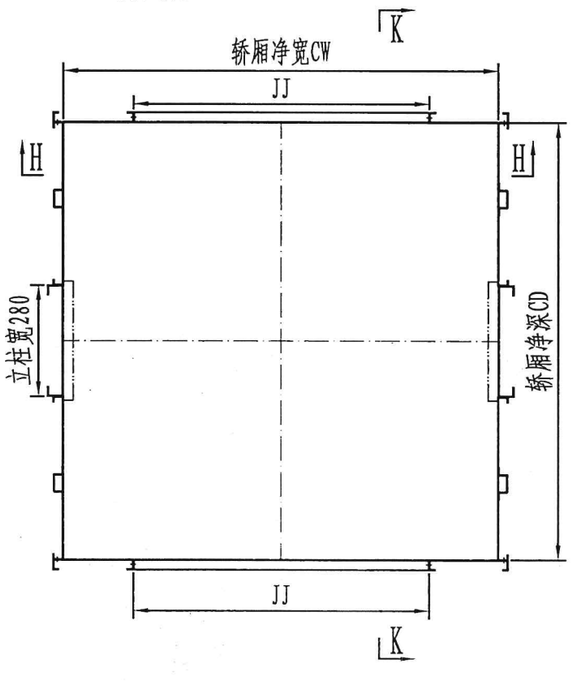
标记	处数	更改文件号	签名	日期			
					设计	刘佳宝	24.2.25
					审核	王伟光	24.2.25
②	换2	240252	王伟光	24.3.1	标准化	李振	24.3.1
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	王长宁	24.3.2

