

调整垫片自动送料机及配套模具采购申请

申请部门	工艺部	产品名称	井道垫片	模具图号	
零件名称	调整垫片	零件图号	ECAR0757a、ECAS0161a		
<div>技术要求</div> <div>1.使用设备:现有冲床改造增加送料机,实现自动化生产。</div> <div>2.首批共需加工4种零件,第1种零件图号ECAR0757aD001;第2种零件图号ECAR0757aD002;第3种零件图号ECAS0161aD002;第4种零件图号ECAS0161aD003;要求送料、收料方便,定位稳定可靠,卸料容易,操作安全。</div> <div>3.模具寿命保证20万次。</div> <div>4.模具上下模均采用Cr12MoV材质,要求模具更换方便。</div> <div>5.要求加工零件上序来料为卷料或条料,可根据实际情况切换,材质及料厚按图纸要求,卷料要求自动送料,实现无人化生产,上料架通用,适应将来零件尺寸及料厚变化,条料为剪板机下料,适合余料加工(余料材质除碳钢、镀锌板外,还包括443不锈钢、304不锈钢)</div> <div>技术规格要求:</div> <div>a、卷料宽度:10~300mm; b、卷料厚度:0.3~3.0mm; c、卷料内径尺寸:Φ480~Φ520mm; d、卷料外径尺寸:不超过1200mm; e、卷料重量:不超过1000kg; f、生产线速度:不超过16m/min; g、材料线高:75mm~170mm(具体现场商定)</div> <div>6.要求厂家负责冲压送料、整平、放料及与我司压力机联动全套方案设计,并完成整体调试(交钥匙工程)</div> <div>7.要求厂家把出厂前首次试冲合格件随设备及配套模具带到我厂。</div> <div>8.要求厂家提供模具设计图纸,便于后续模具维修。</div> <div>9.要求厂家对模具终身维修。</div> <div>10.附ECAR0757a、ECAS0161a调整垫片图纸各1张,要求冲出零件尺寸符合图纸要求,表面平整,无扭曲、变形。</div> <div>注:附图仅供模具验收使用,模具厂家设计设备改造方案及生产模具前,需与我方沟通方案,经我方二次签字确认后方可正式投产。</div>					
编制			审核		
设计			批准		