



技术要求

- 1. 去毛刺飞边;
- 2. 未注明倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 3. 表面涂黄色防锈漆, 执行标准Q/BLT 15.06。(双点划线处表面除外);
- 4. 未注尺寸, 形位公差, 执行标准Q/BLT 15.08;
- 5. 零件加工表面, 不得有划伤、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

| | | | | | | | | | |
|----|--------------|-------|----|----|-----|-----|------------|---|-----------------|
| 1 | DPPS0079D001 | 压板 | | | | | 碳素结构钢Q235A | 19.7 | |
| 序号 | 图号 | 名称 | | | | | 材料 | 单件重量 | 备注 |
| | | | | | 设计 | 李义华 | 23.3.1 | 傅林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司 压板 DPPS0079 | |
| | | | | | 审核 | 于凤琴 | 23.3.17 | | |
| | | | | | 工艺 | 姚冰 | 23.3.28 | | |
| | | | | | 标准化 | 张强 | 23.7.31 | | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签名 | 日期 | 批准 | 李进宝 | 23.3.31 | 比例 | 1:4 共 1 张 第 1 张 |