6.5 轿厢装饰风格说明

D001-D008单门口时

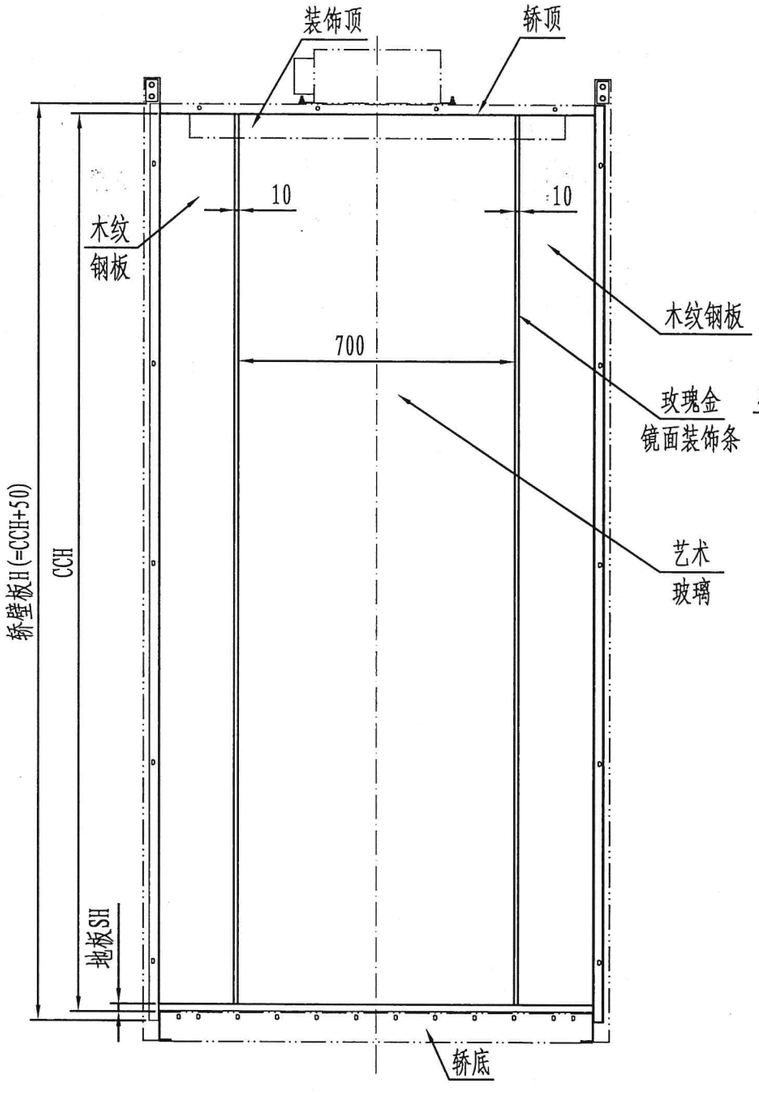


D009-D016时贯通门



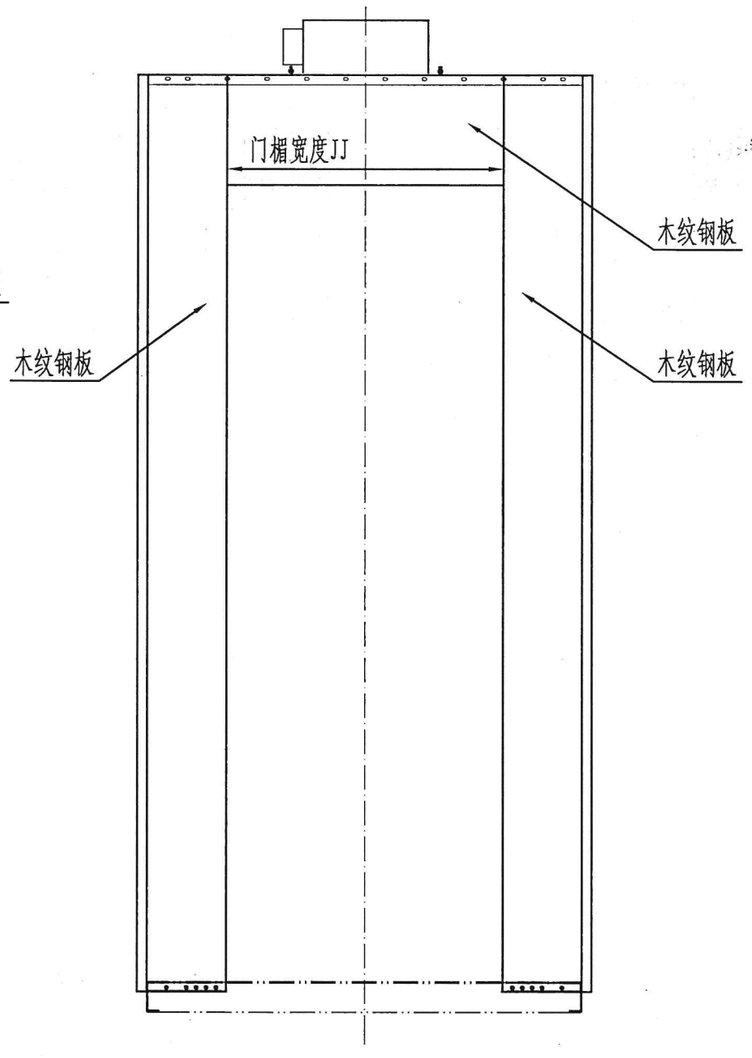
G-G

后轿壁装饰尺寸



H-H

轿顶、轿底前面预留接口

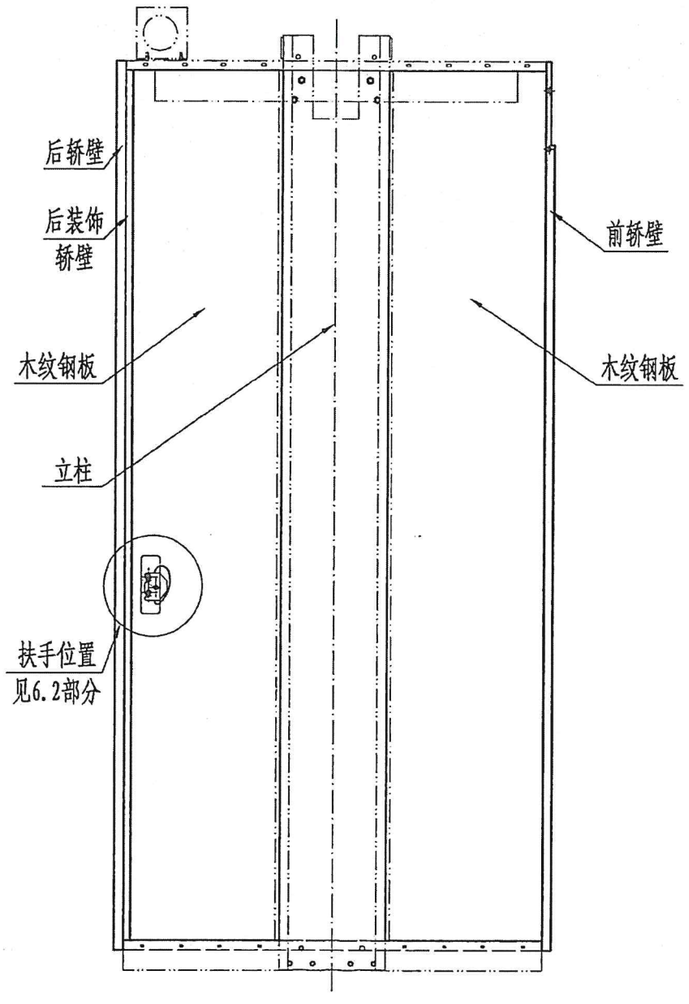


1. 图示玻璃尺寸为1100㎜宽轿厢时的值，其他轿厢宽度依据此数值等比缩放（数值向下取整为50的倍数），装饰条尺寸不变。
2. 玻璃双层夹胶，钢化玻璃，厚度5+0.76+5。
3. 后轿壁艺术玻璃及装饰条在轿厢地板上面。
4. 后轿壁艺术玻璃与木纹钢板平齐。
5. 后轿壁艺术玻璃厚度DT≤15。

博林特 FBLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司				外购件规格书		图号	GPAR0802
						名称	轿壁
