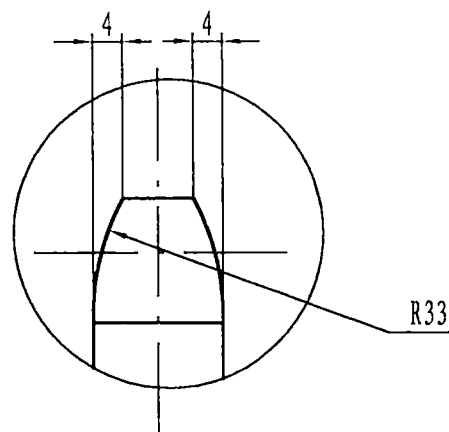
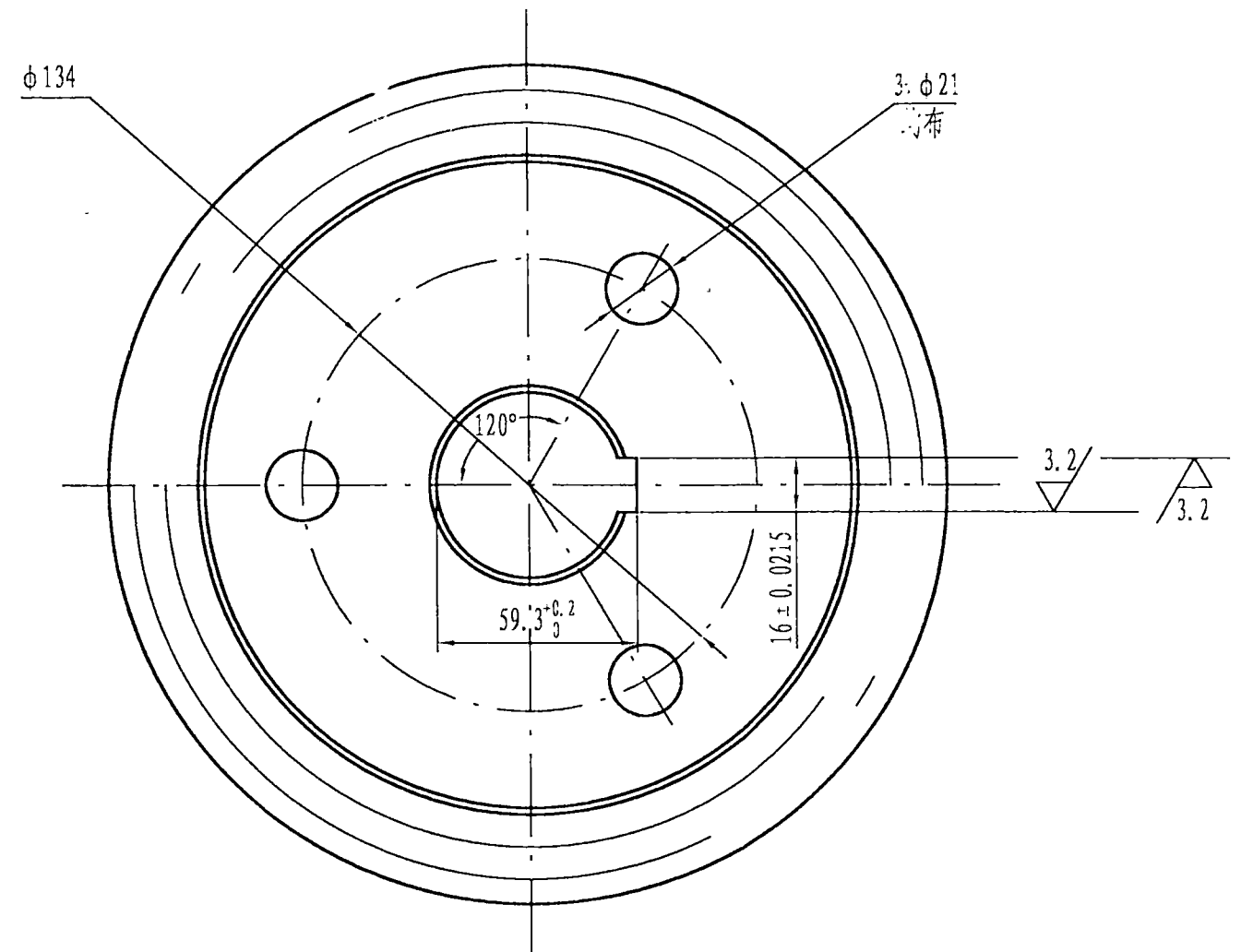
I 放大
1: 1

| | |
|-------|---------------------------|
| 节距 | 31.75 |
| 滚子直径 | 19.05 |
| 齿数 | 23 |
| 量柱测量距 | 251.68 $^{+0.32}_{-0.32}$ |
| 量柱直径 | 19.05 $^{+0.01}_{-0.01}$ |
| 齿形 | 按 GB1244-85 |



技术要求

1. 表面发黑处理, 执行标准 Q/BLT 15.28.
2. 高频淬火, 350~370℃回火, HRC40~45.

| | | | | | | | | | | |
|----|--------------|-------|----|----|-----|-----|---------|---|------|---------|
| 1 | DUPS0058D001 | 小链轮 | | | | | | 优质碳素钢45 | 21.5 | |
| 序号 | 图号 | 名称 | | | | | | 材料 | 单件重量 | 备注 |
| | | | | | 设计 | 董义华 | 20.3.25 | 博林特 BBLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司 小链轮 DUPS0058 | | |
| | | | | | 审核 | 于凤琴 | 20.3.25 | | | |
| | | | | | 工艺 | 彭放 | 20.3.25 | | | |
| | | | | | 标准化 | 滕阳 | 21.3.26 | | | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签名 | 日期 | 批准 | 王立 | 20.3.27 | 比例 | 1:2 | 共1张 第1张 |