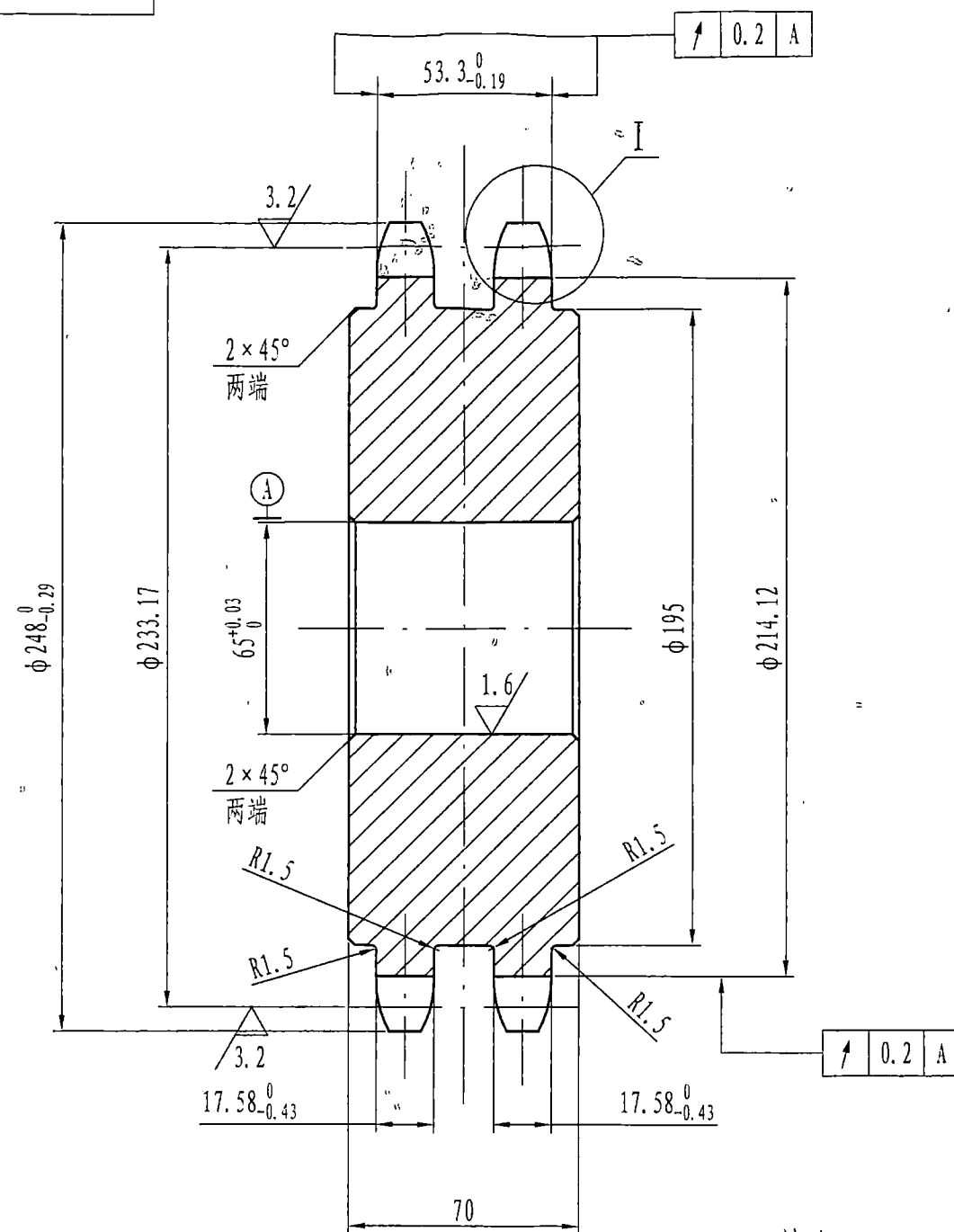
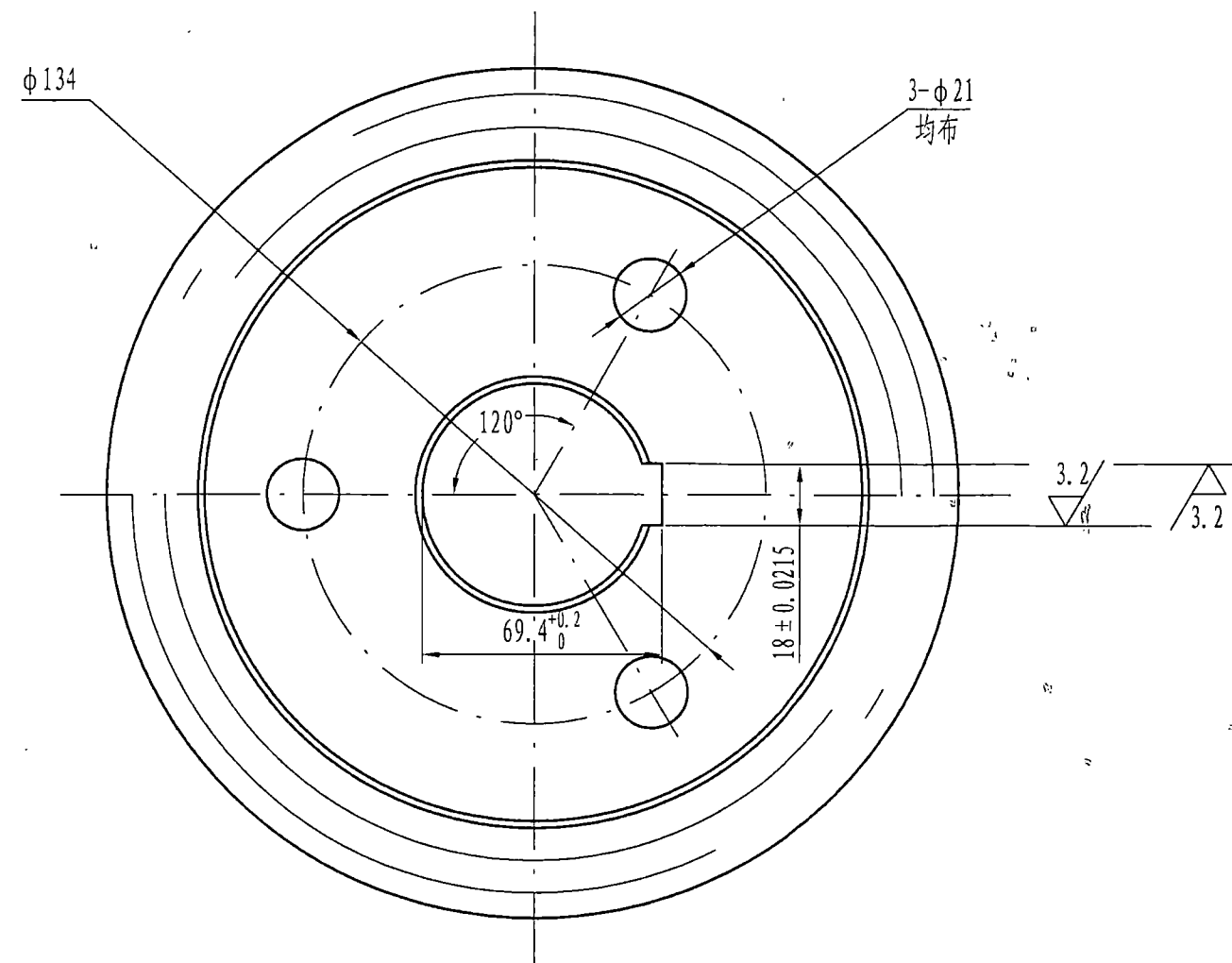
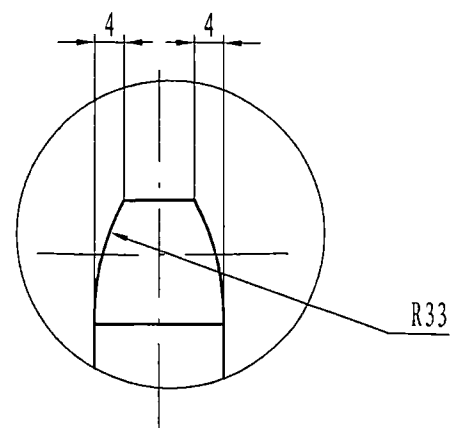


DUPS0003

其余 $\nabla 6.3$ I 放大
1: 1

技术要求

1. 表面发黑处理, 执行标准 Q/BLT 15.28.
2. 高频淬火, 350~370℃回火, HRC40~45.

节距	31.75
滚子直径	19.05
齿数	23
量柱测量距	251.68 ⁰ _{-0.32}
量柱直径	19.05 ⁰ _{-0.01}
齿形	按 GB1244-85

1	DUPS0003D001	小链轮					优质碳素钢45	21.2	
序号	图号	名称					材料	单件重量	备注
			设计	张泽昌	15.5.27		博林特 BLT		
			审核	侯新	15.5.27		沈阳博林特电梯集团股份有限公司		
			工艺	姚勇	15.5.27		小链轮		
			标准化	韩辉	15.5.27				
⑥	换图	Z15-0123	张泽昌	2015.5.26			DUPS0003		
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	王立民	比例	1:2	共1张 第1张