					设计		24.8.22
					审核		24.8.22
ⓐ	换页	Z24-0520	王博驰	24.8.15	标准化		24.8.23
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准		24.8.24

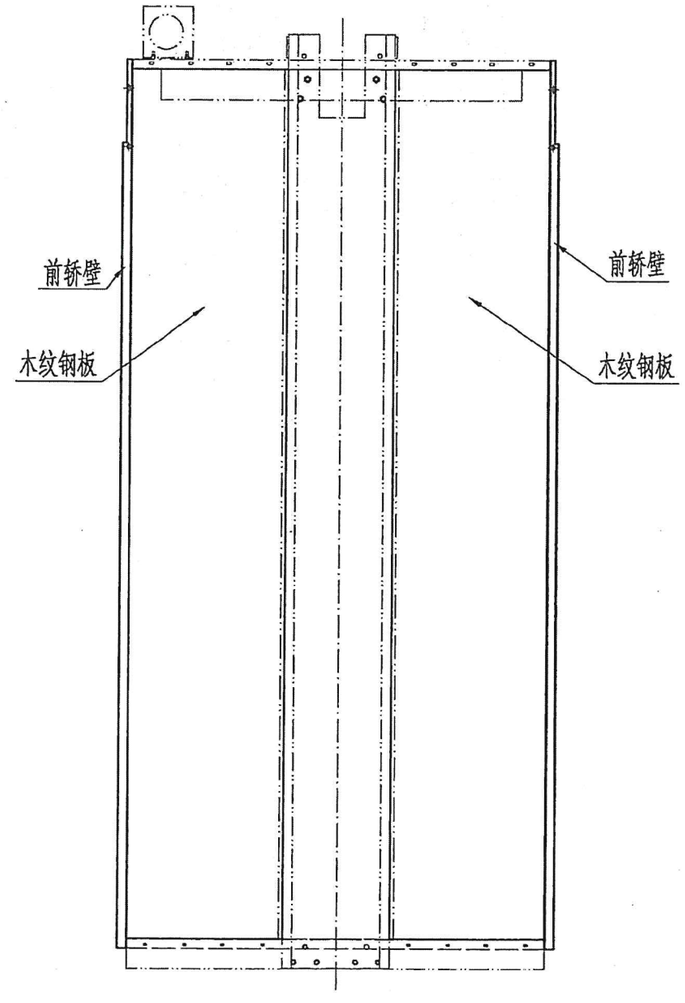
J-J

单门口时两侧轿壁装饰及门楣包边



K-K

贯通门时两侧轿壁装饰及门楣包边



博林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司					外购件规格书		图号	GPAR0802
							名称	轿壁
					设计	刘健		24.2.25
					审核	李博		24.2.25
@	赵	24-600	李博	24.6.15	标准化	韩涛		24.3.1
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	张彩		24.3.2