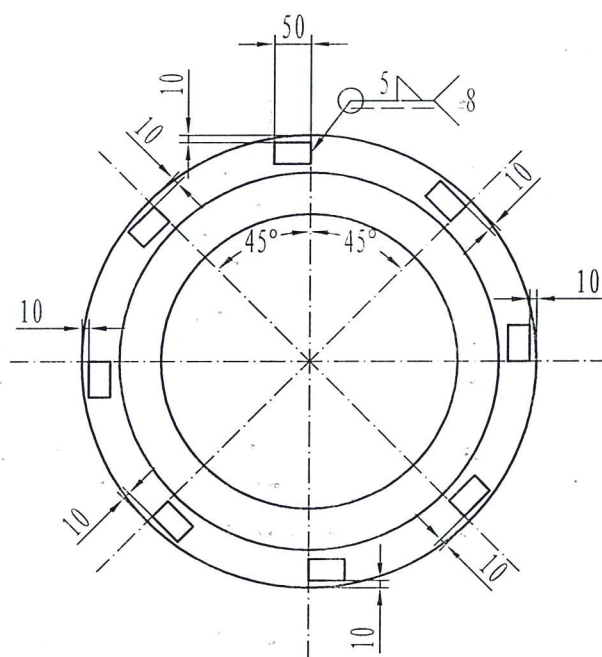
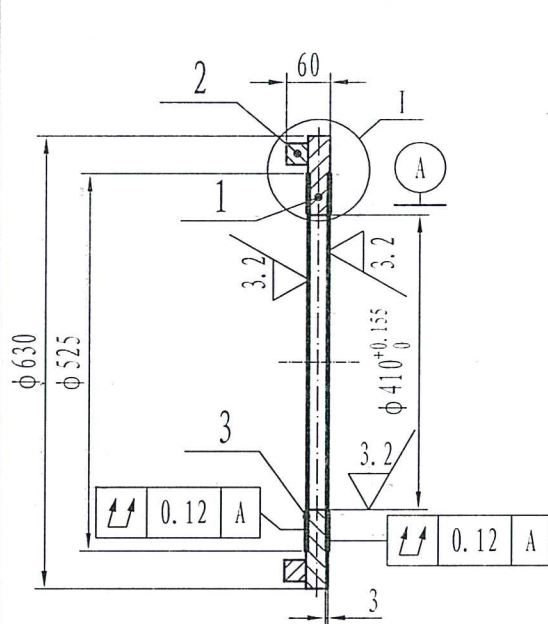
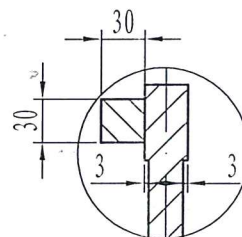


EPPS0155

其余 $\sqrt{12.5}$ 

I视图放大(去掉摩擦片)

1:5



技术要求

1. 件号2表面粗糙度全部 $\sqrt{12.5}$;
2. 序号1与序号3粘接要牢固, 保证粘接强度不低于7MPa, 粘接前要将粘接面清理干净, 不得有灰尘、污垢等;
3. 粘接后应清除流出的多余的粘接剂;
4. 表面喷灰色防锈漆, 色号 RAL7012, 执行标准

《Q/BLT 15.06 除锈、喷漆通用技术要求》。(摩擦片处不喷漆, 并且做好全面保护)。

3	GPPS0172D001	摩擦片	2							
2	EPPS0155D002	挡块	8					碳素结构钢Q235A	0.41	本图
1	EPPS0155D001	轮盘	1					碳素结构钢Q235A	40.5	本图
序号	图号	名称	Z001					材料	单件重量	备注
			42.1							
			设计	苏义华	23.3.17	博林特 BLT				
			审核	于凤军	23.3.17	沈阳远大智能工业集团股份有限公司				
			工艺	张辉	23.3.28	摩擦轮				
			标准化	张辉	23.3.31	EPPS0155				
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	李博	23.3.29	比例	1:10	共1张 第1张